

8.

Referências bibliográficas

ASICS (2004). **RFID Integration: Lessons From The Front Line** Acsis.

ASIF,Z. MANDVIWALLA M., **Integrating the Supply Chain with RFID: A technical and Business Analysis**. V.15, n.24, mar 2005.Comunications of AIS.

BARRY, R. **The Management of International Oil Operations**. 1st. Ed. PennWell Publishing Company, Tulsa,Oklahoma, 1993.

BROWN, Denis.E., **RFID Implementation**, McGraw- Hill Companies, 2007.

CARNEIRO,V. Publicação eletrônica [Informações Necessárias Dissertação]. Mensagem recebida por <ayresazf@gmail.com> em 14 jul, 2012.

CHIEH-YU, YI-HUI HO, (2009), **RFID technology adoption and supply chain performance: an ampirical study in China´s logistics industry**, Supply Chain Management. An International Journal, Vol.14,Iss: 5 p. 369-378.

C-Logistics www.chouest.com/c-logistics.html acesso em 30/09/2012.

DIPERT, B, **Reading between the lines:RFIDs confront the venerable bar code**. EDN, 14 out.,2004, pg 48.

ERICK C. JONES, CHRISTOPHER A. CHUNG, **RFID and AUTO-ID in Planning and Logistics**, ed.CRC Press Taylor & Francis Group, NW 2011.

FELIX, N. M., **Impactos da implantação da tecnologia RFID na cadeia de valor de Unidades Marítimas de Exploração e Produção de Petróleo e Gás da Petrobras na Bacia de Campos**. (2009). 67 f. Dissertação (Mestrado Profissional em Logística) - Departamento de Engenharia Industrial. Pontifícia Universidade Católica, Rio de Janeiro.

FINNERTY, JOHN D. **Project Finance : Engenharia Financeira Baseada em Ativos**- Rio de Janeiro, Qualitymark ed.1998.

GROVE, B.; BHATT,H. **RFID Essentials**. 1ª. ed. California: O'Reilly, 2006.

GUTMAN, Jose. Controle das Participações Governamentais, ANP, Seminário Jurídico/Fiscal e Workshop Técnico da Quarta Rodada de Licitações. Rio de Janeiro, 2000. Disponível em: www.anp.gov.br/brasil-rounds/.../PartGov-R4. Acesso em: 14 out. 2012

HERMANSEN, T.E.T. **The use of radio frequency identification (RFID) as a tool for lean production: A case study of Oceaneering Rotator**. Thesis (M S.S.) Faculty of Engineering and science - University of Agder mai, 2010

LAMBERT, DOUGLAS M.; COOPER, M.C., **Issues in Supply Chain Management**. **Industrial Marketing Management**. v. 29 p. 65-83, 2000

LAPIDE, LARRY, **RFID: What's in It For The Forecaster?** Journal of Business Forecasting, (Summer), 2004, pp. 16 – 19.

LEE,H.L.; V. PADMANABHAN, et al. (1997).**The Bullwhip Effect in Supply Chains**. Sloan Management Review, (Spring) p.93-102.

LEICK, A. **GPS: Satellite Surveying**.2nd ed. John Wiley & Sons, In: NY (1994).

MANDIL, CLAUDE (2011), **Medium-Term Oil & Gas Markets**. International Energy Agency,jun/2011. www.iea.org/oilmar/licenceomr.html.

MANDVIWALLA, M., J.CONFINO et al. (2004). **Radio Frequency Identification (RFID) in Practice** Eastern Technology Council CIO Roundtable at ITEC, Valley Forge, PA.

POIRIER,C. AND MCCOLLUM, D. **RFID Strategic Implementation and ROI: a practical roadmap success**. 1st ed. J.Ross Publishing,Inc 2005, Florida.

REYES, P. M., JASKA P.(2007). **Is RFID right for your organization or application?** Management Research News, v.30, Iss: 8 pp. 570 – 580.

REYES, P. M., **RFID in Supply Chain**, McGraw Hill Companies, 2011.

ROBERTI, M. **About Problem with Metal and Water**. RFID Journal. Ago/2012 <http://www.rfidjournal.com/article/view/9841>

ROCKWELL, (2004). **RFID in Manufacturing**. Rockwell Automation.

TAKAHASHI,D. (2004).**The Father of RFID**. Mercury News www.siliconvalley.com, www.siliconvalley.com (November 2004).

TILIO, M. publicação eletrônica [Relatórios de Serviço realizados na AS 108]. Mensagem recebida por <ayresazf@gmail.com> em 12 jul,2012.

VERGARA, S. C. **Projetos e relatórios de pesquisa em administração**. 5 ed. São Paulo: Atlas, 2004.

WILDING, R. and DELGADO,T. (2004). **RFID Demystified**. Logistics & Transport Focus, v.6, n.5, p.32-34.

Glossário

A

ABI Research: Empresa de inteligência de mercado com sede em Nova York, fundada em 1990 e incorporada em 1991 pela Tim Archdeacon como Allied Business Intelligence, Inc.

Acoplamento indutivo: Em termos técnicos, é a transferência de energia de um circuito a outro em virtude da indutância mútua entre os circuitos. Em um sistema de RFID que utiliza acoplamento indutivo, as antenas do leitor e da tag cada uma tem uma bobina, que juntas formam um campo magnético. A tag extrai energia do campo. O microchip usa esta energia para mudar a carga elétrica na antena da tag. Estas mudanças são captadas pela antena do leitor e convertidas em um número de série único.

Alta frequência: Este é geralmente considerado como sendo de 3 MHz a 30 MHz. Tags RFID HF normalmente operam em 13,56 MHz. Elas podem ser lidas a partir de menos de 3 metros de distância e transmitem dados mais rápido do que tags de baixa frequência. Mas consomem mais energia do que as tags de baixa frequência.

Amplitude: O valor máximo absoluto de uma curva periódica medido ao longo de seu eixo vertical (a altura de uma onda, em termos leigos).

ANATEL: Agência Nacional de Telecomunicações.

ANP: Agência Nacional de Petróleo. **Antena:** A antena da tag é o elemento condutor que permite à tag enviar e receber dados. Tags passivas de baixa (135 kHz) e alta frequência (13,56 MHz) costumam ter uma antena em espiral que casa com a antena em espiral do leitor para formar um campo magnético. Antenas de tag UHF podem ter uma variedade de formas. Os leitores também têm antenas que são utilizadas para emitir ondas de rádio. A energia de RF da antena do leitor é "colhida" pela antena e utilizada para ligar o microchip, que muda a carga elétrica na antena para refletir seus próprios sinais.

Antena circularmente polarizada: Uma antena leitora UHF que emite ondas de rádio em um padrão circular. Estas antenas são usadas em situações em que a orientação da tag para o leitor não pode ser controlada. Como as ondas estão se movendo em um padrão circular, eles têm uma melhor chance de acertar a antena, mas antenas circularmente polarizadas têm um alcance de leitura mais curto do que antenas polarizadas linearmente.

Antena linearmente polarizada: Uma antena que concentra a energia de rádio do leitor em uma orientação ou polaridade. Isso aumenta a distância de leitura possível e pode proporcionar uma maior penetração através de materiais densos. Tags projetadas para serem usadas com uma antena de leitor de polarização linear devem estar alinhadas com a antena leitor a fim de serem lidas. (Veja a antena circularmente polarizada).

Anti-colisão: Um termo geral utilizado para definir os métodos de prevenção que ondas de rádio de um dispositivo interferiram com as ondas de rádio de outros. Algoritmos anti-colisão também são usados para ler mais de uma tag no mesmo campo do leitor.

Aplicador de rótulos: Um dispositivo que aplica rótulos a caixas ou outros itens. Alguns aplicadores de rótulos podem imprimir códigos de barras e codificar transponders RFID em rótulos antes de aplicá-los.

Aplicador: Um dispositivo de impressão de etiquetas, que imprime automaticamente e aplica etiquetas sensíveis à pressão a vários produtos. Essas etiquetas podem ser usadas para o transporte, conteúdo, imagens gráficas ou cumprimento de normas específicas, tais como UPC ou GS1. Uma etiqueta sensível à pressão consiste em um substrato de rótulo e um adesivo.

Atenuação de sinal: O enfraquecimento da energia de RF de uma tag RFID ou leitor. A energia emitida pelo leitor naturalmente diminui com a distância. A taxa de diminuição é proporcional ao inverso do quadrado da distância. Tags passivas RFID UHF refletem de volta um sinal com níveis de potência muito baixos. Um sinal refletido de uma tag diminui à medida que o poder inverso quarto da distância entre a tag e o leitor. Atenuação pode ser aumentada por fatores externos também. Por exemplo, a água absorve energia UHF, causando atenuação do sinal.

Atenuador: Um dispositivo que é anexado a uma linha de transmissão (cabo coaxial) que reduz a potência do sinal de RF enquanto o sinal viaja através do cabo do leitor para a antena. Atenuadores geralmente trabalham dissipando a energia de RF na forma de calor.

Autenticação: A verificação da identidade de uma pessoa, objeto ou processo. Em RFID, o termo é usado de duas maneiras. Para cartões inteligentes sem contato e outros sistemas de pagamentos, o leitor deve garantir que o transponder é um dispositivo válido dentro do sistema. Ou seja, alguém não está usando um dispositivo não-autorizado para cometer fraudes. Há também alguma discussão do uso da tecnologia EPC para autenticar produtos como forma de reduzir a falsificação.

B

Backscatter Método de comunicação do RFID de tags passivos onde a transferência dos dados do tag para leitor se dá através da reflexão da onda de rádio que foi emitida pelo próprio leitor.

Baixa frequência: De 30 kHz a 300 kHz. Tags de baixa frequência típicas operam em 125 kHz ou 134 kHz. As principais desvantagens da baixa frequência são que as tags têm que ser lidas dentro de três pés e a taxa de transferência de dados é lenta. Mas elas são menos sujeitas a interferências do que as tags UHF.

Banda Ultralarga (UWB): Qualquer tecnologia de rádio tendo uma largura de banda superior a 500 MHz ou 20 por cento menor do que a frequência central aritmética, de acordo com a Federal Communications Commission (FCC). Devido aos níveis de emissão extremamente baixos permitidos atualmente pelas agências reguladoras, sistemas UWB tendem a ser de curto alcance e usados em recintos fechados. Altas taxas de dados UWB pode permitir monitores sem fio, a impressão sem fio de imagens digitais de uma câmera sem a interferência de um computador pessoal e a transferência de arquivos entre aparelhos de telefone celular e outros dispositivos portáteis, tais como áudio digital pessoal e leitores de vídeo. UWB é usada em sistemas de localização e sistemas de localização em tempo real.

Barramento Serial Universal: Um padrão de interface periférica externa para comunicação entre um computador e periféricos externos ao longo de um cabo de baixo custo. Muitos novos leitores RFID podem se conectar a computadores através de uma porta USB.

Biestático: Um interrogador, ou leitor, RFID biestático usa uma antena para transmitir energia de RF para a tag RFID e uma antena diferente para receber a energia refletida de volta a partir da tag.

Blindagem: Usa uma barreira de metal, folha de Mylar ou uma gaiola de Faraday para evitar que ruídos de RF interfiram com a capacidade de ler tags RFID, ou para prevenir que os leitores RFID interfiram com outros dispositivos de RF.

Bloco de memória: A memória no microchip em uma tag RFID é normalmente dividida em seções, que podem ser lidas ou gravadas individualmente. Alguns blocos podem ser bloqueados para que os dados não possam ser substituídos, enquanto outros não.

Bluetooth: é um padrão de tecnologia para troca de dados em distâncias curtas sem fio (usando transmissões de ondas curtas de rádio na [ISM](#) band 2400-2480 MHz) de dispositivos fixos e móveis

C

Campo de dados: Uma área de memória em microchips RFID que é atribuída a um determinado tipo de informação. Campos de dados podem ser protegidos (ver abaixo) ou podem ser sobrescritos, assim um campo de dados pode conter informações sobre para onde um item deve ser enviado. Quando o destino muda, as novas informações são gravadas no campo de dados.

Campo do leitor: A área de cobertura. Tags fora do campo do leitor não recebem ondas de rádio e não podem ser lidas. Isto também é por vezes referido como o campo de leitura.

Chip: A componente eletrônico digital programável (também chamado de microprocessador) projetado para incorporar as funções de uma unidade de processamento central (CPU) em um único circuito integrado semicondutor (IC). Múltiplos chips podem servir como a CPU em um sistema de computador, sistemas embarcados ou dispositivo portátil.

Ciclo de trabalho: O intervalo de tempo que o leitor pode estar emitindo energia. Regulamentos da União Europeia dizem que os leitores podem estar em apenas 10 por cento do tempo.

Código de barras: Um método padrão de identificação do fabricante e categoria de produto de um determinado item. O código de barras foi adotado na década de 1970, porque as barras eram mais fáceis para máquinas lerem do que caracteres ópticos. As principais desvantagens de códigos de barras principais são que eles, na maioria das vezes, não identificam itens exclusivos e scanners tem que ter linha de visão para lê-los.

Código de correção de erros: Um código armazenado em uma tag RFID para permitir que o leitor descubra o valor de bits de dados faltando ou ilegíveis. É necessário, pois um leitor pode interpretar mal alguns dados da tag e pensar que um relógio Rolex é na verdade um par de meias.

Código Eletrônico do Produto: Um serial, criado pelo Auto-ID Center, que irá complementar códigos de barras. O EPC tem dígitos para identificar o fabricante, categoria de produto e item individual.

Código Universal do Produto: Um termo genérico que se refere à estrutura de dados de 12 dígitos codificado em um código de barras UCC.

Colheita: Um termo às vezes usado para descrever a forma como tags passivas reúnem energia de uma antena de leitor RFID.

Comissionamento de uma tag: Este termo é por vezes usado para se referir ao processo de gravar um número de série em uma tag (ou programar uma tag) e associar esse número com o produto que é colocado em um banco de dados.

Compatibilidade: Dois sistemas de RFID são considerados compatíveis se eles usam os mesmos protocolos, frequências e níveis de tensão e são capazes de operar em conjunto dentro da mesma aplicação global (ver interoperabilidade).

Comunicação em campo distante: Antenas de leitores RFID emitem radiação eletromagnética (ondas de rádio). Se uma tag RFID está fora de um comprimento de onda completa do leitor, diz-se estar no "campo distante". Se estiver dentro de um comprimento de onda completa de distância, diz-se estar no "campo próximo". O sinal do campo distante decai o quadrado da distância da antena, enquanto o sinal de campo próximo decai o cubo da distância da antena. Então, sistemas passivos de RFID que dependem de comunicação de campo distante (tipicamente UHF e micro-ondas) tem um alcance de leitura mais longo do que aqueles que usam

comunicação de campo próximo (normalmente sistemas de baixa e alta frequência).

Comunicação em campo próximo: Antenas de leitores RFID emitem radiação eletromagnética (ondas de rádio). Se uma tag RFID está dentro de um comprimento de onda completa do leitor, diz-se, às vezes, estar no "campo próximo" (como muitos termos de RFID, as definições não são precisas). Se estiver a mais do que a distância de um comprimento de onda completa de distância, diz-se estar no "campo distante". O sinal do campo próximo decai o cubo da distância da antena, enquanto o sinal de campo distante decai com quadrado da distância da antena. Então, sistemas passivos de RFID que dependem de comunicação de campo próximo (tipicamente sistemas de baixa e alta frequência) tem um alcance de leitura mais curto do que aqueles que usam comunicação de campo distante (normalmente sistemas de UHF e microondas).

Condutos: (Veja Inlay).

Conselho de Códigos Uniformes: A organização sem fins lucrativos que supervisiona o Código Universal de Produto, o padrão do código de barras utilizado na América do Norte.

Constante dielétrica: A medida da capacidade de um material para armazenar uma carga quando um campo elétrico é aplicado, ou a sua "capacitância". Se um material tem uma alta constante dielétrica, ela reflete mais energia de RF e dessintoniza mais a antena, o que torna mais difícil aplicar a tag. Exemplos de materiais com baixa constante dielétrica são papel seco (2), plásticos (a maioria tem entre 2 e 4), e vidro (entre 5 e 10). A constante dielétrica da água muda: À temperatura ambiente é 80; perto de ebulição é 55 e quando congelada é 3.2.

Controlar e rastrear: O processo de recuperação de informações sobre o movimento e localização de bens.

D

Decibel: A unidade usada para expressar a relação entre dois valores, incluindo o ganho da antena, perdas por cabo e leitor de potência. A fórmula para decibéis é: $\text{dB} = 10 \log (P1/P2)$. Em termos leigos, dB representa a diferença na intensidade de um sinal emitido ou energia, em que 0 dB é a referência, e 3 dB é o dobro da intensidade de 0 dB, 10 dB é 10 vezes a intensidade, e 20 dB é 100 vezes a intensidade e assim por diante. (Veja também dBi, dBm e dBW).

Dessintonia: Antenas UHF estão sintonizados para captar as ondas de RFID de um determinado comprimento de um leitor, assim como o dial no rádio em um carro muda a antena para receber sinais de diferentes frequências. Quando a antena UHF está perto de metal ou de material metálico, a antena pode ser dessintonizada, resultando em um desempenho ruim.

Distância de leitura: A distância a que um leitor pode se comunicar com uma tag. Tags ativas têm um alcance de leitura mais longo do que tags passivas, porque eles usam sua própria fonte de energia (geralmente uma bateria) para transmitir sinais para o leitor. Com etiquetas passivas, o alcance de leitura é influenciada pela frequência, potência de saída leitor, design da antena, e método de ligar a tag. Tags de baixa frequência utilizam acoplamento indutivo, que exige que a tag esteja a poucos metros do leitor

Duplex: Um canal capaz de transmitir dados em ambas as direções ao mesmo tempo. (Semi-duplex é um canal capaz de transmitir dados em ambas as direções, mas não simultaneamente).

E

Entrada/saída: Portas de um leitor. Os usuários podem conectar dispositivos, como um olho eletrônico na porta de entrada para que quando um objeto interromper o feixe do olho eletrônico, o leitor comece a ler. Dispositivos também podem ser conectados a uma parte de saída, de modo que quando uma tag é lida, um transportador é ligado ou uma porta da doca é aberta.

EPC GEN2:

EPC Geração 2: O padrão ratificado pela EPCglobal para o protocolo de interface aérea para a segunda geração de tecnologias EPC.

EPCglobal: Uma organização sem fins lucrativos que criou o Conselho de Código Uniforme e EAN International, as duas organizações que mantêm padrões de código de barras, para comercializar a tecnologia EPC. EPCglobal é composta de capítulos em diferentes países e regiões. Ela está comercializando a tecnologia desenvolvida originalmente pelo Centro Auto-ID.

ERP: em inglês ***Enterprise Resource Planning***, significa *Sistemas Integrados de Gestão Empresarial* (SIGE ou SIG), são sistemas de informação que integram todos os dados e processos de uma organização em um único sistema.

Excitador: Um dispositivo eletrônico (também chamado de transmissor) que, com a ajuda de uma antena, propaga um sinal eletromagnético, tais como rádio, televisão ou telecomunicações. Um excitador inclui normalmente uma fonte de alimentação, um oscilador, um modulador e amplificadores de frequência de áudio (AF) e radiofrequência (RF).

Excitar: O leitor é dito que "excita" uma tag passiva quando o leitor transmite energia de RF para acordar a tag e habilitá-la para transmitir de volta.

F

Fator de forma: A embalagem em que um transponder pode ser colocado. Estes incluem rótulos de transferência térmica, cartões plásticos, porta-chaves e assim por diante.

Firmware: Instruções codificadas que são armazenadas permanentemente na memória só de leitura. Ao atualizar um leitor para ler um novo protocolo, o firmware geralmente tem que ser mudado. Alguns leitores mais novos podem ser atualizados remotamente por uma rede.

Frequência da portadora: A frequência usada para transmitir dados.

Frequência Ultra-alta: De 300 MHz a 3 GHz. Tipicamente, tags RFID que operam entre 866 MHz e 960 MHz. Elas podem enviar informações mais rápido e mais longe do que as de alta e baixa frequência. Mas as ondas de rádio não passam por itens com alto teor de água, como frutas, nestas frequências.

Frequência: O número de repetições de uma onda completa dentro de um segundo. 1 Hz equivale a uma forma de onda completa em um segundo. 1KHz é igual a 1.000 ondas em um segundo. Tags RFID usam frequências baixas, altas, ultra-altas e microondas. Cada frequência tem vantagens e desvantagens que as tornam mais adequadas para algumas aplicações do que para outras.

G

Ganho de antena: É nada mais do que a capacidade que a antena tem de focar o sinal eletromagnético em uma determinada direção.

GIS: São as siglas do termo em inglês que significa Sistema de Informação Georreferenciada

GISSUB – Siglas do sistema de informação georreferenciado de uso na gerencia de Engenharia Submarina da PETROBRAS.

Grava uma vez, lê muitas: Uma tag que pode ser gravada uma única vez pelo usuário. Posteriormente, a tag só pode ser lida.

GSM/GPRS/EDG: O padrão GSM foi desenvolvido como um substituto para a primeira geração (1G) analógica redes celulares, e originalmente descrito um digital, rede de circuito comutado otimizado para full duplex de voz de telefonia . Este foi expandido ao longo do tempo para incluir a comunicação de dados, primeiro pelo circuito de transporte comutada, em seguida, pacotes de transporte de dados via GPRS (General Packet Radio Services) e EDGE, (taxas de dados melhorada para GSM Evolution ou EGPRS).

H

I

Identificação automática e captura de dados (AIDC): Um termo amplo, que abrange métodos de identificação de objetos, capturando informações sobre eles e entrando diretamente em sistemas de computador, sem intervenção humana. Tecnologias normalmente consideradas parte da auto-identificação incluem os códigos de barras, biometria, RFID e reconhecimento de voz.

Identificação Automática: Um termo amplo, que abrange métodos de recolha de dados e entrá-los diretamente em sistemas de computador, sem intervenção humana. Tecnologias normalmente consideradas parte da auto-identificação incluem os códigos de barras, biometria, RFID e reconhecimento de voz.

Identificação por Radiofrequência: Qualquer método de identificação de itens singulares usando ondas de rádio. Normalmente, um leitor (também chamado de um interrogador) se comunica com um transponder, que contém informações digitais em um microchip. Mas existem formas sem chip de tags RFID que utilizam o material para refletir uma parte das ondas de rádio irradiadas para elas.

Identificação única: Um esquema de numeração utilizado pelo Departamento de Defesa dos EUA para controlar itens de alto valor e itens, como químicos, que têm uma data de expiração

Identificador único: Um número único de série que identifica o transponder.

Indicação da intensidade do sinal recebido (RSSI): A medição da força de um sinal de rádio sendo recebido. Em RFID, RSSI é usada para determinar a distância da tag, pois o sinal de uma tag que está mais próxima da antena do leitor é mais forte.

Inlay: Um microchip RFID ligado a uma antena e montado sobre um substrato. Inlays são essencialmente rótulos RFID inacabados. Eles são geralmente vendidos para conversores de rótulos que os transformam em rótulos inteligentes. Eles são também chamados de condutos.

Instituto Europeu de Padrões em Telecomunicações: Uma organização independente, sem fins lucrativos, cuja missão é produzir padrões de telecomunicações para a Europa. Com sede em Sophia Antipolis, França, o ETSI é oficialmente responsável pela padronização das Tecnologias de Informação e Comunicação, inclui telecomunicações, radiodifusão e áreas relacionadas, tais como o transporte inteligente, eletrônica médica e RFID.

Intercâmbio Eletrônico de Dados: Um método de transmissão de documentos comerciais em formatos padronizados.

