Bibliografia

- Azevedo, L.F.A. e Teixeira, A.M. A Critical Review of the Modeling of Wax Deposition Mechanisms. Petroleum Science and Technology, 21(3 e 4):393–408, 2003.
- [2] Banki, R. e Firoozabadi, A. Modeling of Wax Deposition in Pipelines from Irreversible Thermodynamics. SPE77571, 2002.
- [3] Bendlksen, K.H., Maines D. Moe R. e Nuland S. The dynamic Two-Fluid Model Olga: Theory and Application. SPE Production Engineering, p. 171–180, May.
- [4] Bott, T.R. Aspects of Crystallization Fouling. Experimental Thermal and Fluid Science, 14:356–360, 1997.
- [5] Brown, T.S., Niesen V.G. e Erickson D.D. Measurement and Prediction of the Kinetics of Paraffin Deposition. SPE 26548, 1993.
- [6] Burger, E.D., Perkins T.K. e Striegler J.H. Studies of Wax Deposition in the Trans Alaska Pipeline. Journal of Petroleum Technology, p. 1075–1086, 1981.
- [7] Butler, R.M., e MacLeod D.M. Solid-Liquid Equilibria in Wax Crystallization. The Canadian Journal of Chemical Engineering, p. 53-63, 1961.
- [8] Coutinho, J.A.P., Knudsen K. Andersen S.I. e Stenby E.H. A Local Composition Model for Paraffinic Solid Solutions. Chemical Engineering Science, 51:3273–3282, 1996.
- [9] Coutinho, J.A.P., Dauphin C. e Daridon J.L. Measurements and Modelling of Wax Formation in Diesel Fuels. Fuel, 79:607-616, 2000.
- [10] Coutinho, J.A.P., Pauly P. e Daridon J.L. A Thermodynamic model to Predict Wax Formation in Petroleum Fluids. Brazilian Journal of Chemical Engineering, 18:411–422, 2001.

- [11] Countinho, J.A.P. e Daridon, J.L. Low-Pressure Modeling of Wax Formation in Crude Oils. Energy and Fuel, 15:1454–1460, 2001.
- [12] Coutinho, J.A.P., Edmonds B. Moorwood T. Szczepanski R. e Zhang X. Reliable Wax Predictions of Flow Assurance. SPE78324, 2002.
- [13] Creek, J.L., Lund H.J. Brill J.P. e Volk M. Wax Deposition in Single Phase Flow. Fluid Phase Equilibria, 158-160:801-811, 1999.
- [14] Daridon, J.L., Pauly J. Coutinho J.A.P. e Montel F. Solid-Liquid-Vapor Phase Boundary of a North Sea Waxy Crude: Measurement and Modeling. Energy and Fuel, 15:730–735, 2001.
- [15] Erickson, D.D., Niesen V.G. e Brown T.S. Thermodynamic Measurement and Prediction of Paraffin Precipitation in Crude Oil. SPE 26604, p. 601-607, 1993.
- [16] Fusi, L. On the Sationary Flow of a Waxy Crude Oil with Deposition Mechanisms. Nonlinear Analysis, 53:507–526, 2003.
- [17] García, M.C. Paraffin Deposition in Oil Production. SPE 64992.
- [18] Hamouda, A.A., e Ravnoy J.M. Prediction of Wax Deposition in Pipelines and Field Experience on the Influence of Wax on Drag-Reducer Performance. OTC 7060, 1992.
- [19] Hamouda, A.A. e Viken, B.K. Wax Deposition Mechanism Under High-Pressure and in Presence of Light Hydrocarbons. SPE25189, p. 385–396, 1993.
- [20] Hammami, A., e Raines M.A. Paraffin Deposition from Crude Oils: Comparison of Laboratory Results to Field Data. SPE 38776, 1997.
- [21] Hampton, R.E., Mammoli A.A. Graham A.L. Tetlow N. e Altobelli S.A. Migration of Particles Undergoing Pressure-Driven Flow in a Circular Conduit. Journal of Rheology, 41:621–640, 1997.
- [22] Hansen, J.H., Fredenslund Aa. Pedersen K.S. e Ronningsen H.P. A Thermodynamic Model for Predicting wax Formation in Crude Oils. AlChE Journal, 34:1937–1942, 1988.
- [23] Haq, M.A. Deposition of Paraffin Wax from its Solution with Hydrocarbons. USMS 10541, 1978.

