

### 3

## Análise Teórica

O comportamento térmico de um poço de petróleo durante sua perfuração pode ser estudado através da análise da transferência de calor durante o escoamento nas geometrias espaço anular e tubo, os quais se assemelham à região do poço situada entre a coluna e a formação e também ao interior da coluna, respectivamente.

A análise térmica dos escoamentos fez-se através da equação de balanço de energia. Esta equação, juntamente com a equação de balanço de quantidade de movimento, permitiu estabelecer quais os parâmetros adimensionais importantes a serem observados nos experimentos, bem como estabelecer dimensões para partes da bancada e especificar alguns equipamentos/instrumentos a serem utilizados.

Nos itens subseqüentes neste capítulo, o equacionamento é feito somente para o escoamento interno a um tubo, mas isso é suficiente para fornecer as informações importantes para o caso do espaço anular, já que, qualitativamente, a análise é semelhante, tendo-se apenas que levar em conta o diâmetro hidráulico e respeitar as áreas superficiais de troca de calor.

### 3.1

#### Balanço de Energia

A equação da energia, quando escrita em função de coordenadas cilíndricas, bi-dimensional, para escoamento em regime permanente, laminar, completamente desenvolvido e, utilizando-se a equação da continuidade, supondo-se  $\rho$ ,  $k$  e  $c_p$  independentes da temperatura, fica:

$$\rho c_p v_z \frac{\partial T}{\partial z} = \frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left( kr \frac{\partial T}{\partial r} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left( k \frac{\partial T}{\partial z} \right) + \eta \left( \frac{\partial v_z}{\partial r} \right)^2 \quad (3-1)$$

onde,

$\rho$  é a densidade do fluido

$c_p$  é o calor específico do fluido

$r$  é a coordenada radial do escoamento  
 $z$  é a coordenada axial do escoamento  
 $T$  é a temperatura do fluido  
 $v_z$  é a velocidade do fluido na direção axial  
 $k$  é a condutividade térmica  
 $\eta$  é a viscosidade característica

Para escoamento em tubo submetido a um fluxo de calor uniforme na superfície, fazendo-se um balanço de energia no fluido que escoou através do mesmo, obtém-se:

$$\rho \bar{v} A_t c_p dT_b = -q_w dA_s \quad (3-2)$$

onde

$\bar{v}$  é a velocidade média do escoamento  
 $T_b$  é a temperatura de *bulk*  
 $q_w$  é o fluxo de calor incidente na superfície do tubo  
 $A_t$  é a área transversal ao escoamento  
 $A_s$  é a área superficial do tubo

Como

$$A_t = \frac{\pi D^2}{4} \quad (3-3)$$

e

$$dA_s = \pi D dz \quad (3-4)$$

então, pela equação 3-2

$$\frac{dT_b}{dz} = \frac{-4q_w}{\rho \bar{v} c_p D} \quad (3-5)$$

Adimensionalizam-se agora as seguintes variáveis, que representam raio, comprimento, velocidade, temperatura e viscosidade, respectivamente:

$$r' = \frac{r}{R} \quad z' = \frac{z}{D} \quad v' = \frac{v}{\bar{v}} \quad T' = \frac{T - T_b}{\left(\frac{q_w D}{k}\right)} \quad \eta' = \frac{\eta}{\eta_c} \quad (3-6)$$

onde

$\eta_c$  é a viscosidade característica do escoamento.