Interface de Programação de Aplicações (API): Uma interface de código-fonte fornecida por um sistema de computador ou biblioteca de programas para suportar pedidos de um programa de computador para os serviços. Ao contrário de uma interface binária de aplicação, uma API é especificada em termos de uma linguagem de programação que pode ser compilada quando um aplicativo é construído, ao invés de uma descrição de baixo nível explícita de como os dados são dispostos na memória.

Interferência eletromagnética: Interferência causada quando as ondas de rádio de um dispositivo de distorcem as ondas do outro. Telefones celulares, computadores sem fio e até mesmo robôs nas fábricas podem produzir ondas de rádio que interferem com as tags RFID.

Intermec IP30: O Intermec IP30 add-on passivo punho RFID UHF é o novo líder em leitores portáteis de RFID.

Interoperabilidade: Em computação o termo refere-se a capacidade de trocar e utilizar informações entre sistemas de software diferentes. Em RFID o termo geralmente se refere à capacidade de tags e leitores de diferentes fornecedores se comunicarem.

Interrogador: Veja leitor.

ISO 10536: O padrão internacional para cartões de proximidade

ISO 11784: O padrão internacional que define as frequências, taxa de transmissão, codificação de bits e estruturas de dados dos transponders usados para identificação animal.

ISO 14443: Um conjunto de padrões internacionais que abrangem cartões inteligentes de proximidade.

ISO 15693: O padrão internacional para cartões inteligentes de proximidade.

ISO 18000: Uma série de normas internacionais para o protocolo de interface aérea utilizada em sistemas RFID para marcação de bens dentro da cadeia de suprimentos.

J

K

L

Laboratórios Auto-ID: Laboratórios de pesquisa sem fins lucrativos, com sede no Massachusetts Institute of Technology, que continuam a fazer pesquisa primária para o desenvolvimento de tecnologias EPC e afins.

Laço de indução: Um transceptor de bobina usado em uma variedade de aplicações, tais como detecção de laço indutivo, no qual a bobina detecta objetos de metal. Outras aplicações incluem a detecção de veículos nos semáforos e estacionamento, detectores de metais e outras funções envolvendo leitura de RFID na presença de metal.

Leitor fixo: Um interrogador RFID montado em uma parede, porta, portão, mesa, prateleira ou estrutura permanente ou estrutura não-móvel, permitindo que os funcionários leiam os números de identificação única de tags RFID anexadas aos itens em um armazém ou outra configuração ao longo da cadeia de suprimentos.

Leitor móvel ou portátil: Um interrogador RFID que pode ser transportado em uma pessoa, veículo ou aparelho, permitindo que os funcionários leiam os números de identificação única de tags RFID anexadas aos itens em um armazém ou outro ambiente ao longo da cadeia de suprimentos.

Leitor: Um dispositivo usado para se comunicar com as tags RFID. O leitor tem uma ou mais antenas, que emitem ondas de rádio e recebem sinais de volta da tag. O leitor é chamado também às vezes de interrogador porque "interroga" a tag.

Leitura Dinâmica: Leitura de uma tag RFID em uma pessoa sem o seu conhecimento ou leitura de uma tag sub-repticiamente.

Leitura e gravação: Um termo usado para descrever uma tag RFID que pode armazenar novas informações em seu microchip. Estas tags são muitas vezes utilizadas nos contêineres reutilizáveis e outros bens. Quando o conteúdo do contêiner é alterado, novas informações são gravados na tag.

Leitura: O processo de recuperação de dados armazenados em uma tag RFID, enviando ondas de rádio para a tag e convertendo as ondas que a tag envia de volta em dados.

Linguagem de Consulta XML: Um método de procurar um banco de dados com base na linguagem de marcação extensível (XML). Arquivos criados usando a Linguagem de Marcação Física do Centro de Auto-ID pode ser pesquisado usando XQL.

Linguagem de marcação extensível: Uma forma amplamente aceita de partilha de informação através da Internet de uma maneira que os computadores possam utilizar, independentemente do seu sistema operacional.

M

Memória de acesso aleatório: Memória usada para armazenamento temporário de dados. Informações armazenadas na RAM são perdidas quando a energia é removida.

Memória não-volátil: Um termo genérico para a memória que mantém seu conteúdo após a energia ter sido removida. EPROM, EEPROM e FLASH são exemplos de memória não-volátil.

Memória só de leitura programável e apagável: Memória não-volátil que pode ser apagada pela exposição à luz ultravioleta intensa. Depois de apagar, a memória EPROM pode ser reprogramada.

Memória: A quantidade de dados que podem ser armazenados no microchip em uma tag RFID. Ela pode variar de 64 bits para 32 kilobytes ou mais, em etiquetas passivas.

Microcontrolador: Um microprocessador completo em um chip. Um microcontrolador inclui uma unidade de processamento central, memória RAM ou EPROM, circuitos de clock e controle, e portas I/O serial e paralela.

Microondas: Uma onda eletromagnética de alta frequência, de um milímetro a um metro de comprimento de onda.

Microprocessador: A componente digital programável eletrônico (também chamado de chip) projetado para incorporar as funções de uma unidade de processamento central (CPU) em um circuito integrado (IC) semicondutor único. Múltiplos microprocessadores podem servir como a CPU em um sistema de computador, sistemas embarcados ou dispositivo portátil.

Middleware: Em seu sentido mais geral, **middleware** é computador software que fornece serviços para aplicações de software além daquelas disponíveis a partir do sistema operacional. Middleware não é, obviamente, parte de um sistema operacional, e não um sistema de gerenciamento de banco de dados, e nem é parte de uma aplicação de software. Middleware torna mais fácil para os desenvolvedores de software para executar a comunicação e de entrada / saída, para que eles possam se concentrar no propósito específico de sua aplicação.

Modulação: Alterar as ondas de rádio viajando entre o leitor e o transponder de forma a permitir a transmissão das informações. Ondas podem ser alteradas em uma variedade de maneiras que podem ser captadas pelo leitor e se transformar nos uns e zeros do código binário. Ondas podem ser tonadas maiores ou menores (modulação de amplitude) ou deslocadas para a frente (modulação de fase). A frequência pode ser variada (frequência modulada) ou os dados podem estar contidos na duração de pulsos (modulação de largura de pulso).

Módulo do leitor: A parte eletrônica de um leitor, incluindo um processador de sinal digital, em uma placa de circuito. Os módulos podem ser colocados em uma impressora de rótulos RFID ou outro dispositivo, ao contrário de um leitor autônomo.

Monoestático: Um interrogador, ou leitor RFID monoestático utiliza a mesma antena para transmitir energia de RF e receber energia de RF da tag RFID.

Multiplex

N

Nível de item: Um termo usado para descrever a etiquetagem de produtos individuais, em oposição ao nível de caixa e nível de palete.

Nível de potência: A quantidade de RF energia irradiada de um leitor. Quanto maior a potência, maior será o alcance de leitura, mas a maioria dos governos regulam os níveis de energia para evitar interferência com outros dispositivos.

Número Global de Item Comercial: Um sistema padronizado de identificação de produtos e serviços criados pelo Conselho de Código Uniforme e EAN Internacional. Números de identificação do produto, tais como EAN / UCC-8, UCC-12, EAN/UCC-13 e EAN/UCC-14, são baseados no GTIN.

Número Global de Localização: Um esquema de numeração criado pela EAN Internacional e o Conselho de Código Uniforme como um meio de identificar os números praticamente ilimitados de pessoas jurídicas, parceiros comerciais e locais para apoiar as exigências do comércio eletrônico (B2B e B2C). Partes e locais que podem ser identificados com GLNs incluem entidades funcionais (por exemplo, um departamento de contabilidade, de compra ou devolução), entidades físicas (por exemplo, uma determinada sala em um prédio, armazém, áreas de carga, ponto de entrega) e pessoas jurídicas ou parceiros comerciais (por exemplo, compradores, vendedores, empresas inteiras, subsidiárias ou divisões, tais como fornecedores, clientes, empresas de serviços financeiros, ou empresas de frete).

O

OGR: A Oil & Gas RFID Solution Group (OGR) é o grupo mais reconhecida colaboração de especialistas no assunto nesta indústria. O grupo é apoiado por empresas maiores do mundo de petróleo e serve como um marco para a tecnologia e desenvolvimento de padrões em torno de RFID dentro do setor de petróleo e gás. Essa influência extensa e experiência proporciona ao OGR com uma capacidade sem precedentes para construir a tecnologia fundamental e roteiro de negócios, para qualquer organização petróleo e gás, que são a base para uma etapa de sucesso para a frente dentro de RFID.

Onda acústica de superfície (SAW): A tecnologia utilizada para a identificação automática na qual sinais de microondas de de radiofrequência de baixa potência são convertidos em sinais ultrassônicos acústicos por um

material piezoelétrico cristalino no transponder. Variações no sinal refletido podem ser usados para fornecer uma identidade única.

Onda portadora: Uma onda de rádio de frequência específica que é modulada ou mudado de alguma forma, a fim de transmitir dados. A amplitude da onda portadora pode ser aumentada, por exemplo, para indicar um ou zero em código binário.

One-time programmable: Memória que pode ser gravada, ou programada, apenas uma vez e depois é protegida contra gravação. Uma vez que a memória seja gravada, é como memória só de leitura.

Organização Internacional para Padronização: A organização não-governamental composta pelos institutos de padrões nacionais de 146 países. Cada país membro tem um representante e a organização mantém um Secretariado Central em Genebra, na Suíça, que coordena o sistema.

Orientação: A posição de uma antena de uma tag vis-à-vis a antena do leitor. Com sistemas UHF, os leitores podem ser polarizados circular ou linearmente. Ao usar uma antena polarizada linearmente, o leitor da tag e o leitor de antena devem estar em alinhamento a fim de alcançar a maior distância de leitura. Se essa antena da tag é alinhada verticalmente e o leitor está enviando de sinais horizontalmente, apenas uma pequena parte da energia emitida pelo leitor vai atingir a antena da tag.

P

Padrão de Protocolo de Leitor de Baixo Nível: Um padrão produzido pelo Grupo de Trabalho de Operações de Leitor da EPCglobal para promover a interoperabilidade de leitores RFID e criar as bases para fornecedores de tecnologia ampliarem os recursos básicos na satisfação de exigências específicas da indústria. O padrão LLRP é o resultado da colaboração entre mais de 90 usuários finais, fornecedores de infraestrutura de RFID, os vendedores de software mediador, especialistas da indústria e profissionais de rede.

Padrão LLRP: Um padrão produzido pelo Grupo de Trabalho de Operações de Leitor da EPCglobal para promover a interoperabilidade de leitores RFID e criar as bases para fornecedores de tecnologia ampliarem os recursos básicos na satisfação de exigências específicas da indústria. O padrão LLRP é o resultado da colaboração entre mais de 90 usuários finais, fornecedores de infraestrutura de RFID, os vendedores de software mediador, especialistas da indústria e profissionais de rede.

Pedigree eletrônico: Um arquivo seguro que armazena dados sobre cada movimento que um produto faz através da cadeia de suprimentos. Pedigrees podem ajudar a reduzir a falsificação de medicamentos e outros produtos. A EPCglobal ratificou um padrão de e-pedigree para a indústria.

Penetração: A capacidade de uma frequência de rádio particular para passar por materiais não-metálicos.

Placa de licença: Este termo geralmente se aplica a um RFID simples que tem apenas um número de série que está associado com informações em um banco de dados. O Centro Auto-ID promoveu o conceito como uma forma de simplificar a tag e reduzir custos.

Ponto nulo: Área no campo de leitor que não recebe ondas de rádio. Este é essencialmente o ponto cego do leitor. É um fenômeno comum em sistemas de UHF.

Portador de dados: Um meio que contém dados legíveis por máquina. Códigos de barras e tags RFID são tipos de portadores de dados. O termo também é aplicado a uma frequência de portadora usados para transmitir dados.

Portal: Uma porta de ligação interrogadora RFID utilizada em ambientes de manufatura. Empilhadeiras ou outros métodos são utilizados para transportar itens marcados através de um leitor do portal para coletar dados da tag RFID.

Portas de entrada-saída: Portas em um leitor RFID que podem ser conectados a dispositivos externos. Uma porta de entrada pode ser conectada a um olho fotoelétrico para ligar o leitor quando um objeto entra no campo do leitor. Um dispositivo de saída pode ser conectado a uma porta que se abre quando uma tag é lida.

Potência isotrópica radiada efetiva: A medida da produção de antenas de leitores RFID utilizadas nos Estados Unidos e em outros lugares. PIRE é normalmente expressa em watts.

Potência radiada efetiva: A medida da produção de antenas de leitores RFID utilizado na Europa e em outros lugares. PRE é normalmente expressa em watts e não é o mesmo que PIRE.

Processador digital de sinal: Um tipo especial de microprocessador que converte mudanças nas ondas analógicas em informações digitais. PSDs são usados em leitores de RFID.

Programação de campo: Tags que utilizam EEPROM ou memória não-volátil, podem ser programadas depois que ele são enviadas da fábrica. Ou seja, os usuários podem gravar dados na tag quando é colocada em um produto.

Programação de fábrica: Alguns chips somente leitura tem que ter seu número de identificação gravado no microchip de silício no momento que são feitos. O processo de gravar o número no chip é chamado de programação de fábrica. Estes dados não podem ser sobrescritos ou alterados.

Programação de uma tag: Gravação de dados em uma tag RFID. Quando um número de série é gravado pela primeira vez em uma tag, isto é às vezes chamado de “comissionar uma tag”.

Protocolo de Interface Aérea: As regras que governam como tags e leitores se comunicam.

Protocolo: Um conjunto de regras que governam sistemas de comunicação. (Veja interface de protocolo aéreo).

Psi: unidade inglesa de pressão, significa pouds per square inch.

Q

R

Rastreamento em andamento: Fabricantes muitas vezes têm de adicionar partes de subconjuntos ou realizar uma série de processos sobre os bens fabricados. Utilizar RFID para controlar o trabalho-em-processo reduz a coleta de dados manual e pode ajudar a garantir que os processos são pré-formados corretamente no momento adequado sobre o produto correto.

Reader talks first

Retorno sobre o Investimento (ROI): A relação do dinheiro ganho ou perdido em um investimento em relação ao montante investido. O valor ganho ou perdido pode ser referido como o juros, lucro/perda, ganho/perda ou renda líquida/perda, enquanto o dinheiro investido pode ser referido como base de ativos, capital principal, ou custo do investimento. RI é, por vezes, também conhecido como "taxa de lucro" ou "taxa de retorno."

Retroespalhamento: Um método de comunicação entre as tags passivos (aqueles que não utilizam baterias para transmitir um sinal) e leitores. Tags RFID utilizando a tecnologia de retroespalhamento refletem de volta as ondas de rádio do leitor para o mesmo, geralmente na mesma frequência transportadora O sinal refletido é modulado para transmitir dados.

Rótulo inteligente: Um termo genérico que normalmente se refere a uma etiqueta de código de barras que contém um transponder RFID. É considerado "inteligente" porque pode armazenar informação, como um número serial único, e se comunicar com um leitor.

Ruído: Sinais elétricos ou energia eletromagnética ambiente indesejados, encontrados no ambiente operacional do equipamento RFID. Outros dispositivos de RF, robôs, motores elétricos e outras máquinas podem causar ruído.

S

Salto de frequência: Uma técnica utilizada para prevenir os leitores de interferir um com o outro. Nos Estados Unidos, os leitores de RFID UHF realmente operam entre 902 e 928 MHz, mesmo que se diga que eles operam em 915 MHz. Os leitores podem saltar aleatoriamente ou em uma sequência programada para qualquer frequência entre 902 MHz e 928 MHz. Se a banda é grande o suficiente, as chances de dois leitores de operando exatamente na mesma frequência é pequena. As bandas UHF na Europa e Japão são muito menores, então esta técnica não é eficaz para prevenir a interferência do leitor.

SAP: é uma multinacional alemã de software que faz software empresarial para gerir as operações de negócio e relações com clientes. Com sede em Walldorf , Baden-Württemberg, com escritórios regionais em todo o mundo, a SAP é a líder de mercado em empresa de software aplicativo. Os produtos da empresa mais conhecidos de software são a sua empresa aplicativo de planejamento de recursos (ERP SAP), a sua empresa de dados solução de armazém - SAP Business Warehouse (SAP BW), o software da SAP Business Objects, e mais recentemente, produtos Sybase móveis e computação na memória do aparelho SAP HANA . SAP é uma das maiores empresas de software do mundo. A SAP disponibiliza vários módulos, entre ele podemos destacar : CRM (*Customer relationship Management*) de gerenciamento do relacionamento com os clientes , PLM (*Product Lifecycle Management*) de gerenciamento da vida de produto, SRM (*Supplier Relationship Management*) de gerenciamento com os fornecedores e SCM (*Supply Chain Management*) de gerenciamento da cadeia logística."

Selo de conformidade: A tag que está em conformidade com padrões de dados de conteúdo e formato, geralmente estabelecidos por uma indústria.

Selo eletrônico: Um método de selagem de um documento digital de forma semelhante ao utilizado para as assinaturas eletrônicas. Selos eletrônicos permitem que os computadores autentiquem que documentos ou que mensagens eletrônicas não foram alteradas, proporcionando um nível de segurança nas comunicações digitais.

Sensor de proximidade: Um dispositivo que detecta a presença de um objeto e os sinais de outro dispositivo. Sensores de proximidade são muitas vezes utilizados em linhas de produção para alertar os robôs ou dispositivos de roteamento em um transportador da presença de um objeto. Eles podem ser usados em sistemas RFID para ligar leitores.

Sensor: Um dispositivo que responde a um estímulo físico e produz um sinal eletrônico. Sensores estão sendo cada vez mais combinados com etiquetas de RFID para detectar a presença de um estímulo em um local identificável.

Serviço de Descoberta EPC: Um serviço da rede EPCglobal que permite às empresas pesquisar cada leitor que tenha lido uma tag EPC particular.

Serviço de Informação EPC: O Serviço de Informação EPC é um conjunto de interfaces de rede que permite às empresas armazenar dados associados com EPCs em bancos de dados seguros na web. O Serviço de Informação EPC foi ratificado e permite às empresas oferecer diferentes níveis de acesso aos dados para diferentes grupos. Algumas informações associadas a um EPC pode estar disponível para todos. Outras informações podem estar disponíveis apenas para clientes de varejo de um fabricante. O serviço também inclui uma série de aplicações, tais como o Serviço de Descoberta EPC.

Serviço de Nome do Objeto: Um sistema projetado pelo Centro Auto-ID para procurar o Código Eletrônico do Produto individual e direcionar computadores para informações sobre o item associado ao código. ONS é similar ao Serviço de Nome de Domínio, que direciona computadores para sites na Internet.

Servidor de borda: Um computador para a execução de um software mediador e aplicativos que está perto da borda da rede, onde o mundo digital encontra com o mundo real. Servidores de borda são colocados em armazéns, centros de distribuição e fábricas, ao invés da sede da empresa.

SIMPLEX:

Sincronização global de dados: Um termo que geralmente se refere ao processo de assegurar que os arquivos principais de um fabricante, com informações sobre o produto correspondem aos varejistas. GDS é um pré-requisito para a implantação de RFID nas cadeias de abastecimento aberto, porque as empresas precisam garantir que os números de série RFID se referem as informações do mesmo produto em um banco de dados.

Sincronização: Em RFID, o termo refere-se ao ajuste de leitores ou antenas leitoras próximos uns dos outros para que eles não interfiram uns com os outros.

Singularização: Um meio pelo qual um leitor RFID identifica uma etiqueta, com um número específico de série, de um número de tags em seu campo. Existem diferentes métodos de singularização, mas o mais comum é "andar de árvore", que envolve pedir todas as tags com um número de série que começa com um 1 ou 0 para responder. Se mais de uma responde, o leitor pode perguntar para todas as tags com um número de série que começa com 01 para responder, e depois 010. Ele continua fazendo isso até encontrar a tag que está procurando. (Veja Leitor fala primeiro).

Sistema de Gerenciamento de Armazém: Um componente-chave da cadeia de abastecimento, destinado a controlar a movimentação e armazenagem de materiais dentro de um armazém e processar as transações associadas, incluindo o transporte, recepção, entrada no depósito e recolhimento. Tais sistemas também direcionam e otimizam a entrada no depósito com base em informações em tempo real sobre o estado de utilização bin. WMSs utilizam tecnologia auto-ID de captura de dados, tais como scanners de código de barras, computadores portáteis, redes sem fio e RFID para monitorar eficientemente o fluxo de produtos.

Sistema de localização em tempo real: Um sistema para localizar a posição de bens, usando tags RFID ativas. As tags emitem um sinal, que é recebido por três antenas de leitor. O tempo em que cada sinal é recebido é repassado para um sistema de software que usa a triangulação para calcular a localização do bem. RTLS é usado para encontrar contêineres em um pátio de distribuição, e muitos fabricantes automobilísticos o usam para rastrear caixas de partes dentro de uma grande fábrica.

Sistema de Posicionamento Global: Desenvolvidas e geridas pelo exército dos Estados Unidos, o GPS é um sistema de navegação por satélite. Ele consiste de 24 satélites acima da terra. Eles transmitem sinais de rádio para receptores colocados em navios, caminhões ou outros bens de grande porte que precisam ser controlados. Os receptores calculam a longitude, latitude e velocidade através do cálculo da diferença no tempo em que os sinais são recebidos de quatro satélites diferentes. Algumas empresas estão integrando RFID e sistemas de GPS para rastrear bens em trânsito.

Sistema hospedeiro: Um computador em uma rede, que fornece serviços a usuários ou outros computadores na rede.

Sistemas de ciclo fechado: Sistemas de rastreamento RFID instalados dentro de uma empresa. Uma vez o item rastreado nunca deixa controle da companhia, ele não precisa se preocupar com o uso de tecnologia baseada em padrões abertos.

Sistemas Micro-Eleto-Mecânicos: Também conhecidos como MEMS, menores do que os ácaros da poeira microscópica e usados em uma variedade de aplicações, de impressoras a jato de tinta a acelerômetros que lançam os air-bags dos carros. Os MEMS de tags RFID contém componentes micromecânicos que tem a expectativa de serem robustos e fáceis de produzir, e que podem ser conectados diretamente a dispositivos médicos. Uma tag desse tipo um pode suportar a exposição a temperaturas variadas e radiação gama.

Slap and ship: Um termo genérico que se refere a colocar uma etiqueta de RFID em uma caixa ou palete momentos antes de ser enviada da instalação de um fornecedor para instalação de um varejista. Essa abordagem de usar RFID é estritamente para atender às necessidades do varejista e não oferece nenhum benefício interno para o fornecedor.

Smart label

Smart tag: Etiqueta inteligente é o antigo nome de um transponder baseado cobrança eletrônica de portagens sistema implementado pela Virginia Departamento de Transportes (VDOT). Foi lançado como **Fas-tollem** 15 de abril de 1996.

Software mediador: No mundo de RFID, este termo é geralmente usado para se referir ao software que reside em um servidor entre os leitores e aplicações corporativas. O software mediador é usado para filtrar os dados e passar apenas a informação útil para aplicações empresariais. Alguns softwares mediadores também podem ser usados para gerenciar os leitores em uma rede.

Somente leitura: Um termo usado para descrever as etiquetas RFID que contêm dados que não podem ser alterados a menos que o microchip seja reprogramado eletronicamente.

Strip Magnético:

Subsea: jargão da área de petróleo que significa atividades que são realizadas entre o solo marinho e a superfície do mar.

Substrato: Uma camada subjacente.

T

Tag dispositivo que transmite e recebe duas ondas de rádio.