- [24] Hayduk, W. e Minhas, B.S. Correlations for Prediction of Molecular Diffusivities in Liquids. Canadian Journal of Chemistry Engineering, 60(0):295.
- [25] Hennessy, A.J., Neville A. e Roberts K.J. An Examination of Additive-Mediated Wax Nucleation in Oil Pipeline Environments. Journal of Petroleum Technology SPE 12204, 198/199:830-837, 1999.
- [26] Hernandez, O.C., Hensley H. Sarica C. Brill J.P. Volk M. e Delle-case E. Improvements in Singh-Phase Paraffin Deposition Modeling. SPE84502, 2003.
- [27] Ho, B.P. e Leal, L.G. Inertial migration of Rigid Spheres in Twodimensional Unidirectional Flows. Journal of Fluid Mechanics, 65:365-400, 1974.
- [28] Hoffman, G.D. Numerical Methods for Engineers and Scientists. Mc Graw-Hill, New York, 1992.
- [29] Hsu, J.J.C., Samaritana M.M. e Brubaker J.P. Wax Deposition of Waxy Live Crudes under Turbulent Conditions. SPE28480, p. 179–192, 1994.
- [30] Hsu, J.J.C., e Brubaker J.P. Wax Deposition Measurement and Scale-Up Modeling for Waxy Live Crudes under Turbulent Flow Conditions. SPE 29976, 1995.
- [31] Hsu, J.J.C., Lian S.J. Liu M. Bi H.X. e Guo C.Z. Validation of Wax Depositiion Model by a Field Test. SPE 48867, 1998.
- [32] Hunt Jr, E.B. Laboratory Study of Paraffin Deposition. Journal of Petroleum Technology SPE 279, p. 1259–1269, 1962.
- [33] Kok, M.V., Létoffé J.M. Claudt P. Martin D. Garcin M.; Volle, J.L. Comparison of Wax Appearance Temperatures of Crude Oils by Differential Scanning Calorimetry, Thermomicroscopy and Viscometry. Fuel, 75:787–790, 1996.
- [34] Kok, M.V., e Saracoglu O. Mathematical Modelling of Wax Deposition in Crude Oil Pipeline Systems. SPE 64514, 2000.

- [35] Labes-Carrier, C., Ronningsen H.P. Kolnes J. e Leporcher E. Wax Deposition in North Sea Gas Condensate and oil Systems: Comparison between Operational Experience and Model Prediction. SPE77573.
- [36] Leontaritis, K.J. e Leontaritis, J.D. Cloud Point and Wax Measurement Techniques. SPE80267, 2003.
- [37] Lindeloff, N. e Krejbjerg, K. A Compositional Model Simulating Wax Deposition in Pipeline Systems. Energy and Fuels, 16(4):887– 891, 2002.
- [38] Machado, A.L.C. Estudo da Influência de Copolímeros de Etileno-Acetato de Vinila (EVA) sobre as Propriedades de Escoamento do Petróleo e na Inibição da Deposição de Parafinas. PhD thesis, Universidade Federal do Rio de Janeiro - UFRJ, Rio de Janeiro, RJ.
- [39] Majeed, A., Bringedal B. e Overa S. Model Calculates Wax Deposition for N. Sea Oils. Oil and Gas Journal, p. 63–69, 1990.
- [40] Mansoori, G.A. Asphaltene, Resin, and Wax Deposition from Petroleum Fluids: Mechanisms and Modeling. The Arabian Journal for Science and Engineering, 21:707–723, 1996.
- [41] Matzain, A., Zhang H.Q. Volk M. Redus C. Brill J. Apte M.S. e Creek J.L. Multiphase Flow Wax Deposition Modeling.
- [42] McClafin, G.C., e Whitfill D.L. Control of Paraffin Deposition in Production Operations. Journal of Petroleum Technology SPE 12204, November:1965–1972, 1984.
- [43] Misra, S., Baruah S. e Singh K. Prediction of Paraffin Problems in Crude Oil Production and Transportation-A review. SPE 28181, 1995.
- [44] Nazar, A.R.S., Dabir B. Vaziri H. e Islam M.R. Experimental and Mathematical Modeling of Wax Deposition and Propagation in Pipes Transporting Crude Oil. SPE 67328, 2001.
- [45] Ozisik, M.N. Heat Conduction. Wiley Interscience, 1993.
- [46] Pan, H., Firoozabadi A. e Fotland P. Pressure and Composition Effect on Wax Precipitation: Experimental Data and Model Results. SPE36740, p. 579–592, 1997.