Introduzindo-as na equação da energia, pode-se reescrever tal equação em função dos parâmetros adimensionais conhecidos da literatura. Assim sendo, supondo escoamento em regime permanente, laminar e completamente desenvolvido, desprezando a condução na direção axial e rearran-

jando, a equação da energia fica

$$2Pe v' \frac{\partial T'}{\partial z'} - 8v' = \frac{4}{r'} \frac{\partial}{\partial r'} \left( r' \frac{\partial T'}{\partial r'} \right) + Br \dot{\gamma}'^2 \eta' \quad (3-7)$$

$$Pe = \frac{\rho c_p \bar{v} D}{k} \quad (3-8)$$

$$Br = \frac{\eta_c \dot{\gamma} D^2}{k (T_w - T_b)} \quad (3-9)$$

onde

$\eta'$  = função viscosidade

$\dot{\gamma}'$  = taxa de cisalhamento adimensional do fluido

$Pe$  = número de Peclet

$Br$  = número de Brinkmann

O número de Peclet independe da quantidade de calor trocada. O número de Brinkman indica a relação entre a dissipação de energia mecânica (por ação viscosa) e a energia que é trocada por condução.

### 3.2

#### Balanco de Quantidade de Movimento

O fluido utilizado nos experimentos foi do tipo viscoplástico, que apresenta uma aparente tensão mínima para escoar. Relembrando o que foi mencionado no capítulo anterior a respeito do modelo de fluido de trabalho, para o dimensionamento da bancada experimental foi necessário supor um modelo de comportamento para o fluido de modo que, para o modelo adotado, houvessem dados experimentais disponíveis na literatura. Estas informações sobre as propriedades reológicas do fluido precisariam ser incluídas nas análises dos valores limitantes ( ordem de grandeza ) das variáveis de controle dos experimentos. Logo, para este fim, escolheu-se utilizar o modelo de Herschel-Bulkley. O fluido de Herschel-Bulkley, quando submetido ao cisalhamento, exibe uma tensão mínima de escoamento aparente ( $\tau_0$ ), sendo seu comportamento descrito pela seguinte equação:

$$\eta = \begin{cases} \frac{\tau_0}{\dot{\gamma}} + K \dot{\gamma}^{n-1} & , \text{ quando } \tau \geq \tau_0 \\ \infty & , \text{ quando } \tau < \tau_0 \end{cases} \quad (3-10)$$

onde

$n$  = índice de comportamento

$K$  = índice de consistência

Para  $\tau_0 = 0$ ,  $K = \mu$  e  $n = 1$ , o presente modelo se torna o caso do fluido Newtoniano. Na lama de perfuração o índice  $n$  é um parâmetro muito importante, pois observa-se que a viscosidade diminui mais rapidamente com  $\dot{\gamma}$  quando o  $n$  diminui.

Com o conhecimento dos dados característicos do fluido, a equação de quantidade de movimento foi aplicada ao modelo de fluido adotado, conforme mostrado a seguir.

Em escoamento laminar e desenvolvido no interior de tubos de seção circular, a equação de quantidade de movimento reduz-se a

$$\tau_{rz} = \tau_R \frac{r}{R} \quad (3-11)$$

pois

$$\tau_{rz} = \left( \frac{-\Delta p}{L} \right) \left( \frac{r}{2} \right) \quad (3-12)$$

De acordo com o modelo de fluido adotado, a porção de fluido contido no tubo que é submetido a uma tensão cisalhante cujo valor está abaixo da tensão limite de escoamento, está numa região delimitada por um raio  $r = r_0$  onde o fluido apresenta movimento de corpo rígido (também conhecido como *plug flow*). No limite de tal região a equação 3-11 fica

$$\tau r_0 = \tau_R \frac{r_0}{R} \quad (3-13)$$

Como para o caso do fluido Newtoniano Generalizado a tensão é dada por

$$\tau = \eta(\dot{\gamma})\dot{\gamma} \quad (3-14)$$

e quando aplicada ao modelo de Herschel-Bulkley fora da região de *plug flow* fica

$$\tau = \tau_0 + K\dot{\gamma}^n \quad (3-15)$$

então, selecionando-se valores característicos para a taxa de deformação, viscosidade e tensão cisalhante, respectivamente, como

$\dot{\gamma}_c$  ( taxa de deformação em  $r = R$ )

$\eta_c$  (viscosidade quando  $\dot{\gamma} = \dot{\gamma}_c$ )