Tag assistida por bateria: Estas são tags RFID com baterias, mas elas se comunicam usando a mesma técnica de retroespalhamento que tags passivas (tags sem bateria). Elas usam a bateria para executar o circuito no microchip e às vezes um sensor onboard. Elas têm um alcance de leitura mais longo do que uma tag passiva normal, porque toda a energia recolhida a partir do leitor pode ser refletida de volta para o mesmo. Elas são às vezes chamadas "tags RFID semi-passivas"

Tag ativa: Uma tag RFID que possui um transmissor para enviar de volta informações, ao invés de refletir de volta um sinal do leitor, como uma tag passiva faz. A maioria das tags ativas usam uma bateria para transmitir um sinal a um leitor. No entanto, algumas tags podem captar a energia de outras fontes. Tags ativas podem ser lidas a 300 pés (100 metros) ou mais, mas elas são caras (normalmente mais de US\$ 20 cada). Elas são usadas para rastrear itens caros a longa distância. Por exemplo, os militares dos EUA utilizam tags ativas para rastrear contêineres de suprimentos que chegam nos portos.

Tag inviolável: Uma tag RFID que se comunica a um leitor quando um pacote ou recipiente foi aberto sem autorização.

Tag morta: Uma tag RFID que não pode ser lida por um interrogador.

Tag one time programmable: Também chamada de tag field-programmable. Uma tag RFID que pode ser gravada uma vez e lida muitas vezes (ver WORM).

Tag passiva: Uma tag RFID sem a sua própria fonte de energia e transmissor. Quando as ondas de rádio do leitor chegam a antena do chip, a energia é convertida pela antena em eletricidade que pode ligar o microchip na tag. A tag é capaz de enviar de volta informações armazenadas no chip. Hoje, tags passivas simples custam de US\$ 0,20 até vários dólares, dependendo da quantidade de memória na tag, embalagem e outras características.

Tag quieta: Uma tag RFID que pode ser lida apenas ocasionalmente com a saída interrogador na potência máxima, ou que só pode ser lida a uma distância muito próxima.

Tag RFID sem chip: Uma tag RFID que não depende de um microchip de silício. Algumas tags sem chip usam plásticos ou polímeros condutivos em vez de microchips baseados em silício. Outras tags sem chip usam materiais que refletem de volta uma parte das ondas de rádio irradiadas para eles. Um computador faz uma fotografia instantânea das ondas transmitidas de volta e usa-a como uma impressão digital para identificar o objeto com a tag. Empresas estão experimentando a incorporação de fibras refletoras de RF em papel para evitar fotocópias não autorizadas de determinados documentos. Tag sem chip que usam fibras incorporado têm uma desvantagem para usos na cadeia de fornecimento - somente uma tag pode ser lido de cada vez.

Tag RFID: Um microchip ligado a uma antena que é embalado em uma forma que ele pode ser aplicado a um objeto. A tag capta sinais de e envia sinais para um leitor. A tag contém um número serial único, mas pode ter outras informações, tais como um número da conta de um cliente. Tags vem em muitas formas, tais etiquetas inteligentes podem ter um código de barras impresso nelas, ou a tag pode simplesmente ser montada dentro de uma caixa ou incorporado em plástico. As tags RFID podem ser ativas, passivas ou semi-passivas.

Tag semi-passiva: Semelhante a tags ativas, mas a bateria é usada para executar os circuitos do microchip, mas não para transmitir um sinal para o leitor. Algumas tags semi-passivas "dormem" até que sejam acordadas por um sinal do leitor, o que conserva a vida da bateria. Tags Semi-passivas podem custar um dólar ou mais. Estas tags são chamadas, às vezes, de tags assistidas por bateria.

Tag talks first

Tags de microondas: Um termo que é muitas vezes usado para se referir às tags RFID que operam em 5,8 GHz. Eles têm taxas de transferência muito elevadas e podem ser lida a 30 metros de distância, mas elas usam muita energia e são caras. (Algumas pessoas referem-se a qualquer tag

que opera acima de cerca de 415 MHz como uma tag de microondas).

Taxa de gravação: A taxa na qual a informação é transferida para uma tag, gravada na memória da etiqueta e verificada como sendo correta.

Taxa de leitura: Um termo geralmente usado para descrever o número de tags que podem ser lidas dentro de um determinado período ou o número de vezes que uma única tag pode ser lida dentro de um determinado período. A taxa de leitura também pode significar a taxa máxima em que os dados podem ser lidos a partir de uma tag, expressa em bits ou bytes por segundo. (Veja a taxa de transferência de dados).

Taxa de transferência de dados: O número de caracteres que podem ser transferidos de uma tag RFID para um leitor dentro de um determinado intervalo de tempo. Taxas de transmissão também são usadas para quantificar o quão rápido os leitores podem ler as informações na tag RFID. Isto difere da taxa de leitura, que refere-se a quantas etiquetas podem ser lidas dentro de um determinado intervalo de tempo.

TECGRAF:

Testes de interoperabilidade: Testes realizados para avaliar a capacidade de dois ou mais sistemas ou componentes trocar informações e usar os dados que foram trocados.

Transceptor: Um dispositivo que transmite e recebe duas ondas de rádio.

Transponder: Um rádio transmissor-receptor que é ativado quando recebe um sinal pré-determinado. Transponders RFID existem em várias formas, incluindo as etiquetas inteligentes, tags simples, cartões inteligentes e chaveiros. Tags RFID são muitas vezes referidas como transponders.

U

V

Verificação de redundância cíclica: Um método de verificação de dados armazenados em uma tag RFID para ter certeza de que não foram corrompidos ou perdidos. (Veja Checksum).

Vigilância eletrônica de artigos: Simples tags eletrônicas que podem ser ligadas ou desligadas. Quando um item é comprado (ou emprestado de uma biblioteca), a tag é desligada. Quando alguém passa por uma área de portão segurando um item com uma tag que não tenha sido desligada, um alarme soa. Tags VEA são incorporadas na embalagem da maioria dos produtos farmacêuticos. Eles podem ser baseados em RF, ou acústico-magnéticas.

W

Wi-Fi: A interface genérica sem fio de dispositivos de computação móvel, tais como laptops usados em redes locais (LANs). O termo "Wi-Fi" (um trocadilho com o termo "Hi-Fi") é pensado para ser uma abreviação de "wireless fidelity". Os usos comuns incluem Internet e acesso a telefonia de voz sobre IP, jogos e conectividade de rede para eletrônicos de consumidores, tais como televisores, DVD players e câmeras digitais. Apesar de relatos da mídia sobre possíveis riscos à saúde do Wi-Fi, os estudos científicos não mostraram um efeito causal.

WWAN Uma **rede de área alargada sem fios (WWAN)**, é uma forma de rede sem fio . Quanto maior o tamanho de uma rede de área ampla em comparação com uma rede de área local requer diferenças na tecnologia. As redes sem fio de todos os tamanhos fornecer dados em forma de ligações telefônicas, páginas da web e streaming de vídeo.

X

XML: Ver Linguagem de Marcação Extensível

Y

Z

ZigBee: Uma especificação para um conjunto de protocolos de alto nível de comunicação usando rádios digitais pequenos, de baixa potência, com base no padrão IEEE 802.15.4 wireless para redes de área pessoal (WPANs). ZigBee é destinado a aplicações de RF que exigem uma taxa de dados baixa, bateria de longa duração e a criação de redes seguras.

Zona de interrogação: A área em que um interrogador passivo pode fornecer energia suficiente para energizar uma tag passiva e receber de volta informação. Também chamada de campo de leitura ou campo do leitor. Tags fora da zona de interrogação não recebem energia suficiente do interrogador para refletir de volta um sinal.

ANEXOS

SIDES - Sistema Integrado de Dados de Equipamentos Submarinos

Relatório de Anomalia

Unidade	Ativo	Campo	Poço	Plataforma	Equipamento	Id equipamento	SubEquipamento	Id SubEquipamento	Ferramenta	NPNS	Tipo de Operação	SCVS	Motivo	Causa Imediata	Data Inicial	Tempo Perdido	Descrição
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	4-RJS-377	P-27	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-01/06	OPERAÇÃO COM BOPW			FALHA DE PROJETO	14/06/2009	16	Durante o teste do conjunto TRT BOPW/FIBOP foi observado a não estanqueidade das funções hidráulicas das linhas de controle.
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	4-RJS-377	P-27	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-01/06	INSTALAÇÃO			FALHA DE MANUTENÇÃO	13/06/2009	0	Após o destravamento da FIBOP NS-06 para a substituição dos selos S-AXs, foi observado que a gaveta cisaalhante do BOPW NS-06 NP: 2216837-01 não atuou.
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-112H-RJS	P-19	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-01/05	OPERAÇÃO COM BOPW			FALHA DE EQUIPAMENTO	14/06/2012	160 W.	Após injeção de xileno no poço via flex tubo, a uma profundidade de 2940 m, foi observado com ROV vazamento de óleo diesel existente no riser para o meio externo, oriundo do bonnet da gaveta cisaalhante do BOPW.
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				BOPW	2221131-03/10	WORKOVER DE ANM			FALHA DE EQUIPAMENTO	25/12/2011	0	<P>Válvula de alívio do módulo de SDR (3200 psi) da BOPW permitindo alívio do fluido com 1500 psi.</P><P>CIRCUITO HIDRÁULICO 2746240-01</P><P>Durante os testes de superfície individuais no BOPW NS-10, quando estava sendo carregado pela placa auxiliar os acumuladores de HW 525, a válvula de alívio do módulo de SDR permitiu alívio com 1500 psi onde o correto seria com 3200 psi.</P>
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM			FALHA DE EQUIPAMENTO	24/12/2011	6	<P>Quatro dog's da conexão entre BOPW x XO (MC-12DX pin x MC-12D cx) estavam folgados.</P><P>CONNECTOR 2746032-01</P><P>Após a retirada do conjunto TRT, BOPW e FIBOP, foi checado os torque dog's entre BOPW x x XO (MC-12DX pin x MC-12D cx). Foram numerados os dog's entre BOPW x XO e registrado com foto, checados os torques e encontrado os seguintes resultados: " Dog's Crossover entre BOPW. x dog 4= folga dog 11= folga dog 12= folga 0.5 volta.</P><P>Nota: No dia 01/10/2011 a Sonda SS-47 perdeu posicionamento do poço devido a falha nos Thrusters, quando então ocorreu a desconexão de emergência na interface FIBOP X BOPW. x O conjunto TRT e BOPW permanecer x no poço até o dia da reentrada da FIBOP que foi no dia 14/12/2011. </P>
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-97D-RJS	P-37	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM			FALHA DE MANUTENÇÃO	31/03/2009	53	Vazamento no O-ring de vedação da câmara da wedgelock.
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-14D-RJS	P-08	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-02/12	INSTALAÇÃO			FALHA DE MANUTENÇÃO	04/07/2011	0	Durante realização dos testes de superfície do BOPW NP.2216837-02 NS.12, foi realizada a função carrega acumulador do BOPW com 3000 psi de pressão de acordo com o procedimento e foi verificado que quando a pressão atingia aproximadamente 2800 psi dava-se início a um vazamento constante pela parte inferior de um dos acumuladores do BOPW.
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	1-ESS-103 1-ESS-103A		SISTEMA ANM				BOPW	2216837-02/08	WORKOVER DE ANM			FALHA OPERACIONAL	08/05/2012	67	<P>Subida do conjunto FIBOP+BOPW+TRT para realizar a checagem do aperto dos dogs das interfaces MC-12DX da FIBOP e o adaptador da stress joint e entre o BOPW e a TRT.</P><P>A falha ocorrida no travamento da TRT operada pelo SESV para a retirada da TCAP, ocasionou no atraso no assentamento do conjunto FIBOP+BOPW+TRT que teve de ser trazido à superfície para realização da checagem do aperto dos dogs das interfaces MC-12DX da FIBOP e o o adaptador da stress joint e entre o BOPW e a TRT. O conjunto foi trazido à superfície após permanecer por mais de 24 horas suspenso no fundo.</P>
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	CACHALOTE	9-CHT-6D-ESS 7-CHT-7HP-ESS		SISTEMA ANM				BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM			FALHA DE PLANEJAMENTO	21/01/2010	0	Tentado o fechamento da gaveta cisaalhante do BOPW sem desconexão durante testes na superfície, sem êxito.
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-14-RJS	FPBR	SISTEMA ANM				BOPW	2216837-02/09	WORKOVER DE ANM			FALHA DE LOGÍSTICA	28/05/2012	0	Danos no indicador do wedgelock do lado esquerdo/direito e tubo de 1/2" colapsado lado esquerdo e rompido do lado direito, referente a função abre gaveta cisaalhante.

UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-19D-RJS 7-ABL-20HP-RJS		SISTEMA ANM					BOPW	2216837-02/12	WORKOVER DE ANM		FALHA DE EQUIPAMENTO	07/10/2011	4	BOPW, houve vazamento no módulo de EDS pela válvula de alívio(TVA006) na linha do acumulador com pressão de 2500psi.<P><P>Durante os testes preparativos do conjunto BOP+FIBOP para a retirada da Tree Cap KV-55 foi confirmado o vazamento do módulo de EDS(NS-141/07) do BOP, vazamento esse que ocorria na válvula de alívio quando a pressão atingia 2500psi e que já tinha sido diagnosticado pela equipe que tinha trabalhado no poço anterior(MLL-32), como a operação era de retirada de Tree Cap foi autorizado a descida do conjunto e ficou acordado que devido a dificuldade de retirada do módulo com a FIBOP sobre o BOP tentaríamos regular o módulo durante a preparação para o workover. Essa tentativa de regulagem não teve sucesso e foi necessário a substituição do módulo(NS-074/07) pelo módulo(141/07) que tinha operado na TRT durante a retirada da Tree Cap, mesmo com as dificuldades foi retirado o módulo(NS-074/07) sem a desconexão da FIBOP e instalado o módulo(141/07) que tinha operado normalmente com a TRT, porém também apresentou vazamento quando instalado na FIBOP. Diante dessa situação foi autorizado pelo STO-BR o reparo a bordo do módulo(NS-074/07) que tinha sido retirado do BOP com vazamento. Esse reparo no
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-96D-RJS 7-MLS-97HP-RJS 9-MLS-96DA-RJS		SISTEMA ANM					BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM		FALHA DE PLANEJAMENTO	02/06/2009	13	Demora no recebimento da FIBOP / BOPW. Obs.: Toda a preparação do conjunto FIBOP / BOPW no deck, que deveria ter sido feito em paralelo com as demais operações, passaram a ser a atividade principal da sonda, aumentando o tempo da operação.
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-96D-RJS 7-MLS-97HP-RJS 9-MLS-96DA-RJS		SISTEMA ANM					BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM		FALHA OPERACIONAL	02/06/2009	0	Durante a movimentação do BOPW NS-07 do deck principal, para o trolley do moon pool, o mesmo tocou no guarda corpo, devido ao balanço do guindaste, provocando deformações na instrumentação da "linha do acumulador".
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-116D-RJS 7-MLS-117HP-RJS		SISTEMA ANM					BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM		FALHA DE MANUTENÇÃO	30/06/2009	0	Queda de pressão na linha da função correspondente à abertura da gaveta cisalhante do BOPW após teste de EDS na FIBOP (NP: 221699-01, NS: 05).
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-116D-RJS 7-MLS-117HP-RJS		SISTEMA ANM					BOPW	2216837-01/07	WORKOVER DE ANM		FALHA DE MANUTENÇÃO	01/07/2009	1	Queda de pressão na linha da função correspondente à abertura da gaveta cisalhante do BOPW após teste de EDS na FIBOP (NP: 221699-01, NS: 05).
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-35D-RJS 8-MLL-35DA-RJS		SISTEMA ANM					BOPW	2216837-01/06	OPERAÇÃO COM BOPW		FALHA DE PROJETO	16/08/2009	7	Ao realizar o teste de estanqueidade das funções da ANM contra as check valves da TRT foi observado vazamento na interface FIBOP x BOPW nas funções "Abre M1" e "Abre S1". Devido falha no travamento da FIBOP descrito no RA MLL-35DB_16-08-2009 1x2 4.5.
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	3-PRM-12-SES		FPPRM										24/12/2010	14	
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-26D-ESS 7-JUB-27HP-ESS		SISTEMA ANM										08/10/2011	4	
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	7-JUB-31H-ESS	P-57	SISTEMA ANM										02/06/2011	5	
			9-BD-19D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-N	BADEJO	9-BD-20HP-RJS		SISTEMA ANM										03/04/2009	1	
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-199D-RJS	P-27	SISTEMA ANM										04/11/2010	8	
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-199D-RJS	P-27	SISTEMA ANM										03/11/2010	14	
			7-MRL-200D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-200DA-RJS		SISTEMA ANM										30/03/2010	0	
			9-MRL-151D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-152HP-RJS		SISTEMA ANM										13/07/2012	8	
			9-MRL-151D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-152HP-RJS		SISTEMA ANM										16/07/2012	6	
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-67-RJS	P-25	SISTEMA ANM							RETIRADA		FALHA OPERACIONAL	20/06/2012	1	Aguardando decisão da OPANM se a ANM (26 ton) poderia ficar sobre a mesa de apoio (SWL = 41 ton) sem auxílio de guindaste.
			9-MRL-174D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-175HP-RJS		SISTEMA ANM										15/04/2006	3	
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	7-VD-12H-RJS	P-27	SISTEMA ANM										30/04/2012	3	
			9-MRL-178D-RJS														
			7-MRL-179HP-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-179HPA-RJS		SISTEMA ANM										04/05/2006	13	
			9-ESP-24D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	8-ESP-25HP-RJS		SISTEMA ANM										09/05/2006	31	
			7-MRL-202H-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM										23/04/2011	6	
			7-MRL-202H-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM										21/04/2011	19	
			7-MRL-202H-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM										01/05/2011	0	
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-203H-RJS	P-26	SISTEMA ANM										23/03/2010	12	

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	6-MRL-180-RJS		SISTEMA ANM												01/05/2006	14
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-206H-RJS 7-MRL-206HA-RJS 7-MRL-206HB-RJS		SISTEMA ANM												23/01/2011	0
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-32D-RJS 7-ESP-33HP-RJS		SISTEMA ANM												17/07/2006	3
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	9-BI-22D-RJS 7-BI-23HP-RJS		SISTEMA ANM												22/03/2010	0
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	9-BI-22D-RJS 7-BI-23HP-RJS		SISTEMA ANM												18/03/2010	1
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	9-BI-22D-RJS 7-BI-23HP-RJS		SISTEMA ANM												21/03/2010	3
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	7-ESP-48D-RJS	FPRJ	SISTEMA ANM												08/07/2012	204
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	6-BO-24H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM												01/04/2011	3
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-39D-RJS	P-25	SISTEMA ANM												01/10/2008	0
UO-BS	EAP-EXPIABS	LULA	4-RJS-647	FPFSV	SISTEMA ANM												02/12/2011	3
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-68D-RJS	P-26	SISTEMA ANM												24/11/2007	13
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-3-RJS	P-20	SISTEMA ANM												22/06/2008	1
UO-BS	EAP-EXPIABS	LULA	9-RJS-665	FPCAR	SISTEMA ANM												08/01/2011	0
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-158D-RJS 7-MRL-159H-RJS		SISTEMA ANM												07/12/2010	14
UO-BC	UO-BC/ATP-N	LINGUADO	7-LI-18H-RJS	P-12	SISTEMA ANM												04/06/2012	237
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM												31/12/2007	10
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM												31/12/2007	13
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-133D-RJS 7-MRL-134HP-RJS		SISTEMA ANM												28/04/2006	4
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-133D-RJS 7-MRL-134HP-RJS		SISTEMA ANM												27/04/2006	1
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-64H-RJS 7-AB-64HA-RJS		SISTEMA ANM												21/09/2010	2
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	7-ESP-10H-RJS	ESPF	SISTEMA ANM												25/07/2006	2
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-38H-RJS	P-18	SISTEMA ANM												12/07/2008	2
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-35-RJS	P-18	SISTEMA ANM												09/05/2012	14
UO-BA	UO-BA/ATP-BM	MANATI	7-MNT-5D-BAS	PMNT	SISTEMA ANM												26/04/2007	97
UO-BA	UO-BA/ATP-BM	MANATI	7-MNT-5D-BAS	PMNT	SISTEMA ANM												13/04/2007	320
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	VIOLA	3-VL-1-RJS 3-VL-1A-RJS		SISTEMA ANM												24/06/2006	5
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CONGRO	3-RJS-418D 7-CG-5HP-RJS		SISTEMA ANM												31/05/2006	34
UO-BA	UO-BA/ATP-BM	MANATI	7-MNT-4-BAS	PMNT	SISTEMA ANM												28/11/2006	2
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-15H-ESS 7-GLF-15HA-ESS 7-GLF-15HB-ESS		SISTEMA ANM												22/05/2006	14
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	CACHALOTE	9-CHT-6D-ESS 7-CHT-7HP-ESS		SISTEMA ANM												12/12/2009	12
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT																	

UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	8-GLF-4HC-ESS 8-GLF-14HP-ESS 8-GLF-14HPA-ESS		SISTEMA ANM												02/05/2006	4	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-5D-ESS 9-GLF-5DA-ESS 7-GLF-6HP-ESS		SISTEMA ANM												13/06/2006	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-5D-ESS 9-GLF-5DA-ESS 7-GLF-6HP-ESS		SISTEMA ANM												05/06/2006	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-10H-ESS 7-GLF-10HA-ESS		SISTEMA ANM												01/10/2006	2	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	PEROA	7-PER-1-ESS	PPER	SISTEMA ANM												31/10/2007	6	
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	6-BPR-1-ESS	CAPX	SISTEMA ANM												02/05/2010	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-13H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM												02/07/2006	2	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-12H-ESS 7-GLF-12HA-ESS		SISTEMA ANM												27/04/2006	4	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-12H-ESS 7-GLF-12HA-ESS		SISTEMA ANM												14/07/2006	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-12H-ESS 7-GLF-12HA-ESS		SISTEMA ANM												17/07/2006	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-12H-ESS 7-GLF-12HA-ESS		SISTEMA ANM												24/07/2006	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-12H-ESS 7-GLF-12HA-ESS		SISTEMA ANM												14/07/2006	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-10-ESS 7-JUB-11HP-ESS 7-JUB-11HPA-ESS		SISTEMA ANM												21/12/2009	0	
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	8-JUB-29H-ESS	P-57	SISTEMA ANM												09/06/2012	3	
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	8-JUB-29H-ESS	P-57	SISTEMA ANM												09/06/2012	5	
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-ST	RIACHUELO	8-RO-14S-SE		SISTEMA ANM												30/04/2011	5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM												19/10/2009	0	
UO-SUL	UO-RIO/EXP	BAUNA	9-SPS-89 9-SPS-89I		SISTEMA ANM												19/06/2012	0	Elevador da Weatherford para descida de DPR não estava abrindo, por isso teve que ser substituído.
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	3-MLS-2-RJS	P-40	SISTEMA ANM												27/09/2007	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-32-RJS	P-52	SISTEMA ANM												25/10/2007	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												29/05/2006	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												28/06/2006	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												21/06/2006	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												18/06/2006	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												07/06/2006	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-86-RJS 9-MLS-86A-RJS 9-MLS-124DP-RJS 8-MLS-125HP-RJS		SISTEMA ANM												30/11/2009	4	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												22/04/2006	33	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												20/04/2006	6	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												20/04/2006	2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												27/04/2006	0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												08/03/2011	12	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												19/12/2010	6	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												07/03/2011	5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												06/03/2011	4	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												06/03/2011	4	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												05/03/2011	16	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	6-CRT-43-RJS	P-48	SISTEMA ANM												04/11/2010	1	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM												22/09/2010	24	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM												23/09/2010	151	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM												22/09/2010	4	