- [47] Patton, C.C., e Casad B.M. Paraffin Deposition from Refined Wax-Solvent Systems. Society of Petroleum Engineering Journal, p. 17–24, 1970.
- [48] Pedersen, K.S., Skovborg P. e Ronningsen H.P. Wax Precipitation from North Sea Crude Oils. 4.Thermodynamic Modeling. Energy and Fuels, 5:924–932, 1991.
- [49] Pedersen, K.S. Prediction of Cloud Point Temperatures and Amount of Wax Precipitation. SPE Production and Facilities 27627, p. 46-49, 1995.
- [50] Perry, R.H., Green D.W. Perry's Chemical Engineers' Handbook. Mc Graw-Hill, New York, 50th edition edition, 1992.
- [51] Pletcher, R.H., Anderson D.A. Tannehill J.C. Computational Fluid Mechanics and Heat Transfer. Mc Graw-Hill, New York, 1984.
- [52] Ribeiro, F.S., Souza Mendes P.R. e Braga S.L. Obstruction of Pipelines due to Paraffin Deposition during the Flow of Crude Oils. Int. Journal of Heat Mass Transfer, 40:4319–4328, 1997.
- [53] Ronningsen, H.P., Bjorndal B. Hansen A.B. e Pedersen W.B. Wax Precipitation from North Sea Crude Oils. 1.Crystallization and Dissolution Temperatures, and Newtonian and Non-Newtonian Flow Properties. Energy and Fuels, 5:895–908, 1991.
- [54] Rygg, O., rydahl A.K. e Ronningsen H.P. Wax Deposition in Offshore Pipeline Systems. Multiphase Technology.
- [55] Segre, G., e Silberberg A. Behaviour of Macroscopic Rigid Spheres in Poiseuille Flow. Part 1. Determination of Local Concentration dy Statistical Analysis of Particle Passages through Crossed Light Beams. Journal of Fluid Mechanics, 14:115–136, 1962.
- [56] Singh, P., Fogler H.S. e Nagarajan N. Prediction of the Wax Content of the Incipient Wax-Oil Gel in a Pipeline: An Application of the Controlled-Stress Rheometer. Journal of Rheology, 43:1437– 1459, 1999.
- [57] Singh, P., Venkatesan R. Fogler H.S. e Nagarajan N. Formation and Aging of Incipient Thin Film Wax-Oil Gels. AlChE Journal, 46, 2000.

- [58] Sofyan, Y., Ghajar A.J. e Gasen A.M. A Systematic Method to Predict Cloud Point Temperature and Solid Precipitation. Petroleum Science and Technology, 21:409–424, 2003.
- [59] Solomons, T.W.G. Organic Chemistry. John Wiley and Sons, 3rd edition, 1992.
- [60] Souza Mendes, P.R. e Braga, S.L. Obstruction of Pipelines During the Flow of Crude Oils. Journal of Fluids Engineering, 118:722–728, 1996.
- [61] Svendsen, J.A. Mathematical Modeling of Wax Deposition in Oil Pipeline Systems. AIChE Journal, 39:1377–1388, 1993.
- [62] Tetlow, N., Graham A.L. Ingber M.S. Rubia S.R. e Mondy L.A. Journal of Rheology, 42:307, 1998.
- [63] Venkatesan, R., Singh P. e Fogler H.S. Delineating the Pour Point and Gelation Temperature of Crude Oils. SPE Journal, p. 349– 352, 2002.
- [64] Won, K.W. Thermodynamics for Solid Solution-Liquid-Vapor Equilibria: Wax Phase Formation from Heavy Hydrocarbon Mixtures. Fluid Phase Equilibria, 30:265–279, 1986.
- [65] Weispfennig, K. Advancements in Paraffin Testing Methodology. SPE 64997.
- [66] Weingarten, J.S., e Euchner J.A. Methods for Predicting Wax Precipitation and Deposition. SPE 15654, 1986.
- [67] Weispfennig, K. e Jennings, D.W. Paraffin deposition modeling using Benchtop deposition tests. AIChE Proceedings of the 3rd International Conference on petroleum phase behaviour and fouling, p. 96–102, 2002.
- [68] Wilke, C.R., e Chang P. Correlation of Diffusion Coefficients in Dilute Solutions. AIChE Journal, 1(2):264–270, 1955.
- [69] Won, K.W. Thermodynamic Calculation of Cloud Point Temperatures and Wax Phase Compositions of Refined Hydrocarbon Mixtures. Fluid Phase Equilibria, 53:6377–396, 1989.