$\tau_R$  (tensão cisalhante em  $r = R$ )

pode-se escrever, conseqüentemente,

$$\eta_c = \eta(\dot{\gamma}_c) \quad (3-16)$$

$$\tau_R = \eta(\dot{\gamma}_c)\dot{\gamma}_c = \tau_0 + K\dot{\gamma}_c^n \quad (3-17)$$

$$\dot{\gamma}_c = \left( \frac{\tau_R - \tau_0}{K} \right)^{\frac{1}{n}} \quad (3-18)$$

Adimensionalizando a equação 3-11 a partir dos seguintes parâmetros:

$$\dot{\gamma}' = \frac{\dot{\gamma}}{\dot{\gamma}_c} \quad \eta' = \frac{\eta}{\eta_c} \quad \tau' = \frac{\tau}{\tau_R} \quad r' = \frac{r}{R} \quad (3-19)$$

obtém-se

$$\tau' = r' \quad (3-20)$$

e aplicando à equação do modelo de Herschel-Bulkley chega-se a :

$$r'_0 + (1 - r'_0)(\dot{\gamma}')^n = r' \quad (3-21)$$

ou

$$\dot{\gamma}' = \left( \frac{r' - r'_0}{1 - r'_0} \right)^{\frac{1}{n}} \quad (3-22)$$

Mas, como

$$v' = -\frac{v}{\bar{v}} \quad (3-23)$$

e definindo-se

$$v' = -\frac{v}{\dot{\gamma}_c R} \quad (3-24)$$

onde  $\dot{\gamma}_c R$  é a velocidade característica do escoamento e, como

$$\dot{\gamma}' = -\frac{dv'}{dr'} \quad (3-25)$$

sendo

$$dr' = d(r' - r'_0) \quad (3-26)$$

ao integrar-se a equação 3-25 obtém-se o perfil da velocidade adimensional em função de  $r_0$  e  $n$ :

$$v' = \begin{cases} \left( \frac{1}{1-r'_0} \right)^{\frac{1}{n}} \frac{n}{n+1} \left[ (1-r'_0)^{\frac{n+1}{n}} - (r' - r'_0)^{\frac{n+1}{n}} \right] & , r' > r'_0 \\ \frac{n}{n+1}(1-r'_0) & , r' \leq r'_0 \Rightarrow \text{região do } plug \text{ flow} \end{cases} \quad (3-27)$$

Conhecendo-se a vazão volumétrica, a geometria e as dimensões da seção de escoamento determina-se a velocidade média do fluxo:

$$Q = \bar{v}A_t \quad (3-28)$$

onde

$Q$  é a vazão volumétrica

$\bar{v}$  é a velocidade média

$A_t$  é a área transversal ao escoamento

Para o escoamento no interior de tubos, no caso de um fluido modelado por Herschel-Bulkley tem-se

$$\pi R^2 \bar{v} = \int_0^{r_0} v_0 2\pi r dr + \int_{r_0}^R v 2\pi r dr \quad (3-29)$$

onde o primeiro termo ao lado direito desta equação corresponde à região de *plug flow*. Adimensionalizando-se com os parâmetros anteriormente definidos chega-se a

$$\bar{v}' = v_0' r_0'^2 + 2 \int_{r_0'}^1 v' r' dr' \quad (3-30)$$

Integrando-se esta equação e, pela equação 3-27, tem-se a velocidade média adimensional dada por

$$\bar{v}' = \frac{2n}{n+1} \left\{ \frac{1}{2}(1 - r_0') - \frac{n}{2n+1} r_0'(1 - r_0')^2 - \frac{n}{3n+1}(1 - r_0'^3) \right\} \quad (3-31)$$

Por outro lado, a velocidade média pode ser escrita em função do número de Reynolds, isto é

$$\bar{v} = \frac{Re\eta_c}{\rho D_H} \quad (3-32)$$

Esta equação, juntamente com a 3-24, possibilitou a avaliação da perda de carga para o projeto da bancada.