Submarinos

rio de Anomali

Relatório de Anomalia

[illegible]

UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-114D-RJS 7-MLS-115HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2199158-01/3		FALHA DE PROJETO	0	Após instalar sem anormalidades a BAP CCB-118 no SCPS, foi efetuado o destravamento da FIBAP via SDR tendo sido observadas, durante inspeção, marcas estranhas e um pouco de sujeira na área de vedação no tubing head da BAP.	ML5115-090508-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	6-MLS-122-RJS	P-51	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-04/6		FALHA DE LOGÍSTICA	6	Equipamentos não disponíveis na sonda (Fibap + BAP + carretel + perfitecos) para alinhamento das operações em paralelo com a operação principal, que já se encontrava com tempo perdido por estarmos aguardando a chegada de outra FEJAT 18 3/4".	ML5122-221209-2x3-6.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	6-MLS-122-RJS	P-51	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-04/6		FALHA OPERACIONAL	1	Tentado travar novamente a FIBAP (NP: 2184491-04, NS: 06) na BAP CCB-119 para repetir o teste de EDS na ferramenta, desta vez utilizando o painel do sondador com pressão fornecida pela sonda. Sem êxito.	ML5122-231209-1x2-1.5.xls
UO-SUL	UO-RIO/EXP	BALNA	8-SPS-88		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-07/FIBAP09CB004		FALHA DE PLANEJAMENTO	0	<P>A FIBAP embarcou sem anel VX para a operação e o estoque petrobbras de anel VX 16 3/4" está zerado. RT:307445662<P><P>INTERFACE E VEDAÇÃO: 112533-2<P>	SPS88-180312-1x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-95H-RJS 9-BR-61D-RJS	P-51	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/5		FALHA DE PROJETO	5	Durante o teste do conjunto com a Fibap x BAP foi observado vazamento no bloco hidráulico de 9 funções(Des. 180-578-395), da Fibap.	ML5095-170807-1x1-5.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	7-BR-62HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao finalizar o teste de acionamento da PIG-XO na BAP, a Fibap GLL-7 NP: 180-570-720 NS-01, destravou involuntariamente da BAP.	BR061-270507-1X1-0.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-78D-RJS 7-MLS-79HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-00/1		FALHA DE PLANEJAMENTO	0	A falta de uma FIBAP (NP:11B50015-00) GLL 2000m para atender a operação, causou mudança na programação, uma vez que terá que ser realizada uma subida e uma descida a mais do BOP STACK para possibilitar a instalação da BAP KV-88.	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-29D-RJS 7-MLL-30HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-05/3			0	Acionado destravamento SDR da FIBAP NS-03 com módulo de SDR ns-015/01G, com 1600psi de pré-carga na linha do piloto; alimentação da linha do piloto com 4500psi; acumuladores com 3000psi; pré carga de N2 de 1100psi (com mesmo parâmetros foi realizado teste na superfície com tempo de 20 seg), volume requerido para destravamento: 7,90 litros Volume dos acumuladores: 80 litros. Lâmina água: 1345 m	MLL-29-120806-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-29D-RJS 7-MLL-30HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-05/3		FALHA DE PLANEJAMENTO	1	Durante preparação do equipamento no moon pool houve dificuldade no assentamento da FIBAP na BAP devido a interferência do BOP stack com a FIBAP.	MLL-29-110806-1X1-1.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/2		FALHA OPERACIONAL	5	Tentado testar a interface da Stress Joint x Fibap. Negativo.	RO070-220108-1x1-5.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Após efetuar a desconexão programada via SDR da Fibap, foi constatado, na inspeção com o ROV, que o anel VGX (NP: H224274-2NC, NS: CR0829-34) da mesma havia ficado instalado no tubing head da BAP CCB-100 (foto 1).	RO070-230108-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Tentado o destravamento, via módulo de SDR, da Fibap x BAP durante testes na superfície. Sem êxito.	RO070-210108-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-66D-RJS	P-52	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-02/2		FALHA DE PROJETO	0	Durante o desassentamento da Fibap da base de teste, recebida do NS-23 sob RT: 303.224.829, foi verificado que a bucha de teste o anel VGX, não se encontrava na mesma.	RO066-220708-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-02/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	15	Durante os testes de interface BAP x FIBAP, verificado vazamento na linha de seal test da FIBAP.	MLL054-180708-1x1-15.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-02/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante procedimento para substituição do anel VGX da FIBAP que havia chegado de transbordo do NS-23, os técnicos Kuerner embarcados em P-23 observaram que o anel bucha de teste não ficaram alojados na base de teste.	MLL054-200708-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-71D-RJS 7-RO-72HP-RJS 7-RO-72HPA-RJS 7-RO-72HPB-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	12-B50006-02/7		FALHA DE PROCEDIMENTO	0	Durante a operação de troca do Anel VGX 16 3/4" da FIBAP, ocorreu um incidente, pois a bucha para vedação do VGX caiu.	RO072-181208-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-71D-RJS 7-RO-72HP-RJS 7-RO-72HPA-RJS 7-RO-72HPB-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	12-B50006-02/7		FALHA OPERACIONAL	66	Durante a operação de instalação da BAP KV-101, ao final dos testes, no momento do destravamento da FIBAP via EDS, a FIBAP não desassentou.	RO072-161208-1x1-68.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-9-RJS	P-43	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	B112194-1/FIBAP09VG001		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	<P>Fibap veio de terra sem inclinômetro, sem um dos indicadores do conector de funções, veio com um tubo da linha da garrafa de n nbsp;nbsp; amassada conforme fotos em anexos e os oring do conector hidráulico com check walter prazison. Feito contato com STO do fabricante, informado reportado situação, a visado o GPO sobre a falta do inclinômetro mais o indicador do conector de funções. Registrado o ocorrido com fotos e gerado RA para a situação.</P>	BR09-290811-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-98D-RJS 7-MLS-99HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/6		FALHA DE MANUTENÇÃO	1	Durante preparação da FIBAP NP-180-570-720 NS-6 para instalação da BAP GLL-6 FC-205, pressurizadas as funções Seal Test e Seal Test da Bucha, com 3000 psi e verificado queda de pressão.	MLS098-120707-1X1-1.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-98D-RJS 7-MLS-99HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/6		FALHA OPERACIONAL	7	Durante o teste funcional da FIBAP NP-180-570-720 NS-6 para instalação da BAP GLL-6 FC-205, foi observado a queda do anel VGX da BAP.	MLS098-110707-1X1-7.5.xls
			6-MLS-123H-RJS										Durante verificação da pré-carga dos acumuladores da	

																		FIBAP NP-180-570-720 NS-09, foi verificado vazamento de N2 em um dos acumuladores. (Ver figura 1 em anexo).	MSL123-260308-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLS-123HA-RJS 8-MLS-123HB-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/9								FALHA DE MANUTENÇÃO	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-61D-RJS 7-MLL-62HP-RJS 7-MLL-62HPR-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10055211/04								FALHA DE MANUTENÇÃO	ML062-230910-1x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	3-MLS-2-RJS	P-40	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/6								FALHA OPERACIONAL	MS002-151007-3x3-0.5.xls
UO-RIO	UO-SC/ATP-AB	ALBACORA LESTE	9-ABL-75D-RJS 7-ABL-76HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/5								FALHA DE MANUTENÇÃO	ABL075-240109-1X1-1.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-96D-RJS 7-MLS-97HP-RJS 9-MLS-96DA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B\$0015-02/2								FALHA DE MANUTENÇÃO	ML\$96-280309-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-96D-RJS 7-MLS-97HP-RJS 9-MLS-96DA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B\$0015-02/2								FALHA DE MANUTENÇÃO	ML\$96-250309-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-116D-RJS 7-MLS-117HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10055211/04								FALHA DE MANUTENÇÃO	MLS117-260409-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-62D-RJS 7-MLS-63HP-RJS 7-MLS-63HPR-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180570720/9								FALHA DE PROJETO	ML\$062-260609-1x1-63.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26HR-RJS	P-52	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/5								FALHA OPERACIONAL	RQ026-160206-1x1-14.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-45D-RJS 7-RO-46HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/3								FALHA DE PROGRAMAÇÃO	RQ046-140107-1x1-11.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-45D-RJS 7-RO-46HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/3								FALHA OPERACIONAL	RQ046-090107-1x1-1.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	7-MLL-58H-RJS	FPNIT	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/2								FALHA DE PROJETO	ML058-131109-1X1-2.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-166D-RJS 7-MLS-167HP-RJS 7-MLS-167HPR-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-636/01								FALHA OPERACIONAL	MLS166-160110-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-86-RJS 9-MLS-86A-RJS 9-MLS-124DP-RJS 9-MLS-125HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/1								FALHA DE PROJETO	MLS125-100607-2X3-5.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-86-RJS 9-MLS-86A-RJS 9-MLS-124DP-RJS 9-MLS-125HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/1								FALHA DE MANUTENÇÃO	MLS125-100607-3X3-5.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-93D-RJS 8-RO-94HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-04/4								FALHA DE EQUIPAMENTO	RQ03D-050711-1X1-0.0.xls

UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-168HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/3			FALHA DE EQUIPAMENTO	64	<p><P>No processo de testes da FIBAP com a BAP no moon pool, efetivou-se o destravamento via EDS, regravado conector e, logo em seguida, tentado realizar teste funcional do destravamento via normal, sem sucesso. Realizado novo destravamento via EDS para análise e, ao tentar realizar o travamento, ocorreu novo insucesso. Conector não travou mais.</p> <p><P><P>&nbsp;<P><P><P>Os eventos se encontram em ordem de acontecimento. 1 - Após recebimento da FIBAP com origem de PMAC, a mesma foi colocada sobre a mesa de apoio no deck para instalação do anel VX, os parafusos de fixação do anel VX foi expandido e refreado onde foi constatado funcionamento normal sem comportamento estranho, em seguida o anel VX foi instalado. 2 - Após a instalação do anel, foi realizado teste funcional da FIBAP via hot line incluindo 05 ciclos na função trava / destrava FIBAP onde o conector não apresentou nenhum comportamento anormal. 3 - Após testes funcionais, foi efetuada a plumbagem carenel x FIBAP onde mais 03 ciclos foram realizados no conector sem comportamento anormal. 4 - A FIBAP foi movida para cima da BAP no trolley do moon pool, travada sobre o alojador da BAP e em seguida foi realizado teste EDS interno e outro na presença da fiscalização e rig manager com 28 segundos para destravamento. 5 - A FIBAP foi travada novamente sem anormalidades. 6 - Realizada tentativa de teste da função destrava FIBAP, não houve sucesso. 7 - Realizado novo EDS onde a FIBAP destravou. 8 - Em seguida, não houve sucesso na tentativa de travamento da FIBAP. 9 - A FIBAP foi movida para o convés para investigação onde foi observado que o anel VX estava sobre o alojador da BAP. 10 - As placas de acesso ao conjunto trava anel VX da FIBAP foram abertas e constatado que o recipiente cilíndrico havia sido cislhado por provavelmente ter saído do pórtico devido a falta do anel apiloxo interferindo no curso de trava / destrava conector FIBAP.</p> <p><P></p>	MLS168-030710-1X1-64.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 9-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10052102/07/FIBAP08AS001			FALHA OPERACIONAL	0	<p><P>Verificado que o filtro do acumulador de N2 da FIBAP NP 10052102-07 NS BTFIBAP08AS001 estava solto dentro do skid.<P><P>CIRCUITO HIDRÁULICO BDFLO00001<P></p>	MLS155-031110-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 9-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10052102/07/FIBAP08AS001			FALHA DE FABRICAÇÃO	0	<p>Após assentamento da FIBAP na BAP AS-137 para travamento, foi apurado que o pino de orientação do conector da FIBAP não estava alinhado com a faixa breta do funil da BAP.&nbsp;</bap></p>	MLS155-071110-1x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-40-RJS	P-52	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-00/2			FALHA DE PLANEJAMENTO	0	<p>Após a instalação da BAP KV-83 NP: 11-B50028-20 com DPR 2500m FMC, durante o desacoplamento da FIBAP 11-B50015-00 NS: 02, mesmo com 50 Klbs de overpull e 1000 psi de overpush foi observado o seu destravamento mas não o seu desacoplamento.</p>	RO040-030806-1x2-0.5.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	8-PRM-8-SES	FPPRM	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	1	<p>Durante o teste funcional do conjunto FIBAP NP:180-570-720 NS-02 e BAP NP:180-580-256 no moon pool, a função Seal Test da BAP apresentou vazamento na gaveta NP: 700-034-035 do Stab Plate da FIBAP. Ao realizar a substituição do mesmo, o executante deixou cair o stab no mar. A operação foi realizada com a ferramenta numa posição desfavorável para evitar renovação do moon pool, otimizando o máximo de tempo.</p>	PRM008-010408-1x1-1.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	1-ESS-103 1-ESS-103A		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/3			FALHA DE PROJETO	0	<p>Posicionada FIBAP na mesa de apoio para inspecionar o conector da mesma, foi observado que o dispositivo de travamento do anel VX encontrava-se fora de sua posição.</p>	ESS103-140308-2X2-0.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	1-ESS-103 1-ESS-103A		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/3			FALHA DE PROJETO	1	<p>Após destravar a FIBAP da base de teste, foi observado que a FIBAP mesmo após destravada não desassentou da base.</p>	ESS103-140308-1X2-1.0.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	4-SES-149 4-SES-149A		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/3			FALHA DE PROJETO	8	<p>Durante os testes funcionais da FIBAP contra a base de testes, a função ST-VX, quando era testada com fluido, vazou na interface entre o stab plate e o bloco de funções da base de testes.</p>	SES149A-290507-1x1-8.0.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	4-SES-149 4-SES-149A		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/2			FALHA DE PROJETO	11	<p>Aguardado embarcação de Aracaju com ferramenta de instalação da BAP (Fibap) FMC GLL-7 para utilização da mesma em operação de retirada de BAP.</p>	SES149-140707-2x3-11.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-30D-ESS 8-GLF-29HP-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/8			FALHA DE PLANEJAMENTO	0	<p><P>Ao inspecionar o conjunto FIBAP FMC + skid de transporte recebido na sonda, foi constatado que as três lingadas (n° 37185-M, 37186-M e 37187-M) de ancoragem da FIBAP estavam com a validade vencida desde 22/04/2010.<P><P><P>37187-M,37186-M, 37185-M<P></p>	GLF030-110510-3x3-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-30D-ESS 8-GLF-29HP-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/8			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	0	<p>Na movimentação da FIBAP com seu skid de transporte do rebocador para a sonda, foi constatado que o peso do conjunto descrito na RT de embarque divergia do seu peso real.</p>	GLF030-110510-1x3-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-8D-ESS 7-JUB-9HP-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10055211/08			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	<p>Módulo de SDR instalado na Fibap (NP: 10055211, NS: 08 AS001) com o início de pressão de pilotagem igual a 1400psi quando deveria ser em torno de 2200psi conforme padrão EDSB.</p>	JUB009-140210-1x1-0.0.xls

UO-BS	UO-BS/ATP-N	URUGUA	7-URG-10HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-02/07KV001		FALHA DE PROJETO	46	01/11/09.	URG9-071109-1X1-46.0.xls
UO-BS	E&P-EXPIABS/PC	SAPINHOA	3-SPS-69		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-06/FIBAP09CB001		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao realizar o destravamento o conector da FIBAP, foi observado vários estalos durante o curso do seu destravamento.	SPS69-081111-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-122D-RJS 8-AB-123HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/0		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	<P>-Após a substituição dos anéis espirais da FIBAP foi tentado estender stab múltiplo com 3000 psi sem sucesso.</P><P>-CIRCUITO HIDRAULICO 2146652-03.xls	AB123-150112-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-122D-RJS 8-AB-123HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	3	<P>-Durante teste funcional da FIBAP, constatado dificuldade no acionamento do stab múltiplo, após ciclagem do pistão, constatado que 06 stabs após estendidos, não recolhiam normalmente, somente forçando manualmente.</P><P>-CIRCUITO HIDRAULICO 2146652-01.xls	AB123-120112-1x1 -3.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	URUGUA	9-URG-11D-RJS 7-URG-12HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P7000005668/10FC002		FALHA DE PLANEJAMENTO	7	Na realização do torqueamento entre a junta flange e a FIBAP NP: P7000005669 NS: FIBAP10FC002, foi constatado a incompatibilidade da ferramenta: Hy Torque em relação a estrutura e a grade de proteção dos acumuladores, vide foto em anexo.	URG11-210510-1x1-7.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-1D-SPS 8-MXL-2HP-SPS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P7000001630/001		FALHA DE PROJETO	0	Assentado o test plug na BAP FC-218 e arriadas 20 kibs de peso, fechada a gaveta de 5 1/2" do BOP, preenchida a coluna com água do mar e pressurizada via kill line com 300 psi e 8000 psi contra o test plug, observado retorno pela coluna. Teste sem êxito.	MXL002-261209-1X1-000.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-1D-SPS 8-MXL-2HP-SPS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P7000001619/1		FALHA DE PROJETO	0	<P>-Foi necessária a substituição das pinças de travamento NP P7000007870 na FIBAP do projeto Mexilhão devido à substituição do anel VX 16 3/4" de fornecimento FMC pelo anel (Vetco) fornecido pela Petrobrás.</P>	MLX002-141209-1X1-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-1D-SPS 8-MXL-2HP-SPS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P7000001619/1		FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	0	Durante teste funcional e estanqueidade da Fibap do projeto Mexilhão foi observado que as linhas hidráulicas das funções:US/ST encontram-se invertidas em desacordo com o esquema hidráulico DA700017695.	MLX002-131209-1X1-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-C	LULA	8-LL-9-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10066082/05/FIBAP08AS009		FALHA DE PROJETO	21	Durante a inspeção na BAP após o desassentamento da Fibap, foi observado que o oring S - SEAL JAMES WALKER IW449-461-1B1 permaneceu alojado no housing da BAP. Na primeira tentativa de retirada do oring e dentro do housing da BAP, não foi possível pois o braço do ROV apresentou problemas. Subido ROV para efetuar manutenção. Descido ROV efetuado nova tentativa porém sem êxito. O oring caiu e ficou alojado no pack-off.	LL9-280612-1x1-21.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-21D-RJS	P-25	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2199158-01/3		FALHA OPERACIONAL	17	Vazamento na conexão NPT x 1/2" localizada na linha de 2" da redução MC-1 2D x 6 5/8" Reg conectada na FIBAP.	AB21-110309-1X1-17.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-21D-RJS	P-25	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2199158-01/3		FALHA DE MANUTENÇÃO	25	Interferência entre os stabs hidráulicos da FIBAP (PN: 2199158-01 / NS-03) e a BAP.	AB21-100309-1x1-25.5.xls
UO-BS	E&P-EXPIABS/PC	18RSA491SPS	3-SPS-74	FDPDY	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-06/FIBAP09CB001		FALHA DE PROCEDIMENTO	0	Durante operação de preparação do conjunto BAP+FIBAP na superfície ao realizar o teste de cavidade entre a stress joint (DPR) x FIBAP (Anel BX 158) x oring com 3000psi e obtido o resultado negativo, ao bloquear a pressão com 3000 psi observado vazamento para o meio externo pelo oring.	SPS074-130211-2x2-0.0.xls
UO-BS	E&P-EXPIABS/PC	18RSA491SPS	3-SPS-74	FDPDY	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-06/FIBAP09CB001		FALHA DE PROCEDIMENTO	0	Durante a preparação do conjunto BAP+FIBAP na superfície, ao conectar stress joint(DPR) x FIBAP, através de 16 parafusos NP:714574-16-09-01, foi observado que a rosca de dois parafusos danificaram, ocorrendo também dano na rosca do flange da FIBAP.	SPS074-130211-1x2-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	TAMBAU	9-TBU-5D-RJS 9-TBU-6DP-RJS 7-TBU-7HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P7000015377/FIBAP08FC005		FALHA DE PROJETO	13	Na realização do teste de pré-carga dos acumuladores da FIBAP (item: 6.2.5.7.9 do PE-3ED-03301-N), foi verificado que o intensificador de pressão do circuito de fluido dos acumuladores, não estava operacional.	TBU07-160711-1x1-13.5.xls
UO-BS	E&P-EXPIABS	LULA	8-RJS-665	FPCAR	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	580178/FIBAP08AS009		FALHA DE PROJETO	0	Durante inspeção final após instalação da BAP AS-174, observado com auxílio de ROV, selo do S. teste: o conector da FIBAP solto no interior do alojador da BAP.	RJS665-201210-1X2-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	LAGOSTA	7-LAG-1H-SPS 7-LAG-1HA-SPS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-05/2		FALHA DE PROJETO	1	No assentamento da FIBAP (NP-21 8491-05, NS-02) na BAP (NP-2243598-02, CCB-129) os braços guia toparam nos conectores remotos instalados nos postes guia da BAP impedindo seu assentamento.	LAG001-031008-1x1-1.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-25H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11B50004-00/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Na superfície, durante o teste funcional da FIBAP, NP: 11-B50004-00D, recebida de Mecan conforme RT: 302701292, ao estender as hastes dos cilindros de destravamento mecânico da BAP KV-72, uma estendeu mais que a outra vindo a cisalhar os 4 parafusos (P7035004) que fixa o calço (18-B50096-00) camisa fixa (18-B50096-07), ficando a camisa fixa pendurada na haste.	BOO25-200108-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	3-ESP-19-RJS 8-ESP-26DP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2199158-01/2		FALHA DE PROJETO	5	Assentada e travada FIBAP NP: 2199158-01 NS- 02 na BAP NP- 2184391-01 CCB-77, em seguida foi realizada tentativa de estender o stab múltiplo NP- 2146652-02 porém o mesmo não atingiu o final de seu curso.	ESP28-130206-1x1-5.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	TAMBAU	9-TBU-2H-RJS 8-TBU-2HA-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P70000015350/FIBAP08FC005		FALHA DE FABRICAÇÃO	14	Durante testes da FIBAP na superfície verificado que o "Booster Intensificador de Pressão" não estava operacional. (não amplificava pressão).	TBU002-110211-1x1-14.0.xls