A Apêndice

A.1 Caracterização das Parafinas

A.1.1 Determinação da Temperatura Inicial de Aparecimento de Cristais (TIAC)

A temperatura inicial de aparecimento de cristais (TIAC) de soluções de parafina foi determinada por microscopia. Para tal, utilizou-se um microscópio da marca Zeiss Axioskop com uma lente LD Achroplan 20x/0.40e um sistema de aquecimento Linkam. O código computacional utilizado para aquisição das imagens foi o Axiovision 3.0. A amostra foi resfriada a partir da temperatura de 70° C até a temperatura de 40° C, a uma taxa de 5° C/minuto. Depois a amostra foi resfriada da temperatura de 40° C até a temperatura de 26° C, a uma taxa de $0, 5^{\circ}$ C/minuto. Para a viscosimetria, utilizou-se um reômetro Physica UDS 200 Paar Physica Universal Dynamic Spectrometer. A mistura foi aquecida até 40° C e resfriada até 10° C por meio de uma placa Peltier a uma taxa de 1° C/minuto. A Figura A.1 mostra as imagens obtidas durante o aparecimento dos cristais de parafina.



(a) $T=27, 3^{0}C$





(e) T=27, 1^{0} C



(f) T=27,0 0 C



(g) T=26,9⁰C



(h) T=26, 5° C



(i) $T=26,0^{0}C$

Figura A.1: Determinação da TIAC Utilizando Microscopia Ótica. Parafina P130+n-Parafina.

A.1.2

Determinação da Massa Específica da Mistura Óleo-Parafina como uma Função da Temperatura

A determinação da massa específica da mistura óleo-parafina foi realizada utilizando-se um densimetro da marca Anto Paar DMA 4500 utilizando como padrões ar e água. Para a mistura parafina P130+n-parafina as medições foram realizadas na faixa de temperatura de 6^{0} C até 50^{0} C. Para a mistura óleo spindle+parafina comercial as medições foram realizadas na faixa de temperatura de 20^{0} C até 60^{0} C. As Figuras A.2 e A.3 mostram as curvas obtidas da massa específica em função da temperatura para a mistura parafina P130+n-parafina e óleo spindle+parafina, respectivamente.



Figura A.2: Massa Específica em Função da Temperatura para mistura Parafina P130 + n-Parafina.



Figura A.3: Massa Específica em Função da Temperatura para mistura Óleo Spindle+parafina.

A.1.3

Variação da Viscosidade com a Temperatura e Curva de Solubilidade da Mistura Parafina P130+n-Parafina

Para a determinação da curva de solubilidade da mistura óleo-parafina foram preparadas sete amostras de óleo com parafina contendo 9ml de nparafina utilizada como solvente e, respectivamente, 0,10g; 0,15g; 0,25g; 0,375g; 0,50g; 0,75g e 1,0 g de parafina P130.

A curva de solubilidade é construída a partir da temperatura em que cada solução inicia a precipitação de cristais. Para a obtenção da curva, cada amostra foi colocada em um reômetro Physica UDS 200 Paar Physica Universal Dynamic Spectrometer. As amostras eram aquecidas até 40° C e resfriada até 10° C por meio de uma placa Peltier a uma taxa de 1° C/minuto. A temperatura onde os cristais começam a sair de solução é detectada por um súbito aumento da viscosidade.