UO-BS	UO-BS/ATP-N	TAMBAU	9-TBU-2H-RJS 9-TBU-2HA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	P70000015350/FIBAP08FC005			FALHA DE PROCEDIMENTO	2	Válvula VA-2 da FIBAP foi aberta mas a pressão não foi transferida. Possivelmente linha hidráulica não foi aberta.	TRU1002-110211-1x1-2.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	9-VD-13D-RJS 7-VD-14HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-01/2			FALHA DE PROJETO	43	Decisão conj. FIBAP BAP (testado) com o conector da BAP travado e placa de conexão hidráulica da FIBAP estendida. Assentado BAP sobre a cabeça de poço c/ 10 Klbs, confirmado azimute, arriado mais 10 Klbs e pressurizado destrava conector da BAP. Observado o destravamento total da BAP até estabilização em 3.000 psi com retorno pela linha de dreno na superfície. Após total assentamento da BAP (60 Klbs), pressurizado função trava BAP (negativo), a pressão no painel de workover não estabilizou. Inspeccionado conjunto e constatado vazamento na interface hidráulica FIBAP / BAP.	VDD14-020808-1x1-43.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-C	LULA	9-RJS-686D	FPCAR	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	10066082/05/FIBAP08AS009			FALHA OPERACIONAL	0	Recebida FIBAP do rebocador Fast Titan com o RT 356.230.040 e ao efetuar a inspeção visual, verificado avarias no indicador de posição do destravamento secundário, hot stab do T/D CON e conexão da linha de monitoração do VOX.	RJS686-050511-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-29D-RJS 7-ESP-34HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/3			FALHA DE PLANEJAMENTO	0	Recebida a Fibap NS-03 NP-2184491-01 de Macac RT-301525712, com uma chave combinada 9.1/6" e um olhau de destravamento mecânico do stab retrátil solta sobre a estrutura.	ESP034-291006-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-200D-RJS 7-MRL-200DA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-02/07KV001			FALHA OPERACIONAL	0	Após chegada da FIBAP ao moon pool, constatou-se que estavam faltando dois manipulados das válvulas agulha 1/2" (VAH 000044) das linhas de acesso externo das funções trava e destrava da FIBAP.	MRL200-150709-2x2-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-200D-RJS 7-MRL-200DA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	11-B50015-02/07KV001			FALHA DE LOGÍSTICA	0	Mangueiras hidráulicas EQSB não chegaram na sonda apesar de constar na lista "Controle de Materiais/Equipamento Logístico".	MRL200-100709-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-88D-RJS 8-AB-124HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-04/6			FALHA DE MANUTENÇÃO	36	<P>-Após travamento da BAP e teste de over pull, foi iniciado o teste do VX porém, foi observado vazamento constante de N° entre o acoplamento (interface) da placa de 48 funções transcontrol.<P>-<P>-Logo após travar a BAP, foi realizado teste de over pull na BAP com resultado positivo. Ao seguir a sequência foi iniciado teste do VX da BAP mas sem efetividade em função de se ter constatado vazamento constante entre a conexão da placa de 48 funções da transcontrol.<P>-<P>-INTERFACE DE VEDAÇÃO TPH 016 NS-147/07<P>-	AB124-110212-1x1-36.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-88D-RJS 8-AB-124HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante a inspeção no stab múltiplo após estanqueidade da pressão com 3000psi, foi observado que o mesmo estendeu apenas 50%.	AB124-240412-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-88D-RJS 8-AB-124HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	6	<P>-Ao pressurizar a função estende stab múltiplo da FIBAP com 3000 psi via placa hidráulica, foi observado que a pressão ficou estancada no manômetro da hot line porém o indicado e os stab's não se moveram. -Desconectado a instrumentação da função estende e retrai stab múltiplo, realizado teste do mesmo com 3000 psi direto no corpo do pistão referente a função estende stab múltiplo, o mesmo não estendeu.<P>-<P>-INTERFACE DE VEDAÇÃO 2146652-03<P>-	AB124-220412-2X2-6.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-88D-RJS 8-AB-124HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-01/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	<P>-Ao desconectar a FIBAP da BAP, foi observado que um stab do stab múltiplo da FIBAP ficou aloado no stab múltiplo fêmea da BAP, vindo a empenar o mesmo com o movimento da FIBAP. A FIBAP estava com 4 cabos guias.<P>-<P>-INTERFACE DE VEDAÇÃO 2146652-03<P>-	AB124-250412-1X1-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	DS700005618/1			FALHA OPERACIONAL	2	Tentado efetuar o destravamento da FIBAP, via hot stab hidráulico duplo. Sem êxito.	MXL007-080209-2x2-2.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	DS700005618/1			FALHA DE PROJETO	0	Dificuldades de retirar o anel VX da FIBAP para substituição do mesmo.	MXL007-060209-2x3-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	DS700005618/1			FALHA DE PROJETO	0	Tentado o teste de interface FIBAP x BAP FC-216 na superfície com 1000 psi. Sem êxito.	MXL007-060209-1x3-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	DS700005618/1			FALHA DE PROJETO	0	Não utilização por parte da equipe Sub Sea 7 (embarcada na SS-45) da Torque Tool e chave tipo "Interface API 17D" fornecidas pela FMC para atuação das funções do conjunto FIBAP / BAP / ANM do projeto para o campo de Mexilhão.	MXL007-060209-3x3-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	DS700005618/1			FALHA DE PROJETO	22	Ao iniciar os preparativos para teste de vedação do anel VX, após instalação da BAP FC-216 na cabeça do poço, foi observado no manômetro dos acumuladores da FIBAP que a pressão, inicialmente estancada na superfície com 8900 psi, havia se estabilizado em 7100 psi no fundo.	MXL007-100209-1x2-22.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-111D-RJS 9-AB-112HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	2184491-04/1			FALHA OPERACIONAL	2	Durante os testes na superfície foi realizado o travamento do conector da BAP com 3000 psi, bloqueada a pressão no painel de workover e constatado queda de pressão no manômetro. Ao inspecionar o circuito hidráulico foi verificado vazamento de fluido na interface do stab múltiplo.	AB111-150709-1x1-2.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-54D-RJS	P-31	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO BAP	180-570-720/2			FALHA DE EQUIPAMENTO	2	Verificado vazamento no bico hidráulico da FIBAP através do stab da linha de travamento da BAP, durante os testes de estanqueidade na superfície.	AB054-060211-1x1-2.0.xls

UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	9-RO-99DA-RJS		SISTEMA ANM												2		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO			9-RO-113D-RJS 7-RO-114HP-RJS		SISTEMA ANM												14		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-158D-RJS 9-MLS-158DA-RJS 7-MLS-159HP-RJS		SISTEMA ANM												9		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM												2		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM												18		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM												2		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM												2		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-RO-106D-RJS 7-RO-107HP-RJS		SISTEMA ANM												5		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		6-MLS-146D-RJS	FPMLS	SISTEMA ANM												11		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA		3-BR-74-RJS		SISTEMA ANM												3		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE		9-MLL-35D-RJS 9-MLL-35DA-RJS 6-MLL-35DB-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		7-MLS-31H-RJS	P-40	SISTEMA ANM												2		
UO-SUL	UO-RIO/EXP	BAUNA		6-SPS-89 6-SPS-89I		SISTEMA ANM												0	Elevador da Weatherford para descida de DPR não estava abrindo, por isso teve que ser substituído.	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM												1		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE		9-ABL-70D-RJS 7-ABL-71HP-RJS		SISTEMA ANM												6		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE		3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM												13		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE		3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM												5		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE		3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM												5		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	9-RO-71D-RJS 7-RO-72HP-RJS 7-RO-72HPA-RJS 7-RO-72HPB-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		3-MLS-2-RJS	P-40	SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE		9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE		9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE		9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE		9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	9-RO-32-RJS	P-52	SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												30		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												6		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												2		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM												0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-86-RJS 9-MLS-86A-RJS 9-MLS-124DP-RJS 8-MLS-125HP-RJS		SISTEMA ANM												4		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL		9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM												12		

[illegible]

[illegible]

UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	8-BO-24H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM											3		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS	P-19	SISTEMA ANM											6		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM											19		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS	P-19	SISTEMA ANM											0		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-203H-RJS	P-26	SISTEMA ANM											12		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	5-MRL-3-RJS	P-20	SISTEMA ANM											1		
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	VIOLA	3-VL-1-RJS		SISTEMA ANM											5		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	6-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM											10		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	6-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM											13		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-133D-RJS		SISTEMA ANM											4		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-133D-RJS		SISTEMA ANM													
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-134HP-RJS		SISTEMA ANM											1		
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CONGRO	3-RJS-418D		SISTEMA ANM													
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CONGRO	7-CG-5HP-RJS	PCH-2	SISTEMA ANM											34		
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-64H-RJS		SISTEMA ANM											2		
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	7-ESP-10H-RJS	ESPF	SISTEMA ANM											2		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-38H-RJS	P-18	SISTEMA ANM											2		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-35-RJS	P-18	SISTEMA ANM											14		
Total: 268																		









Arquivo
inconsistente
2007.txt

SIDES - Sistema Integrado de Dados de Equipamentos Submarinos

Relatório de Anomalia

[illegible]

[illegible]

UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-153H-RJS	P-56	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/08			FALHA DE EQUIPAMENTO	<p><P>Durante os testes funcionais do conjunto FDR(2145755-07 NS-FDR09CB017) e FIANM, ao pressurizar os acumuladores com 3000psi, foi observado saída(gotas constante) de fluido pelo alívio da auto shear. <P><P>Durante os testes funcionais do conjunto FDR(2145755-07 NS-FDR09CB017) e FIANM, ao pressurizar os acumuladores com 3000psi, foi observado saída(gotas constante) de fluido pelo alívio da auto shear. Assentada e travada FDR na FIANM com 3000psi, observado que o indicativo de movimento ficou alinhado com a marca de referência. Fechada a válvula que isolamento do acumulador que alimenta a auto shear e observado a saída de fluido cessou. Reaberta a válvula de isolamento e o observado a saída de fluido.<Anbr> Apesar a confirmação de passagem de fluido pela auto shear, a pressão se manteve estancaque em 2750psi. Obs: A função carga acumulador da FIANM é interligada com as funções: abre gaveta de 2" e 5" e 0 acumuladores FDR.<P></p>	 ML5153-061011-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-44D-RJS 7-CRT-45HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4			FALHA DE MANUTENÇÃO	<p>Em função do fechamento do poço para estática, que tem objetivo de fechar a válvula o mais rapido possivel, foi realizado a seguinte sequência: Pressurizada a função abre gaveta de 4" da TRT e trapeada a pressão no painel de workover, pressurizada a função fecha gaveta de 4" da TRT e observado que a mesma não ficou estancaque.</p>	 CRT045-010808-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-44D-RJS 7-CRT-45HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4			FALHA DE PROJETO	<p>Após assentamento do conjunto FIBOP BOPIW TRT na ANM durante teste funcional e de estanqueidade dos atuadores das válvulas da ANM a S1 e a M2 não abriram.</p>	 CRT045-290708-1x1-11.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	6-MLS-146D-RJS	FPMLS	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/1			FALHA OPERACIONAL	<p><P>Durante a movimentação da TRT para tentativa de remove-la do moon pul com guindaste, a mesma colidiu com a estrutura da sonda devido ao balanço da embarcação no momento em que a TRT estava içada.<P><P>ADP 54<P><P>A anomalia ocorreu devido ao balanço em que a ferrementa pegou na metade do curso de sua movimentação, durante esta mesma foi verificado que as condições operacionais estavam dentro dos limites operacionais de movimentação de carga da sonda (Pitch 2.5º e roll 2.6º), mesmo com os limites operacionais estarem dentro do esperado, foi solicitado pela equipe EQSB a parada total da tentativa de movimentação de carga da TRT, para que a mesma fosse movimentada apenas pelo dia, já que o guindasteiro estava tendo dificuldades em conter o balanço da carga, após parada da movimentação, foi informado o fato a fiscalização e solicitado que o mesmo registrasse o ocorrido em ADP.<P></p>	 ML5146-030610-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-85D-RJS 7-RO-86HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/7			FALHA DE MANUTENÇÃO	<p>Tentado torquear o adaptador flange x flange 11" API (NP: 2221082-02) na TRT com a chave Hy Torque BR.0 Negativo.</p>	 RO086-030109-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-85D-RJS 7-RO-86HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/7			FALHA DE PLANEJAMENTO	<p>Não localizados a bordo couplings suficientes para substituir os couplings usados durante testes com a TRT na base de teste.</p>	 RO086-050109-2x2-8.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-85D-RJS 7-RO-86HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/7			FALHA DE PROCEDIMENTO	<p>Impossibilidade de acoplamento do adaptador flange x flange 11" API (NP: 2221082-02) no flange 11" API da TRT.</p>	 RO086-030109-1x2-27.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-39D-RJS 7-MLL-40HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/TRT07KV001			FALHA OPERACIONAL	<p>Após desassentamento da TRT que encontrava-se travada na ANM KV- 79 realizando operação de workover, foi visualizado vazamento de gás para o meio externo pela válvula S1 da ANM.</p>	 MLL40HP-200611-1X1-10.5.xls

[illegible]

UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-39D-RJS 7-CRT-40HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1				Ferramenta desembarcou sem a placa de by pass do sistema de desdramento rápido,n de desembarque 0 nº391 298953.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>CRT040-280706-1x1-0.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-39D-RJS 7-CRT-40HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1			FALHA OPERACIONAL	Destravamento prematuro da TRT durante a preparação e pré carga no piloto do EDS. Obs.: Ao preparar a pré carga referente ao piloto EDS e não se ter fluída a linha antes de conectar à função do destravamento rápido, não foi percebida que linha fornecida pela Sonda para tal função tinha sido substituída, após o teste oficial na superfície, estaria com 3000psi e consequentemente ao abrir a válvula do mesmo circuito, destravou prematuramente a TRT. Nesse momento, ao desasentar a TRT. Houve também a desconexão rápida do cabo elétrico.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>CRT040-150706-1x2-5.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-67D-RJS 7-ABL-68HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2			FALHA OPERACIONAL	«P>Durante o bombeio de MEG para prevenção de hidrato no bloco da ANM via HCR, foi observado vazamento na válvula XO da TRT.</P><P>Realizado tentativa de abertura de válvula XO da TRT para preenchimento acima das linhas com MEG com 3000psi, sem sucesso, pois não houve injeção de MEG para linha de produção. Pressurizada linha de HCR com 3100psi, observado queda e estabilização com 2300psi. Fechada XO da TRT com 1500psi, realizado nova tentativa de pressurização via HCR, indicado vedação da XO. Aberta XO da LVRPR, feito injeção de 3 bbl de MEG via bore de produção.</P>	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>ABL068-080810-1x2-0.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-67D-RJS 7-ABL-68HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	«P>Durante teste do AX 2" da TRT com fluído via HCR com 2800 psi, foi constatado vazamento na válvula XO da TRT com estabilização em 2300psi. Obs: os testes foram feitos sem a presença do ROV devido a equipe estar a mais de 12hrs no fundo.</P>	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>ABL68-050810-1x1-0.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-67D-RJS 7-ABL-68HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2			FALHA OPERACIONAL	Durante teste do AX 2" da TRT com fluído via HCR com 2800 psi, foi constatado vazamento na válvula XO da TRT com estabilização em 2300psi. Obs: os testes foram feitos sem a presença do ROV devido a equipe estar a mais de 12hrs no fundo.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>ABL068-050810-1x1-3.5.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-95H-RJS	P-51	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/4			FALHA OPERACIONAL	Durante o teste do bore de 2" da ANM via HCR, foi 3 verificado acionismo de pressão na coluna DPR.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>ML03295-100208-1x1-3.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-31D-RJS 7-MLL-32HP-RJS 7-MLL-32HPA-RJS 7-MLL-32HPB-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/8			FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante o bombeio de nitrogênio para descarregar o anular do poço, foi verificado após o recebimento de 109 barris de fluído na superfície a queda da pressão no TPT o que indicava diminuição da coluna de fluído no interior do DPR. Estava previsto o recebimento de 150 barris de fluído.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>MLL032-171007-1x1-14.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-41D-RJS 7-CRT-42HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante teste de abertura e fechamento dos atuadores da ANM FC-210 ME GLL 8, observado que durante a tentativa de abertura de W1, a pressão na linha de controle não estabiliza e o indicador de abertura e fechamento da W1 no painel da ANM mostra que a mesma não abriu.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>CRT042-081108-1x1-0.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-41D-RJS 7-CRT-42HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	Após o teste de estanqueidade da linha de fechamento das Válvulas Gaveta de 2" e 4" da TRT, foi drenada a pressão do piloto para pressurizar e testar a estanqueidade da linha de abertura, porém a haste do piloto da válvula pilotada da linha referente a a válvula de 2" não retornava para realizar a abertura.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>CRT042-061108-1x1-0.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-41D-RJS 7-CRT-42HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE PROJETO	Não conseguiu retirar os studs VETCO de 4" (NP-B111862-4) e 2" (NP-B111062-5) do flange de 11" da TRT (NP: 180-570-704; NS-05), para possibilitar a conexão da stress joint weatherford.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>CRT042-151108-1x1-3.5.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-41D-RJS 7-CRT-42HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/3			FALHA DE PROGRAMAÇÃO	ANM no moon pool aguardando TRT. Aguardando TRT pela RT 302402121 desde 23/09/07. TRT seguiu para SS-57 inicialmente na embarcação Amy Candie em 23/09/07, às 01:00 de 24/09/07 informados que embarcação retornaria à Macaé por problemas de máquina. Posteriormente seguiu pela embarcação Gallustum, tendo que aguardar condições de mar.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>CRT042-260907-1x1-17.5.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-67D-RJS 8-RO-68HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110965-1/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	Com overpull de 25 kbf no conector da TRT, após destravar totalmente os conectores da mesma (do CLH e o da TRT com 3000 psi) foi tentado desasentar-la da ANM VAH-79 (NP: 8110825-1). Negativo.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>RO068HP-100307-1x1-5.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-67D-RJS 8-RO-68HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110965-1/1			FALHA DE PROGRAMAÇÃO	Sonda aguardando chegada da TRT.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>RO068HP-060307-1x1-5.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-78D-RJS 7-MLS-79HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2			FALHA DE PLANEJAMENTO	Após assentar a TRT 11-BS0020-01 / NS: 02 na ANM KV 88 NP-11BS0038-00, pressurizada a função hidráulica trava conector da TRT na ANM com pressão de 2500psi, sem êxito. TRT não trava na ANM.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>ML5079-061006-2X3-7.0.xls</div>
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-78D-RJS 7-MLS-79HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2			FALHA DE LOGÍSTICA	Ao efetuar a plumbagem da TRT KV NP 1-BS0020-0 NS-02 para efetuar a instalação da ANM KV-88 NP 11BS0038-00, foi constatado que não tinha mangueiras suficiente para efetuar o teste das control line contra a capa de teste NP-91BAA-704 instalada no hub do MCV da BAP NP 11BS0038-01. OBS: Foi solicitado a logística no dia 25/09/2006 um KIT de mangueiras, porém até este momento não tinha sido 6 atendido.	<div>Arquivo Nome Data Tamanho</div> <div>ML5079-011006-1x1-7.0.xls</div>

UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-78D-RJS 7-MLS-79HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2		FALHA DE PROCEDIMENTO	51	Durante os testes dos AXs de 2" e 4" da TRT NP 11-BS0020-01 contra as S1 e S2 da ANM KV 88 NP 11BS0038-00 com pressão de 2500 psi do fluido a 1044m, foi observado que o atuador de 4" fechou 50 e o atuador de 2" fechou 80, ao drenar a pressão da coluna as duas válvulas voltaram a posição aberta. OBS: A TRT desceu sem a linha abre gavetas. O projeto garante abertura das gavetas quando a mesma fica sem pressão, houve falha no sistema do acumulador com pré-carga, não garantindo o perfeito funcionamento dos atuadores durante a operação. Na superfície foi checado sistema de compensação e constatado as seguintes pressões: NZ 1700psi e Fluido 800 psi. (OBS: A pressão de NZ deveria estar com 2500 psi e fluido com 800psi).	ML5079-061006-3x3-52.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-78D-RJS 7-MLS-79HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2		FALHA DE PLANEJAMENTO		Aguardado chegada dos equipamentos: TRT KV NP 11-BS0020-01 NS-02 (RT 301454089) , FIBOP NP 2216837-01 NS-06 (RT 301454089) e BOPW NP 2216992-01 NS 06 (RT 301454089) , para a instalação da ANM KV-88 NP 11BS0038-00.	ML5079-300906-1x1-8.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-29D-RJS 7-MLL-30HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4		FALHA DE PROJETO		Tentada a abertura das válvulas S2, M2 e XO da ANM- negativo, as funções vazaram muito e nem conseguiram abrir as válvulas.	ML1030-290107-1X2-2.0.zip
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-29D-RJS 7-MLL-30HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4		FALHA DE MANUTENÇÃO		Após retirada da placa de sustentação dos anéis AX de 2" e 4" da TRT (NP: 2183405-03 / NS-04) que estava apoiada sobre a base de apoio, foi verificada ranhura vertical na área de vedação do anel AX de 4" da TRT. A ranhura estava superficial e com um círculo feito por caneta colorida (cor azul) que indicava visualmente a área danificada, mas poderia interferir no teste de vedação do anel AX de 4" entre a TRT e ANM. A TRT foi retirada da base Cameron/Macal.	ML1030-110107-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-113H-RJS 7-MLS-113HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/3		FALHA OPERACIONAL		Durante os teste de apresentação do EDS(módulo NS-04/03 VER. G) não foi conseguido o tempo de até 30 seg. para total destravamento da TRT.	ML5113-250807-1x1-3.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-113H-RJS 7-MLS-113HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/3		FALHA OPERACIONAL		Dificuldade na montagem da Redução MC-12DX cx X 6 5/8" Reg. (já conectada na 1ª seção de DC de 8") no XO pino MC-12DX X Flange 11" API retirado da FIBOP que estava montado na TRT NP-180-570-704.	ML5113-240807-1x1-0.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-113H-RJS 7-MLS-113HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/3		FALHA DE PROJETO		Posicionado TRT sobre a mesa de apoio da ANM, observado que a placa de selo da TRT ficou a 2,67m, dificultando a retirada e instalação da mesma.	ML5113-130807-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-113H-RJS 7-MLS-113HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/3		FALHA DE PROJETO		Observado que a função da placa de ancoragem do cabo PDG não coincide com a furação da estrutura da TRT.	ML5113-130807-1x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/3		FALHA DE MANUTENÇÃO		Realizado teste funcional e estanqueidade na TRT NS-03 NP: 2183405-04. Pressurizada com 3000psi a função destravamento secundário, e verificado que a TRT não destravou. Maiores detalhes sobre os testes, consultar Open well N° 20 do dia 08/02/2008.	RO070-080208-1X2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110965-1/1		FALHA DE MANUTENÇÃO		Ao realizar, na superfície, os testes funcionais e de estanqueidade da interface entre o Conector do Control Hub(CCH) e o Control Hub(CH) da ANM VAH-80 observou-se vazamento, ao acionar a abertura das 9 válvulas.	RO70HP-190207-1x1-9.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/1		FALHA DE PROJETO		Durante testes no Moon Pool, detectado vazamento na interface entre TRT x ANM CCB-096 pelos bore de 2" e 4" do conjunto ANM,TRT,BOPW e FIBOP.	RO070-180208-1X1-2.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/1		FALHA DE PROJETO		Durante testes no Moon Pool, detectado vazamento na interface entre TRT x ANM CCB-096 pelos bore de 2" e 4" do conjunto ANM,TRT,BOPW e FIBOP.	RO070-180208-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	8-BR-58D-RJS	P-43	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO		Após assentamento da TRT na ANM KV-50, durante a pressurização pela sonda com retorno para P-43, observado vazamento correspondente ao coupling 24 (abrir M/W- R1 linha 08 do umbilical) na interface TRT e ANM.	BR058-151207-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	8-BR-58D-RJS	P-43	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA OPERACIONAL		Após o início da descida da TRT, para retirada da Capa da ANM KV-50, foi constatado que as Conexões KC Macho com Retenção (91-8AA-440) que estavam montadas nas funções 1 (AX 4") e 2 (AX 2") não permitiam desmontagem de NZ através das mesmas.	BR058-121207-2x2-3.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-19D-RJS 7-ABL-20HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11078374/01		FALHA DE MANUTENÇÃO		Devido os sextavados internos estarem roletados (sem pega para chave allen), não foi possível retirar os buíes da câmara de abertura do atuador de 4" e da câmara de fechamento do atuador de 2". A retirada dos buíes tinha como objetivo efetuar a circulação de HW-S2S, para melhorar a classe de limpeza do fluido.	ABL020-021011-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-23D-RJS 7-ABL-24HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5		FALHA DE MANUTENÇÃO		<P>Na desmontagem da redução flange 11" API x Pino MC-12DX (Pertencente a FIBOP Cameron.) que estava apoiada na TRT FMC NS-05 a stab 2" ficou preso na redução lado do flange. <P><P>Na operação de preparação da redução (Flange API 11" x Pino riser MC12DX) utilizada na TRT FMC NS-05 para instalar a Tree Cap FC-163 e stab de 2" não queria sair para possibilitar a montagem na FIBOP Cameron.<P>	ABL024-010110-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-23D-RJS 7-ABL-24HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5		FALHA OPERACIONAL		Durante a transferência da TRT NS-05, proveniente do PMAC da embarcação Cabineira Tide e ligada da TRT veio a danificar componentes hidráulicos da TRT.	ABL024-191209-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-23D-RJS 7-ABL-24HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/8		FALHA DE MANUTENÇÃO	133	Após descida do conjunto (1490m) TRT (NP-180-570-704 NS-08) BOPW + FIBOP com riser concêntrico, tentado realizar o travamento da TRT- FMC suspensa, sem êxito.	ABL024-171209-1x1-131.0.xls

UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-23D-RJS 7-ABL-24HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/8		FALHA DE MANUTENÇÃO	Após assentar TRT NP: 180-570-704 NS-08 na TCAP PC-163, tentado pressurizar função de travamento sem êxito.	ABL024-101209-1x1-5.5.xls
UO-SUL	UO-SUL/PDCP	CORAL	1-BSS-56 7-CRL-4DP-BSS 7-CRL-4D-BSS	SS-38	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/5		FALHA DE PROJETO	Durante o teste funcional e de estanqueidade da gaveta vedante de 2" da TRT com 2000 psi, foi constatado que a mesma abriu e não fechou quando foi aplicado o comando de fechamento.	CRI004-230807-3x3-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-80D-RJS 8-MLS-81HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-00/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Após o assentamento da TRT NP-11BS0020-00 NS-01 na ANM KV-92, foi pressurizada a função trava conector, observado que o indicador de travamento moveu-se apenas 40 por cento do seu curso total.	RA.ML.S081_140207_1x1-107.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-80D-RJS 8-MLS-81HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-00/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante inspeção da TRT KVAERNER NP-11-BS-0020-00, NS-01, recebida de Macaé no dia 10/02/07, sob a RT: 301791931, foi observado a ausência da válvula de retenção na linha 44 (linha de alimentação do acumulador dos atuadores da TRT), item nº 37 do diagrama hidráulico da TRT de acordo com o manual do fabricante.	RA.ML.S081-180207-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-80D-RJS 8-MLS-81HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante a inspeção e substituição dos anéis AX 2" e 4" da TRT NP-11-BS0020-01 NS-01, foi constatado que 4 dos 6 parafusos de fixação dos anéis estavam sem o sextavado interno.	RA.ML.S081-180207-2x4-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-80D-RJS 8-MLS-81HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante os testes para descida da ANM KV-92 com a TRT NP-11-BS0020-01 NS-01, ao pressurizar a linha hidráulica de carregamento dos acumuladores do sistema de EDS, foi verificado vazamento no costão de uma das válvulas de isolamento dos acumuladores.	RA.ML.S081-180207-1x4-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-80D-RJS 8-MLS-81HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA OPERACIONAL	Durante os testes para descida da ANM KV-92 com a TRT NP-11-BS0020-01 NS-01, quando do teste da função DHSV2 até a válvula de bloqueio com 5000 psi, a mesma não obteve estanqueidade.	RA.ML.S081_180207_4x4-1.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-80D-RJS 8-MLS-81HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA OPERACIONAL	Durante os testes para descida da ANM KV-92 com a TRT NP-11-BS0020-01 NS-01, ao realizar o teste de EDS com o acompanhamento da fiscalização, foi obtido o tempo de 3 minutos e 30 segundos.	RA.ML.S081_180207_3x4-0.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-73D-RJS 7-RO-74HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/3		FALHA OPERACIONAL	Observado vazamento de N2 na interface entre a TRT e o topo da ANM durante a pressurização do seal test do 2º anel VCOX.	RQ074-061007-1x1-2.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	1-RJS-495	P-48	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	91-BAA-203/3		FALHA DE MANUTENÇÃO	Ferramenta chegou a bordo de SS-47, proveniente de Macaé através da RT 303455071 sem instrumentação para prevenção de hidrato, na operação de retirada de TCAP.	RJS495-141008-1x3-1.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	1-RJS-495	P-48	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	91-BAA-203/3		FALHA DE PLANEJAMENTO	Aguardado sobressaltos para TRT, pois não havia selos de interface AX- 2" e AX- 4" a bordo para substituição na TRT.	RJS495-171008-1x1-6.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	1-RJS-495	P-48	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	91-BAA-203/3		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante manobra de retirada de coluna com TCAP e TRT, foi verificado que o elevador 350 Ton (NP: 29965Y141; NS: 24) apresenta folga na trava após o fechamento.	RJS495-141008-3x3-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	1-RJS-495	P-48	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	91-BAA-203/3		FALHA OPERACIONAL	Após inspeção descida da coluna foi verificada necessidade de modificação na instrumentação da TRT, para prevenção de hidrato na operação de 3 retiradas de TCAP.	RJS495-141008-2x3-3.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-6-RJS	P-43	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141184/1		FALHA OPERACIONAL	Tentado destravar a Tree Cap SVC-28 da ANM SVC-21, via SDR através de um dos módulos (NS: 004/99, Rev. G) da TRT. Sem êxito após aguardar por 2,5 minutos.	BR006-640207-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-6-RJS	P-43	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3		FALHA DE MANUTENÇÃO	Dificuldades em remover um dos quatro parafusos do tipo allen (NP: 702580-04-00-12) com chave apropriada para a retirada da placa que fixa os anéis AX de 2" e 4" na face inferior do conector da TRT (NP: 1141021, NS: 03), visando substituí-los.	BR006-060207-1x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-6-RJS	P-43	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3		FALHA OPERACIONAL	Conjunto TRT/ANM no moon pool. Pressurizado a função trava CLF via painel de workover, a pressão logo fica estanca no painel e não ocorre nenhum movimento na haste indicadora de trava /destrava do CLF.	BR006-150207-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-6-RJS	P-43	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3		FALHA OPERACIONAL	Destravado o conector do CLF via linha do piloto com pré carga de 1900psi através do painel de workover com pressão de alimentação de 3000psi. Acumuladores da TRT carregados com 3000psi. - Após o destravamento do conector do CLF foi observado que o selo destravou até 90 do seu curso total.	BR006-140207-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-6-RJS	P-43	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3		FALHA OPERACIONAL	Assentada a ANM na BAP, pressurizada a função trava CLF no hub da BAP com pressão de até 3500psi. Sem êxito.	BR006-140207-1x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLS-123H-RJS 8-MLS-123HA-RJS 8-MLS-123HB-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/7		FALHA DE MANUTENÇÃO	Falha no módulo de SDR NS-042/03 em realizar o destravamento rápido na TRT.	MLS123-070209-1X2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11BD0020-02/7		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante os testes de estanqueidade da TRT no deck, a monitoração da linha de abertura da válvula XO de 1 apresentou uma pequena queda de pressão.	MLS145-100409-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/6		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante a inspeção de TRT 11-BS0020-02 na instalação da ANM KV-96 constatou-se que a haste da válvula XO de 1 estava empenada.	MLS145-070409-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/6		FALHA DE MANUTENÇÃO	No momento em que a TRT foi retirada da base de testes para troca dos selos verificou-se que uma das três abas metálicas que prendem o anel AX de 2" estava quebrada.	MLS145-060409-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS 9-MLL-55D-RJS 8-MLL-57DP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/7		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante a utilização de chave Hytorc para destravar o pino MC 12DX na TRT ocorreu dano na rosca de 3 prisioneiros. OBS: Anomalia foi vista durante a quebra de torque após TRT operar no fundo.	MLS145-080409-1x2-2.0.xls
													Após a descida e travamento da T. CAP na ANM, tentou-se testar o anel AX de 4", sem sucesso. Foi observado vazamento de N2 na instrumentação da	







[illegible]

UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	9-BR-62D-RJS 9-BR-64DP-RJS 7-BR-66HP-RJS 7-BR-63HP-RJS 7-BR-63HPA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/5		FALHA DE PROCEDIMENTO	Assentada e travada ANM com 3000psi na BAP. Pressurizada a função trava CLF com 3000psi e observada a estanqueidade. Inspeccionado o indicativo CLF que constatado que o mesmo não travou(não houve movimento do indicador).	BR053-170510-1x1-35,5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/1		FALHA DE PLANEJAMENTO	Durante a montagem do conjunto TJ RIBOP BOPW TRT ANM, houve interferência entre a TRT e a ANM, foi constatado visualmente que a altura não era suficiente para que a ANM fosse posicionada abaixo do conjunto para que fosse então feito o travamento da TRT na ANM.	carga inconsistente 2007.txt
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-15D-RJS 8-MLL-16HP-RJS 8-MLL-16HPA-RJS 8-MLL-16HPB-RJS 8-MLL-16HPC-RJS 8-MLL-16HPE-RJS 8-MLL-16HPF-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-00/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	Verificado dano na TRT no cantoneiro da KV, durante testes da interface ANM KV 60/TRT, no momento da liberação da mesma para embarque.	MLL016-080507-2X2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-43D-RJS 7-MLL-44HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/06		FALHA DE MANUTENÇÃO	<P>Durante testes da TRT com a TREECAP CCB-155, foi verificado queda de pressão na função trava TRT. Após mover TRT para mesa de apoio, foi verificado vazamento na conexão 1/2" NPT X TUBING no pistão de travamento por baixo. Tal anomalia repetiu-se em outro pistão de travamento após o primeiro vazamento ser sanado.</P><P>Ao realizar teste de estanqueidade no travamento da TRT na Tree Cap, foi observado queda de pressão, após ser verificado fluido por baixo da TRT, foi movido ferramenta para mesa de apoio e constatado vazamento na conexão 1/2" NPT X TUBING no corpo/ rosca NPT) do pistão de travamento. Com muita dificuldade a conexão foi trocada e durante o teste após 5 minutos, foi verificado nova queda de pressão. Inspeccionado local e constatado vazamento similar em outro pistão, foi trocado a conexão e testado com 3000psi por 20 minutos, ok.</P>	MLL44-140210-1X1-4.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-43D-RJS 7-MLL-44HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/5		FALHA DE EQUIPAMENTO	<P>01 parafuso de atuação do Dog de travamento do PINO MC 12DX da TRT danificado.</P><P>Durante verificação dos torques dos dogs do BOPW x TRT, foi verificado 01 parafuso de atuação do Dog de travamento do PINO MC 12DX da TRT danificado.</P>	MLL044-160112-3X4-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-36H-RJS	P-53	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-691/04		FALHA DE MANUTENÇÃO	Verificado vazamento de HW-52SP pela conexão high seal da instrumentação durante os testes de plumagem e correlação da TRT (NP: 180 570 704; NS-04), ao se testar a função XO da ANM. A ferramenta foi recebida a bordo proveniente do NS-23 304674820 da SS-55, proveniente de NS-23 RT 304674820, dia 23/12/2009 a TRT NP 180 570 704 NS-04 e Skid de transporte e teste NP 180 570 691 NS 04, porém o conjunto foi recebido a bordo somente com 01 lingeta no skid de transporte NS 132857.	MLL036-281209-2x2-3.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-36H-RJS	P-53	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/4		FALHA DE LOGÍSTICA	Recobida à bordo de SS-55, proveniente de NS-23 RT 304674820, dia 23/12/2009 a TRT NP 180 570 704 NS-04 e Skid de transporte e teste NP 180 570 691 NS 04, porém o conjunto foi recebido a bordo somente com 01 lingeta no skid de transporte NS 132857.	MLL036-231209-2x2-0.0.xls

UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-40-RJS	P-52	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1			FALHA DE PLANEJAMENTO	6	Impossibilidade de realizar a circulação reversa para a limpeza do DPR 2500 MUX (200l de diesel) após a desconexão do conjunto EDR/LWP/PTT da ANM. Não havia linhas hidráulicas conectadas para acionamento das válvulas da TRT. As válvulas-gaveta de 2" e 4" foram trapeçadas na posição ABERTA e a válvula XO trapeçada na posição FECHADA, o que impossibilitou a circulação por tubo em "U".	RO040-260906-1X1-6.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-13H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/TRT07AS001			FALHA DE PROGRAMAÇÃO	11	Sebraep: Durante preparativos para descida da TRT, houve falta de módulos de SDR para retirada da Tree Cap.	GLF013-071011-1X1-11.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-13H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/.			FALHA DE PROJETO	3	Tentado efetuar o fechamento da XO da TRT KVAERNER (NP-11-BS0020-01, sem NS inscrito, recebida do CPVV, no dia 08/08/06, sob a RT 301311536), sem sucesso. Obs.: este RA foi considerado (no DIMS) no tempo total do RA GLF013020906-2x2-X.X (Passagem da XO da TRT). Ou seja fiscal não separou as anormalidades diferentes.	GLF013-030906-1x1-6.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-13H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/.			FALHA DE MANUTENÇÃO	15	Durante pressurização com nitrogênio do anular do riser concêntrico com o objetivo de testar a integridade do anel Ax de 2" da TRT KVAERNER (NP-11-BS0020-01, sem NS inscrito, recebida do CPVV, no dia 08/08/06, sob a RT 301311536) contra a S2 da ANM KV-77, foi observado acréscimo de pressão no bore de 4" do riser, indicando comunicação entre os bores. Obs.: Já havia sido realizado teste COM ÁGUA DO MAR antes do assentamento da TRT na ANM (200/4000 PSI) sem observar vazamento.	GLF013-020906-2x2-15.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-13H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/.			FALHA DE PLANEJAMENTO	77	Assentado TRT KV NP-11-BS0020-01, recebida do CPVV, em 08/08/06, sob a RT 301311536, sobre a ANM KV-77 c/ 15 Kbs ariado. Inspeccionado assentamento e ariado 5 Kbs. Aberto válvula instalada no dreno do soft landing e pressurizado recolhe soft landing no painel. Ariado 10 Kbs e pressurizado trava TRT. O indicador de travamento moveu aproximadamente 40 do curso total e o volume de fluido recolhido no retorno foi de 2,2 L (O total é 5,13 L). Desassentado e inspeccionado conector da TRT, não observando anormalidade. Inspeccionado Tree manifold e constatado marca do anel "C" da TRT, acima do local de travamento. Efetuado teste funcional c/ TRT suspensa. OK! Reassentado TRT sobre a ANM c/ 25 Kbs de peso recolhido soft landing como procedido anteriormente e ariado mais 5 Kbs, ficando c/ 30 Kbs sobre a ANM. Inspeccionado assentamento e pressurizado a função trava TRT, sem sucesso. O indicador de travamento e o volume de fluido retornado manteve o mesmo comportamento anterior.	GLF013-020906-1x2-7.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	CAMARUPIM	7-CMR-1H-ESS	CDSM	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2145755-05/2			FALHA DE PROJETO	14	Vazamento na interface FDR x Stress Joint Weatherford NS-615373 durante tentativa de teste de cavidade.	CMR001-281008-1X1-14.0.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	8-PRM-3-SES	FPPRM	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/1			FALHA DE PROJETO	0	Durante a preparação da TRT NS-01 NP-180-570-704 na base de teste e transporte, ao realizar a pressurização da pré-carga de N2 no acumuladores da TRT, foi observado que as rosca de 04 válvulas de bloquete de 04 acumuladores encontravam-se quebradas.	PRM003-170907-1x1-6.0.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	8-PRM-2D-SES	FPPRM	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/11			FALHA OPERACIONAL	6	Durante os testes do conjunto TRT / BOPW / FIBOP na base de teste da TRT foi verificado que as funções da ANM estavam comunicando com as demais funções da base de teste e transporte da TRT.	PRM02-060709-1x1-16.0.xls

[illegible]

UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-27H-ESS 7-GLF-27HA-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1-BS0020-02/F / 07/003		FALHA DE MANUTENÇÃO	76	ANM Aplicado pressão nas linhas das control lines de alta sem êxito (25DHSV/ 32R2 / 27R1 função da TRT e da ANM 26/ 17/ 24). Inspeccionado com ROV e visualizado vazamento de HW 525 na interface da TRTcom a	GLF27-20609-1X1.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-27H-ESS 7-GLF-27HA-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/7		FALHA DE PLANEJAMENTO	11	ANM Quando do travamento da TRT na TCAP (AS 113) houve vazamento no conector da TRT e a mesma não travou. Obs: Este vazamento foi constatado após duas descidas da TRT.	GLF027-280609-2x2-11.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-17D-ESS 7-JUB-18HP-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-670-704/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	ANM Ao realizar a plumbagem entre SOES e TRT foi verificado que as conexões da placa hidráulica da TRT estão com o pino 'JIC' danificados, ocasionando o vazamento.	210411-JUB-18-1x2-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	7-JUB-19H-ESS	P-57	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000005683/TRT08FC002		FALHA DE PROJETO	0	ANM Após recebimento da TRT NP-P7000005683 NS-TRT.08.FC.002, foi inspeccionado a ligação do skid de transporte e verificada que mesma está fora da validade.	JUB019-111110-2X2-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	7-JUB-19H-ESS	P-57	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000005683/TRT08FC002		FALHA DE PROJETO	0	ANM TRT recebida na sonda com a RT 305.504.870. Durante a aplicação de pré-carga de N2 nos acumuladores da TRT NP-P7000005683 NS-TRT.08.FC.002 no deck, foi verificado que a válvula agulha de isolamento de N2 de um acumulador encontra-se quebrada.	JUB019-121110-1X1-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	8-JUB-20H-ESS	P-57	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000019777/TRT08FC004		FALHA DE EQUIPAMENTO	0	ANM Durante realização do check list final, foi observado que dois cilindros de destravamento mecânico da ANM na TRT NP: 7000019777 NS: 08FC004 estavam com a haste estendidos sem haver pressão na linha de estende com linha do retrai pistão pressurizada com 13000 psi.	JUB20-030111-1X1-0-TRT.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-17H-ESS 9-GLF-17HA-ESS 9-GLF-17HB-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	ANM Durante os testes funcionais e de estanqueidade da TRT, ao testar a função 19 (soft landing) foi constatado a inexistência da válvula de exaustão rápida 5000psi item 16 do esquema hidráulico da TRT).	GLF017-070607-1x1-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-17H-ESS 9-GLF-17HA-ESS 9-GLF-17HB-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	2	ANM Durante os testes funcionais e de estanqueidade da TRT com a T.CAP KV-68 na superfície, ao testar a linha do seal test do AX de 4 foi observado vazamento.	GLF017-080707-1x1-2.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	6-ESS-109D 3-ESS-110HP 3-ESS-110HPA		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8-112178-1/TRT08VG002		FALHA DE MANUTENÇÃO	70	ANM Pressurizada função destrava TRT via panel de Workover, mas a TRT não destravou. Observado fluxo constante pela Dump Valve no módulo de EDS.<P> <P>	ESS-110HPA-250111-1X1-00.00.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	7-BFR-6-ESS	CAPX	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2145755-054		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	ANM Recebido equipamento a bordo via CPVV. <P>durante o destorçamento da Ferr. de manuseio e Teste da FDR NS-04 para instalação do XO (Speed lock clamp x Flange 11" API) foi verificado que havia dois priorizes diferentes dos demais, não sendo possível a utilização da Hytorque no mesmo.	BFR6-010211-3x3-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	8-JUB-23H-ESS 8-JUB-23HA-ESS 8-JUB-23HB-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000019777/TRT07FC006		FALHA DE MANUTENÇÃO	28	ANM <P>Durante o teste das contro-líneas da ANM FC-249 com 3000 psi, foi verificado queda de pressão nas funções(linhas), R2(26), XO(32), W1(27), M2(30).	JUB23-200711-1x1-28.00.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-23H-ESS 9-JUB-23HA-ESS 9-JUB-23HB-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P70000019777/TRT07FC006		FALHA DE MANUTENÇÃO	23	ANM <P>Durante teste hidrostático simultâneo (aranha) referente as control lines pelo sistema multiplexado da SOES com 3000psi das funções 25,26,27,29,30,31,32 e 34 da ANM, foi verificado vazamento. NP 180-140-091<P><P><P>O SOES apresenta apenas duas válvulas de bloqueio, a saber V11 e V12. Durante a plumbagem na superfície a válvula V11 é utilizada para bloquear a função de seal test e a válvulas V13 é utilizada para bloquear as control lines. Em virtude de só existir duas válvulas com bloqueio, é utilizada apenas uma linha do SOES para testar oito control lines (M1, W1, M2, W2, XO, DHSV, R1 e R2). Dessa forma, caso haja vazamento em uma dessas funções, não é possível identificar em qual função se encontra o vazamento e ainda se é entre a TRT X ANM ou entre o MLF x CLF.<P>	JUB23-190711-1x3-23.20.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	8-JUB-28H-ESS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8112178-1/TRT06VG001		FALHA DE EQUIPAMENTO	0	ANM Ao realizar teste de pressão com 5000psi contra gaveta do bore de 2" observamos pequena queda de pressão.	JUB28-020911-2X2-0.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	7-JUB-31H-ESS	P-57	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-0505		FALHA OPERACIONAL	0	ANM <P>Vazamento da linha de Seal Test AX4" da TCAP CCB-175, durante teste após plumbagem SOES-FRANIA-TCAP<P><P><P>CIRCLUTO HIDRÁULICO 711919-<P>	JUB31-271111-1x4-0.0.xls

UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	BALEIA AZUL	7.BAZ-2-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-08/TRT09CB003			FALHA DE PROJETO	16	<p>«P>Válvula auto-shear dando passagem de fluido para o meio externo.</P><P></P></P>Após a instalação da FDR na FIANM no moon pool, foi pressurizado a função carga acumuladores da FDR + FIANM, neste momento foi observado que na válvula de alívio da auto-shear estava dando passagem de fluido para o meio externo, indicando que a auto-shear não estava restando a pressão de fluido. Desconectado FDR da FIANM, movido trolley com FIANM para o pit de teste no moon pool, retirado a válvula auto-shear da FIANM e constatado que o selo polypack NP-2746495-01 e 03 orings NP-702645-21-81estavam danificados. Substituído o selo polypack e os orings, conectado auto-shear novamente na FIANM, conectado FMT na FIANM e realizado carga acumuladores da FIANM, não foi observado fluxo de HW na válvula de alívio da auto-shear indicando que a mesma estava restando a pressão. Desconectado FMT da FIANM, movido trolley com FIANM para o centro do moon pool, antes de reassentar</P>, a FDR na FIANM, STO Cameron solicitou para que retirasse o oring do selo poly pack. Desconectado auto-shear da FIANM, retirado o oring do selo polypack; reconectado auto-shear na FIANM, assentado e travado FDR na FIANM com 3000psi, pressurizado a função carga acumuladores da FDR + FIANM, observado saída de fluido pela válvula de alívio indicando que a auto-shear não estava restando pressão. Solicitado pelo STO Cameron a desconectar a FDR da FIANM.</P> retirar a auto-shear e recolocar o oring no selo polypack; feita toda a sequência, sugerida pelo STO Cameron, reconectado FDR na FIANM, pressurizado função do carga acumuladores e observado que o fluxo de HW que antes estava intenso havia diminuído ficando apenas gotejando, realizado o teste de EDS com o tempo de 28" s com a presença da fiscalização. Feito contato com STO BR e Cameron e autorizado pelo STO Cameron a prosseguir com as operações deixando a linha do carga acumuladores FDR + FIANM alinhada. Após algumas horas, verificado que a válvula de alívio não apresentava vazamento de HW, indicando que a válvula auto-shear estava restando a pressão.</P></p>	
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-4H-ESS 9-GLF-4HA-ESS 9-GLF-4HB-ESS 9-GLF-4HC-ESS 9-GLF-14HP-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4			FALHA DE MANUTENÇÃO	5	<p>Durante os testes funcionais e hidrostáticos do conjunto FIANM NS-04, NP-2183405-03 e ANM 2000m NS-CCB-080, NP-2183400-05, ocorreu vazamento no anel AX- 2" na interface FIANM X ANM.</p>	 <p>carga inconsistente 2007.xls</p>
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-4H-ESS 9-GLF-4HA-ESS 9-GLF-4HB-ESS 9-GLF-4HC-ESS 9-GLF-14HP-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4			FALHA DE PROJETO	3	<p>Durante instalação da ANM (NP-2183400-05, CCB-080) houve vazamento na função abre W1 não possibilitando o teste funcional da mesma.O vazamento ocorreu na interface da TRT (NP-2183405-03, NS-04) com ANM.</p>	 <p>carga inconsistente 2007.xls</p>
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	BALEIA AZUL	7.BAZ-6-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-08/TRT09CB004			FALHA DE MANUTENÇÃO		<p>«P>Durante os testes da FIANM, verificado vazamento na função destrova primário, na conexão 1/2" NPT próximo ao corpo (nipple 1/2" NPT x 1/2" TBG).</P><P></P></P>CIRUITO HIDRÁULICO 2183701-01</P></p>	 <p>BAZ06-280312-1x1-0.0.xls</p>
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-8H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	7	<p>Vazamento na interface da TRT que encontrava-se com os anéis usados na operação de instalação da ANM, com a base de teste da mesma.</p>	 <p>GLF008-230206-2x2-7.0.xls</p>
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	CACHALOTE	7-CHT-5H-ESS 7-CHT-6HA-ESS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/7			FALHA DE MANUTENÇÃO	3	<p>Durante operação de monitoração de painel não foi possível realizar a abertura da M2, foi verificado queda de pressão sempre que se tentava o bloqueio da pressão para confirmação da abertura da M2.</p>	 <p>CHT005-160908-1X1-3.5.xls</p>

UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-16H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	Após descer o conjunto TRT/WOBOP/FIBOP com DPR WEATHERFORD para conectar na ANM KV-45, ao tentar acionar a função EXTENDE FUNIL da TRT foi detectado vazamento, observado com auxílio do ROV fluxo pela DUMP VALVE Transconrol 5000psi 3/8" NPT. (TER-005 NS-18004) instalada nesta linha.	GLF016-050107-1X1-39.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-28H-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-574-644/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante teste do VGX com 5000 psi de N2 foi constatado, com auxílio do ROV, vazamento de gás pelo selo da válvula da instrumentação da TRT.	GLF028-111109-2x2-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-28H-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante preparação da TRT para desceda com BOP, foi verificado vazamento da linha 46 entre as placas da placa hidráulica da TRT.	GLF028-131109-2x2-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-28H-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante preparação do conjunto ANM / TRT foi verificado que ao abrir as VGS da TRT a pressão não ficava estanque e o retorno era constante e quando a válvula era bloqueada as pressões nas linhas de abre e fecha VGS equalizavam.	GLF028-121109-1x1-9.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-28H-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2		FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	Durante o recebimento da TRT no deck principal, foi observado que a haste do atuador de XO da TRT encontra-se empenada anomalia impede o perfeito funcionamento de abertura da mesma, conforme foto em anexo.	GLF28HA-071109-1X1-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-28H-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2		FALHA OPERACIONAL	Após a subida da TRT, durante seu assentamento na base de teste, foi verificado pela fiscalização da sonda que a sonda ficou parada durante 15 minutos aguardando o técnico da FMC para trabalho no painel de workover, então foi dado 0.5 hora de perda de tempo.	GLF028-121109-1x1-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	CACHALOTE	9-CHT-6D-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/TRT07KV005		FALHA DE EQUIPAMENTO	Tentada a desconexão da TRT da ANM, via SDR no fundo. Sem êxito.	CHT007-240110-2x3-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	CACHALOTE	9-CHT-6D-ESS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/TRT07KV005		FALHA DE EQUIPAMENTO	Tentada a desconexão da TRT da ANM, via SDR no fundo. Sem êxito.	CHT007-240110-2x3-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	7-CRT-24D-RJS	P-48	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA OPERACIONAL	Durante a preparação de instalação da Capa da Arm KV-49, foi assentada Trt na Capa da Arm, pressurizado a função destrava Capa e a mesma apresentou vazamento.	CRT024_311206_2X2_0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	7-CRT-24D-RJS	P-48	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1		FALHA DE PROJETO	Durante a preparação de instalação da Capa da Arm KV-49, foi assentada Trt na Capa da Arm, com a Capa travada na base de teste NP-SS-00616-01, pressurizado trava Trt com 3000psi, sem obter êxito no travamento.	CRT024_311206_1X2_0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	CACHALOTE	8-CHT-8H-ESS	CAPX	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/05		FALHA DE MANUTENÇÃO	<P>Após realizar tentativa de destravamento sem sucesso da TRT via modulo do EDS, foi acionado o destravamento primário da TRT via painel de workover com pressão de 3700 psi. </P><P>Durante a subida de coluna, ao desacionar o sistema de travamento para a desconexão da porca do Riser Concêntrico, o pino elástico se rompeu. O técnico (FMC) à bordo retirou todo o sistema de travamento desconectou a porca e deu continuidade a subida de coluna. NP/NS TRT 21830405-05/05</P>	CHT008-161209-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	6-CRT-3-RJS	P-48	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B111682-1/2		FALHA OPERACIONAL	Demora na realização da Plumbagem e teste funcional da TRT.	CRT003-020408-1x2-15.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	6-CRT-3-RJS	P-48	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B111682-1/2		FALHA DE PLANEJAMENTO	Durante a plumbagem da TRT Vetco, o nível de fluido (HW) disponível na unidade Weatherford chegou ao seu limite crítico (60 litros em cada tanque). Obs: A unidade Weatherford possui sistema de desligamento automático onde é acionado quando atinge seu nível crítico (em torno de 60 litros em cada tanque), não sendo possível a utilização de apenas 1 tanque com fluido.	CRT003-010408-1x2-8.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-9D-RJS	FPBR	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/1		FALHA DE PROJETO	Ao drenar as válvulas M1 e W1 da ANM CCB-116 durante testes no moon pool, foi constatado que as mesmas não fechavam.	Placa hidráulica TRT 48F transc.wmv RO009-040808-2X2-14.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-9D-RJS	FPBR	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110039-1/1		FALHA OPERACIONAL	Após destravamento do conector da ANM VA-75, ao atingir 2000psi, não foi obtida a estanqueidade devido a uma perda de pressão constante na linha de controle UNLOCK da ANM.	RO009-270807-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	1-RJS-460	P-40	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/2		FALHA OPERACIONAL	Dificuldade para desasentar a TRT NP-180-570-704 NS-02 da ANM FC-129.	FC3260-160906-1X1-1.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-36D-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000005685/TRT08FC002		FALHA OPERACIONAL	Verificado durante a montagem das linhas de superfície que a TRT FMC NP P7000005685, NS TRT08FC002 estava 180º defasada em relação a sua posição final de assentamento na ANM FC-125 ME.	ML537HP-080811-1x1-1.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-17D-RJS	P-52	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000005685/BTRT08FC007		FALHA DE PROCEDIMENTO	Não foi possível efetuar o flushing da linha dos Axs da TRT com N2 devido as linhas estarem com couplings com retenção.	RO017-230211-1X2-3.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-17D-RJS	P-52	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/6		FALHA OPERACIONAL	Durante a operação de desconexão da TRT após o término do Workover na ANM FC-164, a parte inferior da placa de selos bi-partida da TRT desprendeuse da ferramenta e ficou sobre o tree manifold da ANM.	RO017-030610-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-20-RJS	FPBR	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-644/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	 Durante a realização do teste com N2 do AX 2º na Tree Cap FC-232 foi constatado vazamento (com visualização de bolhas) na placa hidráulica da TRT.	20100710 - 2x2 - RO20 - 10.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-112H-RJS	P-19	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110595-1/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Realizada inspeção após o recebimento da TRT e encontrados soltos dentro da estrutura da ferramenta um pedaço de tubo de aço de 1/2" e uma chave allen de 9/16".	MRL112H-270512-1x3-0.0.xls

[illegible]

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3			FALHA DE PROJETO	3	pressão.	MRL058-121206-1x1-3.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3			FALHA DE PROJETO	0	Ao repressurizar a função hidráulica abre "M1" na ANM SVC 34, foi observado que a mesma não permanecia estanque. Queda excessiva de pressão entre a interface TRT NP 1141021 NS 03 / ANM SVC 34.	MRL058-131206-1x1-1.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141021/3			FALHA DE PROCEDIMENTO	31	Após o assentamento da TRT NP- 1141021 na Tree Cap SVC-34, ao pressurizar a função destrava Tree Cap, foi constatado vazamento na Interface TRT x Tree Cap.	MRL58-150911-1x1-32.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8111682-1/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao colocar pré-carga de N2 nos acumuladores da TRT NP B-111682-1 NS-01, foi observado vazamento de N2 através do dreno de fluido dos acumuladores.	MRL058-081206-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-58D-RJS	P-26	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8111682-1/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Recebido TRT NP B-111682-1 NS-01, proveniente de Macaé (CMIN) tentando destravar a TRT da Base de Teste NP B-111911-1 NS-01 com pressão de 1500psi conforme procedimento, Sem êxito.	MRL058-071206-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-35D-RJS 7-ESP-36HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/05			FALHA DE MANUTENÇÃO	4	Realizado dois testes de EDS com tempo de destravamento da TRT acima de 30 segundos com pré carga de 1600 psi na linha do piloto e 3000 psi nos acumuladores.	ESP36-230711-1x1-3.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-184D-RJS 7-MRL-185HP-RJS 7-MRL-185HPA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante os teste da TRT NP- 11-BS0020-01 NS- 02 recebido de Macaé 30/04/07 sob RT- 301996935, foi observado que o circuito hidráulico do Soft Landing está sem a Dump Valve (válvula de exaustão da linha de Retração) instalada. No diagrama hidráulico da TRT 0 mostra a Dump Valve no circuito do soft landing.	MRL185-060507-3X3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110470-1/3			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante o teste funcional da TRT VETCO PN-B110470-1 NS-3 procedente do CMIN RT- 302096848, ao tentar pressurizar a função destrava TRT da base de teste, a mesma apresentou comunicação entre as câmaras (0 comunicou com a função trava TRT).	AB090-020607-2x2-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110470-1/3			FALHA DE MANUTENÇÃO	5	Após efetuar várias tentativas de pressurização da linha de teste do anel VX do conector da ANM com N2, ao atingir a pressão de 4000 psi a pressão cai para 3500 psi, permanecendo estanque Foi observado vazamento contínuo de N2 proveniente da interface da TRT/ANM.	AB090-130607-1x1-5.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110470-1/3			FALHA DE MANUTENÇÃO	8	Devido a segunda TRT NP- B110555-1 / NS-01 que foi recebida de Macaé estar em piores condições, foi decidido fazer a manutenção da primeira TRT PN-B110470-1 / NS-03 recebida a bordo, a fim de podermos operar no poço. A TRT PN-B110470-1 estava com vazamento do unlock para o lock. Durante os testes foi necessário substituir 02 conector GLC das 8 funções trava e destrava conector da ANM.	AB090-110607-1x1-6.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110470-1/3			FALHA DE MANUTENÇÃO	3	Durante o travamento da TRT VETCO PN-B110470-1 / NS-3 na T. Cap V/A-25 com 1500 psi, ocorreu o rompimento do êmbolo do pistão do conector (na rosca caixa do êmbolo), liberando o parafuso especial B110285-10 que fixa o êmbolo ao anel carne do conector.	AB090-160607-3x3-3.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110470-1/3			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao efetuar inspeção no conector da TRT, foi observado que o conector hidráulico GLC fêmea com válvula de retenção da função 22 (Trava CLP), estava com o anel de retenção (spirolox) amassado e fora da posição.	AB090-160607-2x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110555-1/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante a pressurização da linha do lock, foi observado entupimento da válvula reguladora -NP- 010/98 do lock da TRT.	AB090-090607-2x2-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-90-RJS 8-AB-90A-RJS 8-AB-90B-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110555-1/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	6	Durante o teste funcional da TRT VETCO PN-B110555-1 / NS-1 procedente do CMIN RT- 302108849 para substituir a TRT VETCO NP- B110470-1 NS-3, foi observado vazamento contínuo entres as câmaras de atuação do conector da TRT, caracterizando rompimento dos selos de vedação do pistão 6 acionamento da função lock da TRT.	AB090-090607-1x2-6.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	7-MXL-13H-SPS	P-MXL	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000005683/TRT08FC007			FALHA DE EQUIPAMENTO	1	Falha de vedação na conexão AUTOClave na linha de abertura da cisalhante da TRT.	MXL013-250211-1x1-1.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-31HP-RJS 7-MA-31HPA-RJS 7-MA-31HPB-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Drenado o Soft landing da TRT, verificado que o mesmo não retraiu, feito vários ciclos e o mesmo retraiu somente até o meio curso, impossibilitando o travamento na base de teste.	MA31-260212-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-31D-RJS	P-25	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/2			FALHA DE PLANEJAMENTO	23	Tentado torquizar os estojos com a chave pneumática de torque e verificado interferência do corpo da chave com o corpo do adaptador flange API 11" x 7/16" impossibilitando o encaixe da chave para realizar o torque dos estojos.	AB031D-131209-1x1-23.0.xls

[illegible]

UO-BS	E&P-EXPI/ABS	LULA	9-RJS-665	FPCAR	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	10066094/07/TRTAS08007	FALHA DE PROJETO	RJS665-240111-1X1-45.0.xls
UO-BS	E&P-EXPI/ABS	LULA	9-RJS-665	FPCAR	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	10066094/07/TRTAS08007	FALHA DE FABRICAÇÃO	RJS665-210111-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-CRP-64-RJS 4-CRP-64A-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/1	FALHA DE MANUTENÇÃO	CRP64-050710-1X1-11.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-CRP-64-RJS 4-CRP-64A-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-01/1	FALHA DE PROJETO	CRP64-130206-1x1-4.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-158D-RJS 7-MRL-159HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B112394-1/TRT09VG002	FALHA DE EQUIPAMENTO	MRL159-291110-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	9-VD-9D-RJS 7-VD-10HP-RJS 7-VD-10HPA-RJS 7-VD-10HPB-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B111682-1/2	FALHA DE PLANEJAMENTO	VD10-251206-1x1-1.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	9-VD-9D-RJS 7-VD-10HP-RJS 7-VD-10HPA-RJS 7-VD-10HPB-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B111682-1/2	FALHA OPERACIONAL	VD10-171206-1x1-14.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-25H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/TRT07AS001	FALHA OPERACIONAL	BO25-160511-1x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-39D-RJS 7-ESP-40HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/4	FALHA DE PROJETO	ESP040-210507-1x1-2.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	VIOLA	3-VL-8HR-RJS	PGP-1	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1	FALHA DE MANUTENÇÃO	VL008-031007-1X1-3.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	VIOLA	3-VL-8HR-RJS	PGP-1	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-01/1	FALHA DE MANUTENÇÃO	VL008-290907-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-188H-RJS 7-MRL-188HA-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/2	FALHA DE PROJETO	MRL188-091008-1X2-52.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-9D-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	C-00B-059087-01/1	FALHA DE MANUTENÇÃO	BO009-140808-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-9D-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	C-00B-059087-01/1	FALHA DE MANUTENÇÃO	BO009-120808-1X1-29.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-8D-SPS 6-MXL-12DP-SPS 7-MXL-9HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/TRT09FC001	FALHA OPERACIONAL	MXL9-290410-1X1-2.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-8D-SPS 6-MXL-12DP-SPS 7-MXL-9HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/TRT09FC001	FALHA DE EQUIPAMENTO	MXL009-010510-1X1-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-8D-SPS 6-MXL-12DP-SPS 7-MXL-9HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/1	FALHA DE PROCEDIMENTO	MXL09-280410-1X1-8.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-8D-SPS 6-MXL-12DP-SPS 7-MXL-9HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/1	FALHA DE EQUIPAMENTO	MXL9-290410-1X1-2.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-10D-SPS 7-MXL-11HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/01	FALHA DE MANUTENÇÃO	MXL11-270711-1X1-0.0.xls

UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-10D-SPS 7-MXL-11HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/01		FALHA DE PROCEDIMENTO	12	Durante o travamento da TRT na ANM FC-221 ME na superfície, foi verificado que com pressão de 3000 psi estancou o indicador da ferramenta parou em meio à sua ligação a ferramenta parcialmente travada.	MXL11-150711-1x1-12.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-10D-SPS 7-MXL-11HP-SPS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001642/01		FALHA DE EQUIPAMENTO		Durante os testes funcionais da TRT, foi verificado que a válvula piloto do módulo de EDS que atua para o fechamento rápido da válvula cisalhante se manita 3 vezes.	MXL11-130711-1x1-3.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	TAMBAU	9-TBU-2H-RJS 9-TBU-2HA-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000001175/TRT08FC008		FALHA DE LOGÍSTICA		Embarque da TRT(P7000014831 /DS700022523) Tamboú sem anéis de teste 5'(Anel Ax 5; 173-070-059) e 2'(Anel Ax 2 5x16 1.6-205-117	TBU02HA-110311-1X2-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	TAMBAU	9-TBU-2H-RJS 9-TBU-2HA-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000014831/TRT08FC008		FALHA DE MANUTENÇÃO	13	Durante testes do conjunto FDR / TRT foi verificado falha do EDS, que ficou com 44 segundos, e a auto shear não fechou totalmente no desassentamento da FDR da TRT com a ponte.	TBU02HA-210311-1X1-13.00.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	TAMBAU	9-TBU-2H-RJS 9-TBU-2HA-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000014831/TRT08FC008		FALHA DE EQUIPAMENTO		Ausência de manípulo da válvula esfera da linha dos acumuladores.	TBU02HA-190311-1X3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-95H-RJS	P-25	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/1		FALHA DE PROJETO		Após o travamento do CLF com 3000 psi, foi verificado que o indicador de travamento não chegou ao final do curso.	AB005-291007-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ENCHOVA OESTE	3-ENO-13-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B-1102351/32279-01		FALHA OPERACIONAL		Durante preparativos para movimentar a TRT da mesa de apoio para o centro do moon pool houve uma falha de comunicação entre o encarregado e o operador de guindaste, vindo o ferramenta a colidir com a mesa danificando a pinça do dispositivo de destravamento 0 mecânico do CLF.	ENO013-2906010-1X1-00.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-151D-RJS 7-MRL-152HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/2		FALHA OPERACIONAL	113	Durante inspeção das vedações do conector da TRT NP-2183405-04 NS-02, foi observado que os stats que estavam instalados não eram compatíveis com os stats instalados no hub da TCAP.	MRL152HP-040712-1X1-113.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-153D-RJS 7-MRL-154HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110555-1/1				Após a chegada da TRT no moon pool ao apoiar-lá nas vigas de apoio a pinça do sistema destravamento mecânico secundário(NP B110123-4) que já se encontrava sem a haste do destravamento mecânico 0 deformou-se.	MRL154-250807-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-153D-RJS 7-MRL-154HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110555-1/1				Finalizada operação de workover na ANM VA-18, foi destravada e desassentada TRT via EDS, sem anomalias. Após a chegada da TRT na superfície, foi constatado que uma das hastes (pinça) do sistema destravamento mecânico secundário(NP B110123-4), desmontou e caiu durante a subida da coluna de des/COT quebrando por unidade). Posicionada TRT sobre as vigas no deck do moon pool, efetuada inspeção visual, não foi observado dano aparente. OBS: Antes da descida pr reentrada na ANM, foi efetuado teste funcional das pinças e teste de estanqueidade das linhas de controle (2000psi), c/ 0 resultado positivo.	MRL154-170907-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-153D-RJS 7-MRL-154HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110555-1/1		FALHA OPERACIONAL		Assentada e travada TRT com 2.000 psi, foi realizado a manobra no painel de workover fechando a válvula esfera de isolamento da função unlock, para ventilar função o lock TRT e realizar o overpool. Porém a TRT destravou e desassentou com 540k de tração. OBS:(1) O travamento foi monitorado com o auxílio do ROV.	MRL154-170907-1X1-1.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	7-ESP-13H-RJS	ESPF	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	160	Verificado vazamento de interface hidráulica entre a TRT (CDB-024) com a ANM (CDB-025). Não conseguido detectar no visual, através do ROV. Checado o vazamento no monitoramento das válvulas no painel de workover e no teste funcional dos atuadores.	ESP013-120806-1x1-160.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-193D-RJS 7-MRL-194HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/02		FALHA DE MANUTENÇÃO		<P>Após o recebimento a bordo da TRT proveniente de Macaé, foi feita inspeção na ferramenta e foi verificado que um dos acumuladores encontrava-se pressurizado com 900 psi de HW RT: 306.225.256.<P><P>ACUMULADORES 2746016-02<P>	MRL194-130511-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-193D-RJS 7-MRL-194HP-RJS		SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/5		FALHA DE MANUTENÇÃO		Na preparação/inspeção inicial da TRT, foi verificado se os acumuladores da TRT encontravam-se descarregados de fluido HW, nesta verificação foi observado que 01 acumulador encontrava-se pressurizado com 900 psi de fluido HW. Esta TRT foi recolhida pela RT 306.225.256 proveniente de 0 Macaé/Cameron.	MRL194-130511-1x2-0.0.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-200D-RJS 7-MRL-200DA-RJS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-S5002-02/TRT07KV003	FALHA DE MANUTENÇÃO	68	Ao tracionar a lingada nº 79086, na tentativa de retirar a TRT recebida de Macaé (RT nº 306.369.227), da embarcação Dante, foi observado que o sub de manuseio da redução MC-120 x 6 5/8" regular pino (NP: B112380-1, NS: XOR 09 VG 005) havia desencostado aproximadamente quatro voltas.	MRL200-170611-1-xt-66.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-200D-RJS 7-MRL-200DA-RJS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-S5002-02/TRT07KV001	FALHA OPERACIONAL	69	Durante a instalação do tree cap, foi pressurizada função "destrova tree cap" e não se observou estanqueidade da linha.	MRL200DA-040909-1-k3-1-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-88D-RJS 8-AB-124H-RJS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/04	FALHA DE PLANEJAMENTO	33	Sonda aguardou selos de vedação SAX de 2" x 2" e 4" para TRT.	AB174-220512-1-xt-33.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CONGRO	3-CG-6-RJS 7-CG-8HP-RJS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/11	FALHA DE PROJETO	0	<P>Observado vazamento da função de soft landing da TRT durante testes funcionais.<P><P>Durante teste da TRT em preparação para operação de instalação da ANM FC-112 observou-se um vazamento na linha de acionamento do soft landing da ferramenta. Quando pressurizada, observava-se fluxo entre a canisla do soft landing e o corpo da ferramenta, caracterizando vazamento da gaxeta de vedação. Em vazio, a canisla se destaca mais a função não chega a apresentar incremento de pressão considerável durante o acionamento. Um dia após o acontecido, uma ferramenta semelhante apresentou a mesma falha em operação no NS-23.<P>	CG08-281109-1-xt-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	97000001642/01	FALHA OPERACIONAL	43	Durante teste ANM no moon pool realizado teste anéis TRT e FDR contra S1 E S2 e XO da FDR, unidade Weatherford não consegue atingir 1000psi, em virtude da pressão ar fornecida pela sonda foi de 107 psi e a pressão necessária seria 140 psi.	MXL007-060509-1-xt-4.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	703017140/1	FALHA DE PROJETO	0	Durante check list da FDR foi verificado que não é possível testar a função de soft landing devido a válvula de acesso estar do lado errado em relação a dump valve.	MXL007-270409-3X3-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	703017140/1	FALHA DE PROJETO	0	Durante check list da TRT foi verificado que não é possível testar funções da cislhante da TRT na base de teste conforme o procedimento devido o circuito hidráulico não contemplar uma válvula de acesso via hot line para a função do piloto do SDR.	MXL007-270409-1X3-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	97000001642/1	FALHA DE PROJETO	43	Tentado realizar a pressurização dos acumuladores da TRT e não obtido êxito. Esta pressurização comunicou com a linha de piloto do módulo SDR TSD-0058 (NS: 078/08), e dessa forma acionou a função de fechamento da válvula de cislhamento da TRT.	MXL007-020509-1-xt-50.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	97000001642/1	FALHA DE PROJETO	0	Durante check list foi verificado que os anéis de 5" e 2" de vedação não estavam montados no conector da TRT.	MXL007-250409-2X3-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	97000001642/1	FALHA DE FABRICAÇÃO	6	Ao assentar TRT na ANM e realizar testes identificado vazamento em 2 linhas dos acumuladores em virtude da Manilha ígamento ANM bater nos tubos acumuladores.	MXL007-050509-1-xt-6.5.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	97000001642/1	FALHA DE PROJETO	6	Ao realizar pressurização acumulares da TRT e pressurização pré-carga N2, rompimento bexiga de 1 dos acumuladores num total de 6.	MXL007-050509-2x3-6.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-100-RJS	SISTEMA ANM	FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-04/3	FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao pressurizar o destrova conector da TRT NP e NS acima citado com 3000 psi (pórtico 02 da placa "A"), não ocorreu o destravamento da mesma. Pressurizado via hot stab com a mesma pressão, sem êxito. Tentado pressurizar o destrova secundário (pórtico 42 da placa "B") e constatamos retorno pelo pórtico 21 (reál destravamento mecânico). Repressurizado o destrova 0 com 5000 psi e aguardado 15 hs, sem obter êxito.	AB100-220708-1-xt-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-54D-RJS	P-31	SISTEMA ANM	180-570-156/2	FALHA DE PROJETO	15	<P>Ao tentar recolher o Soft landing da TIT, foi constatado que dois pratos de acionamento do soft landing não estavam recolhidos (Total de pratos = 3)<P><P><P>Obs.: TIT enviada de Macaé.<P>	AB054-020111-1-xt-15.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	4-RJS-328	P-31	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-184/6			FALHA DE MANUTENÇÃO	<p><P>Tentado travar a TRT GLDLL-1 NS-06 na ANM FC-27 sem êxito. Observado fluxo contínuo no destrava, indicando comunicação entre as câmaras trava e destrava.<P><P><P>1º descida; devido interferência dos poste da ANM com o BOPW que impossibilitaram o assentamento da TRT na ANM (RA-RJS328-160410-1X1-0.0), foram realizados estudos (momento fletor) pela FMC para instalação de adaptadores e aumentar a altura do BOPW com a TRT para eliminar interferência do poste com o BOPW.<P><P><P>2º descida; assentada TRT (have 1.30m) com 10 kb, verificado correto alinhamento entre TRT/ANM, tentado travar TRT com 2000 psi sem êxito, após duas tentativas de travamento foi verificado fluxo contínuo pela função destrava indicando comunicação entre as câmaras trava/destrava impossibilitando travamento, retirado conjunto, realizado teste funcional o vazio com 3000 psi ok, reassentada TRT, tentado travar negativo apresenta o mesmo comportamento.
Realizado contato com EQSB definido retirar conjunto para avaliação na superfície, realizado novo teste funcional na TRT no vazio com 3000 psi sendo positivo.
Na superfície realizado teste funcional na base de teste com 3000 psi ok. Definido pelo EQSB/FMC instalar o modulo do EDS na TRT e descer com as funções destrava/trava pressurizados bloqueados com 3000 psi no hose reel.<P><P><P>3º descida; antes do assentamento foi constatado que a TRT estava travada, tentado destrava mesmo com 3000 psi pressurizado, TRT não destrava, realizado destravamento com EDS sendo positivo, realizado novos testes para destravamento normal sem êxito, informado ao STO EQSB e definido prosseguir com o assentamento da TRT na ANM.