A Figura A.4 mostra a variação da viscosidade com a temperatura obtida para cada uma das amostras testadas. na figura pode-se notar o ponto de aumento da viscosidade de cada amostra indicando o início da formação de cristais.



Figura A.4: Variação da viscosidade com a temperatura.

A partir dos dados da Figura A.4, a curva de solubilidade pode ser levantada. A Figura A.5 mostram a temperatura na abscissa em função da concentração de saturação da solução dada em gramas de soluto por grama de solução , w_w .



Figura A.5: Curva de Solubilidade da Parafina P130.

A.1.4 Condutividade Térmica e Calor Específico

O valor de condutividade térmica para óleos parafínicos utilizado foi retirado da literatura[50], como sendo K = 0,23W/mK.

O calor específico deste tipo de óleo é determinado a partir da sua densidade utilizando-se a seguinte correlação [50]

$$c_p = \frac{A}{\sqrt{d_{15/4}}} + B(T(^0C) - 15)$$
 (A-1)

no qual $d_{15/4}$ é a densidade relativa da parafina com a densidade da água avaliada a 4°C, T é a temperatura na qual a propriedade deve ser avaliada e $A \in B$ são constantes função do fluido. Segundo a literatura[50], os seguintes valores são recomendados para óleos parafínicos

$$A = 0,425;$$
 $B = 0,0009$

O calor específico é dado em $cal/(g.^0C)$.

A.2 Curva de Calibração da Bomba de Cavidade Progressiva

A bomba de cavidade progressiva utilizada nos experimentos foi calibrada utilizando-se óleo spindle como fluido de trabalho. A calibração foi realizada utilizando-se um recipiente de volume conhecido e um cronômetro. A curva de calibração obtida é apresentada na Figura A.6



Figura A.6: Curva de Calibração da Bomba de Cavidade Progressiva.

B Apêndice

B.1 Programa

\$debug

I

Variáveis

real*8, dimension(401) :: w,xl,xs,E,F,G,V,u,uvelho,Tinit,Cw,Cwvelho,Cwinit

real*8 :: Le,deltaw,deltatau,wxl,wxxl,wtl,wxs,wxxs,wts,a,b,c,d,r,p,tf,&
 tq,s,snovo,svelho,aux,cwintvelho,cwintnovo,uint,rho,Cw0,ksl,&
 cwint,uintvelho,uintnovo,beta1,beta2,beta3,poro,cte,Ste,Tm,&
 pi,lambda,lambdan,aux1,aux2,aux3,aux4,aux5,aux6,aux7,aux8,&
 aux9,aux10,aux11,aux12,aux13,aux14,deltaum,um,Alfa,fun,dfun

integer :: i,m,j,n,taut,k,mc,z,mm

!		
!	Arquivos de Entrada	
!Open(7,file="Saidai	ter.dat",status="unknown")	
Open(8,file="inte_Le	2961c4.dat",status="unknown")	
Open(9,file="temp_Le	2961c4.dat",status="unknown")	
!		
!	Propriedades Físicas	
Ksl=1.0d0		
!Ksl=kl/ks		
!ks=23.0d-2		
!kl=23.0d-2		
rho = 1.0d0		
rho=rhotot/rhow		
!rhow = 75937.0d-2		
Le = 296.0d0		
!D=4.86d-10		
Alfa=1.0d0		
!Alfa=alfas/alfal		
!alfas=1.44d-7		
!L = 21875.0d1		
cte= 346.0d-2		
<pre>!cte=L/((Tq-Tf)*cp)</pre>		
Ste= 145.0d-3		
!Ste=((Tm-Tf)*cp)/L		
!cp=210709.0d-2		
deltaum=-1.0d0		
!deltaum=(Tm-Tq1)/(T	n-Tf1)	
um=5.0d-1		
!um=(Tm-Tf1)/(Tq1-Tf	.)	
!Tq-Tf=3.0d1		
!Tq1=42.0d0		
!Tf1=12.0d0		
!Tm1=27.0d0		
beta1 = 1.0d-3		
beta2 = 1.0d-3		

beta3 = 1.0d-1poro=80.0d-2 Tf= 0.0D0 !T=12.0d0 Tq = 1.0d0 !T=42.0d0Tm=5.0d-1Cw0 = 1.0d-1!Cq0 = 9.0d-1N=401 deltaw=1.0d0/dfloat(N-1) deltatau= 1.0D-4 taut=1.0D0 J = 1z=1 svelho = 0.0d0!----------Condições Iniciais I !-----Tinit(1) = Tfdo i = 2, NTinit(i) = Tq

end do

```
uvelho = Tinit
do i = 1, (N+1)/2
      Cwinit(i) = 1.0d0
end do
do i = ((N+1)/2)+1,n
      Cwinit(i) = Cw0
end do
Cwvelho = Cwinit
s = 25.0d-4
m = 1
mc = 1
mm = 1
xs = 0.0D0
xl = 0.0d0
xs(n) = 0.0D0
xl(n) = 1.0d0
i = (n+1)/2
uint = 5.0d-1
uintvelho = uint
cwint = 1.0d-1
cwintvelho = cwint
```

```
write(9,100) 100
              Format('Title=calor',/,'Variables=i,x,u,Cw')
write(8,200) 200
Format('Title=calor',/,'Variables=j,uintnovo,snovo,cwintnovo')
do while(m.eq.1)
m = 0
j = j+1
z=z+1
Cálculo do Perfil de Temperatura
do while(mm.eq.1)
mm = 0
!Superfície Superior
V(n) = 1.0d0
G(n) = tq
F(n) = 0.0d0
E(n) = 0.0d0
!Líquido
Do i = N-1, (N+1)/2+1, -1
    w(i)=dfloat(i-1)*deltaw
    a = 0.5d0/(1-s)
    b = (0.5d0-s)/(1-s)
    xl(i) = (w(i)-b)/a
```

150

```
wtl = 0.5d0*(xl(i)-1)*((s-svelho)/deltatau)/(1-s)**2.0d0
      wxl = 0.5d0/(1-s)
      wxxl = 0.0d0
      E(i) = (wxxl/(2.0d0*deltaw))+(wxl*wxl/(deltaw*deltaw))-&
             (wtl/(2.0d0*deltaw))
      F(i) = (-wxxl/(2.0d0*deltaw))+(wxl*wxl/(deltaw*deltaw))+&
             (wtl/(2.0d0*deltaw))
      G(i) = -taut/(deltatau)*uvelho(i)
      V(i) = (-2.0d0*wxl*wxl/(deltaw*deltaw))-taut/deltatau
end do
!Interface
V((n+1)/2) = 1.0d0
G((n+1)/2) = uintvelho
!Sólido
Do i = (N+1)/2-1, 2, -1
      w(i)=dfloat(i-1)*deltaw
      c = 0.5 d0/s
      d = 0.0d0
      xs(i) = w(i)/c
      wts = (-0.5d0*xs(i))*((s-svelho)/deltatau)/(s*s)
```

wxs = 0.5d0/swxxs = 0.0d0E(i) = (wxxs/(2.0d0*deltaw))+(wxs*wxs/(deltaw*deltaw))-& (wts/(2.0d0*deltaw)) F(i) = (-wxxs/(2.0d0*deltaw))+(wxs*wxs/(deltaw*deltaw))+& (wts/(2.0d0*deltaw)) G(i) = -taut/(deltatau)*uvelho(i) V(i) = (-2.0d0*wxs*wxs/(deltaw*deltaw))-taut/deltatau end do

!Superfície Inferior

V(1) = 1.0d0G(1) = tf

!	
!	Algoritmo de Thomas
!	

do i = 2,n

r = F(i)/V(i-1)V(i) = V(i) - r * E(i-1)G(i) = G(i) - r * G(i-1)

end do

u(n) = G(n)/V(n)

do k = 2,n
 p = n-k+1
 u(p) = (G(p)-(E(p)*u(p+1)))/V(p)

end do

```
İ
            Cálculo do Perfil de Concentração
       !****
!do while(mc.eq.1)
!mc = 0
!Superfície Superior
i = N
    w(i)=dfloat(i-1)*deltaw
    a = 0.5d0/(1-s)
    b = (0.5d0-s)/(1-s)
    xl(i) = (w(i)-b)/a
    wtl = 0.5d0*(xl(i)-1)*((s-svelho)/deltatau)/(1-s)**2
    wxl = 0.5d0/(1-s)
    wxxl = 0.0d0
    E(i) = 0.0d0
```

!Líquido

```
Do i = N-1, (N+1)/2+1, -1
      w(i)=dfloat(i-1)*deltaw
      a = 0.5d0/(1-s)
      b = (0.5d0-s)/(1-s)
      xl(i) = (w(i)-b)/a
      wtl = 0.5d0*(xl(i)-1)*((s-svelho)/deltatau)/(1-s)**2
      wxl = 0.5d0/(1-s)
      wxxl = 0.0d0
      E(i) = ((wxxl/(2.0d0*deltaw))+(wxl*wxl/(deltaw*deltaw)))-&
             ((Le*wtl)/(2.0d0*deltaw))
      F(i) = ((-wxxl/(2.0d0*deltaw))+(wxl*wxl/(deltaw*deltaw)))+&
             ((Le*wtl)/(2.0d0*deltaw))
      G(i) = -(Le*taut)/(deltatau)*Cwvelho(i)
      V(i) = (-2.0d0*wxl*wxl/(deltaw*deltaw))-(Le*taut)/deltatau
```

!Interface

i = (N+1)/2

E(i) = 0.0d0
F(i) = 0.0d0
V(i) = 1.0d0
G(i) = cwintvelho

!Sólido

Do i = (N+1)/2-1,1,-1
E(i) = 0.0d0
F(i) = 0.0d0
G(i) = 1.0d0-poro
V(i) = 1.0d0

```
end do
```

!	Algoritmo d	de	Thomas
!			

do i = 2,n

r = F(i)/V(i-1) V(i) = V(i)-r*E(i-1) G(i) = G(i)-r*G(i-1)

end do

```
end do
```

```
!----- Cálculo da Posição da Interface - massa
!-----
```

!Interface

i = (N+1)/2

w(i)=dfloat(i-1)*deltaw

a = 0.5d0/(1-s)

b = (0.5d0-s)/(1-s)

xl(i) = (w(i)-b)/a

wxl = 0.5d0/(1-s)

snovo = s + aux

!----- Cálculo da Concentração e da Temperatura na Interface

!Interface

i = (n+1)/2

```
if(dabs(uintnovo-uintvelho).gt.1.0d-5)then
    mm = 1
    uintvelho = uintvelho+beta1*(uintnovo-uintvelho)
else
    uintvelho = uintnovo
end if
```

```
if(dabs(cwintnovo-cwintvelho).gt.1.0d-5)then
    mm = 1
    cwintvelho = cwintvelho+beta2*(cwintnovo-cwintvelho)
else
    cwintvelho = cwintnovo
end if
if(dabs(snovo-s).gt.1.0d-5)then
    mm = 1
```

```
s = s+beta3*(snovo-s)
```

```
else
```

s = snovo endif end do mm = 1do i = 1,nif(dabs(u(i)-uvelho(i))/uvelho(i).gt.1.0d-6)then m = 1endif if(dabs(Cw(i)-Cwvelho(i))/cwvelho(i).gt.1.0d-6)then m = 1endif end do do i = 1,nif(m.eq.1)then svelho=s s=snovo uvelho=u Cwvelho=Cw end if end do if(m.eq.1)cwintvelho = cwintnovo if(m.eq.1)uintvelho = uintnovo ļ _____

ļ

```
_____
                                                     _____
xs((n+1)/2) = snovo
do i=(n+1)/2+1,n
  xs(i) = xl(i)
end do
if(z.eq.1.0d2)then
   write(9,101)dfloat(j-1)*deltatau,n
         format('zone T="',f15.8,'",i=',i3,',f=point')
   101
   do i=1,n
       write(9,*) i,xs(i)-snovo,u(i),Cw(i)
   enddo
z=1
endif
write(8,*) j,uintnovo,snovo,cwintnovo
do i = 1, N
   write(*,*) i,xs(i),u(i),uintnovo,snovo,Cw(i),cwintvelho
end do
!if(j.gt.10001)m=0
end do
stop
end
```