Com 0,6 de have, assentada TRT na ANM, liberado peso suficiente para compensação, inspecionado alinhamento e inclímetro (1" para 170" e o outro zero grau), travada TRT com 3000 psi sendo positivo e realizado overpull.

Fatores que contribuíam para o travamento: as condições de mar estavam bem melhores que o anterior, refletindo no momento fletor e diminuindo a sobre carga no conector, melhor condição para liberação de peso apenas para 40 compensação e retorno do destrava para o mar.<P></p>	RJS328-180410-1x1-43.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-30D-RJS 8-ESP-31HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	<p>Vazamento na interface da TRT com a base de teste durante a realização de teste do bore de 2" via base 2" contra a capa de teste da TRT.</p>	ESP031-261206-1x1-2.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-30D-RJS 8-ESP-31HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	<p>Houve extrema dificuldade para retirada e instalação da placa de selos durante a troca dos AX de 2" e 4".</p>	ESP031-271206-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-30D-RJS 8-ESP-31HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	<p>Após o assentamento, travamento e overpull da TRT, foi iniciado a pressurização para o teste da linha do anular (HCR) quando observado comunicação entre os bores de 2" e 4", equalizando pressão na superfície.</p>	ESP031-281206-1x1-3.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-30D-RJS 8-ESP-31HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/5			FALHA DE PROJETO	<p>Na retirada do pino riser flangeado na TRT FMC, observou-se empeno visual dos stabs de 2" e das funções hidráulicas. Esses mesmos stabs estavam prensados de forma irregular formando uma espécie de curruá.</p>	ESP031-040107-2X2-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	URUGUA	9-URG-7D-RJS 7-URG-8HP-RJS 7-URG-8HPA-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/TRT07KV005			FALHA OPERACIONAL	<p>Durante o transporte da base de teste da TRT com TRT1 da embarcação para a sonda o conjunto foi içado pela lingada da base ocasionando falha da estrutura. Obs.: 0 risco e SMS</p>	URG008-260809-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS 7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/2			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	<p>O desenho do circuito hidráulico da TRT Aker (11-BS0020-02&nbsp; /02), visualizado no manual da ANM AS-120 no SINDOTEC não corresponde ao físico, além de não existir a preparação para a prevenção de hidratos para retirada da Tree Cap.</p>	MRL202-300710-1x2-0.0 TRT.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS 7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	11-BS0020-02/2			FALHA OPERACIONAL	<p>A lingada recebida na TRT Aker (11-BS0020-02/02)transbordada do NS-16 (RT-305.309.837) encontra-se com a validade de certificação vencida (data da ultima certificação 06/2009) Código BR da lingada 97037</p>	MRL202-300710-2x2-0.0.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	7-BI-1D-RJS	P-07	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110537-1/6			FALHA OPERACIONAL	Após a conexão da ultima junta de riser com o terminal Head, foi realizado uma nova inspeção com o ROV no T. manifold da ANM V-07 PN-EH629002/98 e foi observado que no bore de 4" da mesma existia um (1) Stab hidráulico T-3 PN-B110537-1 NS-06 que desprendeu-se da mesma durante a descida. (vide fotos)	BI-01-241106-1X1-5.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	7-BI-1D-RJS	P-07	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110537-1/6				Após a conexão da ultima junta de riser com o terminal Head, foi realizado uma nova inspeção com o ROV no T. manifold da ANM V-07 PN-EH629002/98 e foi observado que no bore de 4" da mesma existia um (1) Stab hidráulico provavelmente T-3 PN-B110537-1 NS-06 que desprendeu-se da mesma durante a descida. (vide fotos)	BI01-241106-1X1-5.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	7-BI-1D-RJS	P-07	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110537-1/6			FALHA DE PLANEJAMENTO	Decida TRT T-3 e observado que não havia orificio no tree manifold (ANM V-07-PN-EH629002/98), para encaixe do pino guia instalado na ferramenta	BI001-231106-2X2-4.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	7-BI-1D-RJS	P-07	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110537-1/6			FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante os preparativos da ferramenta T-3 PN- B110537-1 NS-06 foi verificado a incompatibilidade do circuito hidraulico com padrão PETROBRÁS.As linhas encontravam-se bilurcadas na T-3 com tubo rígido M2/S2 e UMLM, quando deveriam estar com 0 independentes.	BI001-221106-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-N	PAMPO	3-RJS-170	PPM-1	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110037-01/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	<P>Durante o teste de cavidade do XO MC 8S x MC 12 DX (fornecimento CAMERON) conectado à Stress Joint com pino da TRT com 3000psi, ocorreu vazamento para meio externo na parte inferior do pino com a estrutura da TRT, conforme desenho em anexo.</P><P>CORPO 158010</P>	RJS170-160412-1x1-3.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	7-RJS-158D	P-07	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110543-1/10199553			FALHA DE PROJETO	<P>Pressurizado o anular da TRT com a saída do anular tamponada na Base de teste e realizado Overpush entre a TRT e a Base de teste com 500psi. Obtido sucesso no desassentamento da TRT da Base de Teste.</P><P> </P>Após o término dos testes da TRT HUGHES na base de teste durante tentativa da retirada da TRT HUGHES da base de teste foi verificado que a ferramenta após o destravamento não desassentou da base de teste.Aplicado 500 psi via anular contra base de teste,obtido êxito na liberação da ferramenta da base de teste.Obs.Durante o fato ocorreu foi realizado contato com STO GE.</P>	RJS158-190212-1X2-1.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110555-1/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	Após o o recebimento da TRT NS 01 - NP B110 555-1(RT 302 544 108), foi verificado que a placa com a pintura de indicação de trava / destrava de um dos 0 indicadores de travamento estava sem fixação.	MRL094-171107-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-97D-RJS	P-37	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/02			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	Durante o teste de interface do bore de 2" do conjunto FIBOP/BOPW/TRT contra a M2 da ANM SVC-40, foi verificado fluxo de nitrogênio pela função 07B na placa 28 da TRT.	MRL97 300309 1X1 28.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-86D-RJS	P-37	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B112394-1/TRT09VG003			FALHA DE EQUIPAMENTO	<P>Visor do nível de bola quebrado.</P><P>Após chegar no fundo (932 m), durante a inspeção da TRT, antes de assentar na Tree Cap, foi verificado que um dos dois níveis de bola (0" a 9" np- B 50536 s/ rev. s/ns. </P>se encontrava com a tampa (visor) quebrado. Antes da descida durante o check list. </P>foi verificado que ambos estavam íntegros. Comunicado STO e prosseguiu a operação.</P><P>CORPO B 50536-1 s/ver</P>	MRL086-300111-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-86D-RJS	P-37	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B112394-1/TRT09VG003			FALHA DE MANUTENÇÃO	Sistema de destravamento hidráulico secundário da TRT, não destrava a TRT da base de teste.	MRL086-280111-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-85D-RJS	P-37	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000005683/TRT02FC007			FALHA OPERACIONAL	<P>Falha em abrir as VG's de 2" e 4" da TRT.</P><P> </P>Ao iniciar o bombeio de diesel pelo bore de produção foi pecebido acrescimo de pressão, parado bombeio. Decidido pela fiscalização descer o ROV para inspeção do conjunto. Durante inspeção, foi verificado que as VG's de 2" e 4" da FIBOP estavam abertas e as VG's de 2" e 4" da TRT permaneceram fechadas. </P> Durante pressurização da função abre </P>VG's de 2" e 4" da FIBOP e TRT que estavam operando simultaneamente, não foi observado que a função piloto fechamento das VG's de 2" e 4" estava pressurizada, devido a danos na etiqueta causados pela chuva.</P>	MRL85D-230511-1x1-2.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CHERNE	1-RJS-46	PCH-2	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110372-1/3			FALHA DE MANUTENÇÃO	Vazamento na interface entre o corpo (NP-158010-2) e o adaptador (NP-146024-29), do pino MC-8S da TRT T-06, durante teste de cavidade.	RJS046-061209-1x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CHERNE	1-RJS-46	PCH-2	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B110037-01/3			FALHA OPERACIONAL	<P>Quebra da tampa do protetor do acumulador da Ferramenta tipo T-6, durante o desembarque.</P><P> </P>Durante o desembarque para Macaé, quando já no convés do rebocador MAERSK HANDLER, ao posicionar a ferramenta T-6 </P>NP- B 110 037 NS-03 </P>(RT 304.653.127) utilizando o guindaste da P-16, houve impacto da estrutura da ferramenta contra um container (Schlumberger), ocorrendo o desprendimento e queda da tampa do protetor de um dos acumuladores. A tampa foi acondicionada na Caixa BSM 1100231-8 (RT 304.653.002). Devido a distância e não haver luz do dia, não foi possível avaliar a gravidade do dano. </P>A ferramenta deveria ser avaliada se houve outros danos , quando chegar ao Cmin. </P> </P>	RJS-046-141209-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-148D-RJS 7-MRL-149HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B112394-1/TRT09VG003			FALHA DE EQUIPAMENTO	Após o assentamento da TRT na ANM VA-20 foi observado que houve perda de pressão em local não identificado no sistema de soft landing.	MRL149-030911-1X1-0.0.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-148D-RJS 7-MRL-149HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B112394-1/TRT09VG003		FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	«P>Sobressalentes na caixa BR, com identificação incorreta.<P><P>Durante a busca do O' Ring 2-156 na Caixa de sobressalentes EQSB NS - ANM 023-08, foi localizado pacote com descritivo 2-156, porém ao abrir o pacote foi observado que os O' rings não correspondiam ao descrito.<P>	MRL149-200811-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-148D-RJS 7-MRL-149HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	B112394-1/TRT09VG003		FALHA OPERACIONAL	«P>Ao conferir a caixa de sobressalentes EQSB NS- ANM 023-08 em busca do O'ring 2-156, informado na LISMAT de dia 18/08/2011, foi constatado que não existia o O' ring informado na LISMAT.<P><P>Durante a busca do O' Ring 2-156 na Caixa de sobressalentes EQSB NS - ANM 023-08, foi localizado pacote com descritivo 2-156, porém ao abrir o pacote foi observado que os O' rings não correspondiam ao descrito. Este material conforme a Lismat é procedente de NS-19 através da RT 306.393.340 de 16/06/11, o NM está legível na embalagem.<P><P>NS 2-156 (Ref. Parcker)<P>	MRL149-200811-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-135D-RJS 7-MRL-136HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	3601-037005/NS-01		FALHA DE PROJETO	Desido o conjunto FIBOP NS 05 NP- 2216992-01 BOPW NS 07 NP- 2216837-01 TRT KM 02 NP- 3601-037005 assentado e travado na ANM KM-02, ao pressurizar o bore de 4" contra a S1 da ANM foi observado vazamento contínuo de N2 na interface TRT 3601 ANM.	MRL136-301106-1X1-34-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-135D-RJS 7-MRL-136HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	3691-037005/NS-02		FALHA DE MANUTENÇÃO	Ao testar TRT NP 3601-037005 NS 02 na base de testes e transporte NS-01 foi verificado que o segundo módulo de EOS estava direcionado para linha do lock da tree cap e não para a linha do unlock.	7MRL136-121006-2x2-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-135D-RJS 7-MRL-136HP-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	3691-037005/NS-02		FALHA DE MANUTENÇÃO	Não foi possível destravar TRT NP-3601-037005 NS-02 da base de testes e transporte NS-02 com pressão de 0-3000 psi.	7MRL136-121006-1x2-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CORVINA	1-RJS-414	P-09	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-199/4		FALHA DE PROCEDIMENTO	Durante a montagem do XO Riser 45' CX MC-8S x UN pino na TIT FMC NP-180-570-199 / NS-04, foi constatado que o rasgo de chaveta no pino MC-8S da TIT estava montado fora de posição, impossibilitando a montagem do XO Riser na TIT. 	RJS414-220710-1X1-55-0.XLS
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CONGRO	3-RJS-418D 7-CG-5HPA-RJS 7-CG-5HPA-RJS	PCH-2	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	NÃO INFORMADO/04		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante os testes funcionais das válvulas da ANM, ao pressurizar a linha de controle da válvula W2, foi observado o destravamento involuntário do conector do CLF e o início do destravamento do conector da ANM (o pino indicador se deslocou em aproximadamente 1/2). Devido ao destravamento do CLF, houve vazamento de óleo e gás para o mar.	CG005-150506-1x1-14-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CORVINA	7-CO-2D-RJS	PCH-2	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-199/4		FALHA DE MANUTENÇÃO	Sonda aguardando a chegada da TRT DA/DL NP- 180-570-199 NS-04, que estava na FMC concluído 58 manutenção, para instalar ANM F-C-26 no poço.	COG-080306-1x1- 58.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-64H-RJS 7-AB-64HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/09		FALHA OPERACIONAL	Ao mover ANM SVC -19 do deck principal para o celar deck, próximo ao moon pool onde encontrava se a FIANM (já plumbada, com o balanço do guindaste e equipamento (ANM) veio encostar na placa de funções hidráulicas da FIANM danificando 2 conexões 2 mangueiras do carnele da mesma (trava ANM e destrava mecânico da ferramenta).	AB64HA-110810-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-64H-RJS 7-AB-64HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/02		FALHA DE PROJETO	«P>Falha ao drenar o Soft Landing da FIANM para assentamento e travamento na ANM SVC-03. (Vide Descrver Anomalia)<P><P>Antes do assentamento da FIANM foi pressurizado a função estende Soft Landing com 1500 psi, após o assentamento com 10 kbs de peso foi verificado que a mesma estava em sua posição, drenada a função estende Soft Landing e observado que não houve atuação, assim tendo que liberar + 10 kbs de peso e o Soft Landing continuou na posição SL estendido. Realizada inspeção nas linhas hidráulicas e ciclado a função várias vezes, movido sonda mas sem êxito, devido a utilização da Flex Joint na coluna de Riser. Posicionado a FIANM em linha neutra e liberado logo em seguida 20 kbs de peso, sem êxito. Foi decidido desassentar a FIANM, fazer nova inspeção, assentar novamente, sem sucesso. Feito contato com STO BR e Camerón e decidido realizar corte da linha hidráulica, feita GIM e FAM pelo coordenador BR e realizado operação de corte da linha de atuação do Soft Landing com ROV, isolando a atuação da válvula shuttle de liberação rápida NP- 2746149-02, após o corte da linha foi retraído o Soft Landing com 30 kbs de peso.<P><P> <P>	AB64HA-220310-1X1-7-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-64H-RJS 7-AB-64HA-RJS		SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-05/1		FALHA OPERACIONAL	Na retraída do tubing stop do poço. O trem de arame + coleter de VDL, prenderam-se na altura da gaveta de 4" da TRT 288 metros, conforme medidas fornecida pelo arame.	AB64HA-250810-1X1-0-0.xls
			9-MRL-140D-RJS								«P>Comunicação entre as câmaras de lock e unlock do conector da TRT e vazamento do unlock secundário do conector.<P><P>Durante destravamento do conector da TRT para liberar conjunto da ANM via unlock primário, foi constatado a comunicação entre as câmaras do lock e unlock do conector. Tentado destravar conector pelo unlock secundário e observado com auxílio do ROV vazamento de HW 525 para o meio externo. Pressurizado novamente unlock primário com 3000 psi e depois de alguns minutos foi observado o desassentamento do conjunto	

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-27D-RJS	P-18	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-156/2		FALHA DE PLANEJAMENTO	6	desassentou.	MRL027-111006-1X1-6-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-82D-RJS	P-35	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/4		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Verificado que a válvula de 4" da TRT não abriu.	MRL02-181009-1X2-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-82D-RJS	P-35	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/4		FALHA DE MANUTENÇÃO	14	Realizada a tentativa de travamento do conector da TRT FMC NP: 180-570-704 na Tree Cap FC-105 e não obido êxito. Ferramenta NS 04.	MRL02-181009-2X2-141-5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-82D-RJS	P-35	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/8		FALHA DE MANUTENÇÃO	4	Ao deslascar N2 pela linha do AX de 2", verificou-se que a linha não fluiu N2 na base do TC, elevando a pressão no manifold.	MRL02-251109-1X1-8-5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-82D-RJS	P-35	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180-570-704/3		FALHA OPERACIONAL	11	Durante testes dos botes 4" e 2" da coluna de riser contra S1 e S2 da ANM com N2, foi observada comunicação entre os botes	
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-51-RJS	P-35	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-01/2		FALHA DE PLANEJAMENTO	0	Devido à falta de embarcação para atender a RT.301815784, a TRT CCB-025 NS.02 não chegou a tempo de atender o cronograma do poço 7-MRL-051-RJS.	MRL051-180207-2X2-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-16D-RJS	P-18	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141329/1		FALHA DE PROJETO	22	Durante o teste funcional da ANM (SVC-12), foi constatado vazamento pela interface da TRT (NP-1141329-NS-01) com a ANM, size N° 9, função abre W1.	MRL016-231206-1X1-22-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-16D-RJS	P-18	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	1141184/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante os testes de superfície da TRT NP: 1141184-ns: 01 para operar na retirada da Tree Cap SVC-12, foi constatado vazamento de fluido HW-525 por um dos acumuladores de 20,0 litros, NP: 4140605.	MRL016-161206-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-41D-RJS	P-19	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110470-1/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	128	Após falha na tentativa de destravar a ANM hidráulicamente (não foi conseguido devido vazamento em seu conector), ocorrendo nova falha durante o destravamento mecânico. Foi observado que as pinças do sistema de destravamento mecânico da TRT 8110470-1 Velco, não travavam no respectáculo do sistema de destravamento mecânico do conector da ANM.	carga inconsistente 2007.txt
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-41D-RJS	P-19	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	81-BAA-203/01		FALHA OPERACIONAL	32	Durante operação de reentrada do conjunto TRT/CPV/FISOP não foi possível travar o conector da TRT.	MRL041-190606-1x1-32-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-41D-RJS	P-19	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	81-BAA-203/01		FALHA OPERACIONAL	73	Durante operação de retirada do coletor de detritos no Tubing Hanger a ferramenta do slick line topou na gaveta 4" da TRT.	MRL041-160606-1x1-36-5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	4-RJS-377	P-27	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	P7000019777/TRT07FC006		FALHA OPERACIONAL	0	Durante embarque da TRT (movimentação do barco para o deck da sonda), a eslinga folgou durante o balanço do barco e se enroscou em partes do corpo da TRT. Os protetores das hastes das VO's sofreram pequenos danos, e a linha de fechamento da XO foi rompida.	RJS377-201211-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	4-RJS-377	P-27	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	180570166/1		FALHA DE LOGÍSTICA	12	Demora no recebimento de material para prosseguimento da operação. Módulo de SDR para desconexão rápida da TCAP (mecanismo de prevenção de hidrato) via TRT não chegou a tempo na sonda.	RJS377-070609-1x1-12-5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-99D-RJS	P-33	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	75-BS0006-00/03		FALHA DE MANUTENÇÃO	3	Durante inspeção das conexões KC da TRT, não foi possível a troca dos orings das funções 10,11,12,14,17,19 e 21.	MRL099-270709-1X1-3-5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-99D-RJS	P-33	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	81-BAA-203/3		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Tendado efetuar o destravamento secundário da TRT com 5000 psi, sem êxito. Foi observado que durante a pressurização o excêntrico do destravamento da TRT (Item 09, do desenho 91-BAA-203, folha 03), atraindo o bloco da TRT.	MRL99-22072009-1x2-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-99D-RJS	P-33	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110595-1/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Acumulador com bexiga de N2 com vazamento.	MRL99-060510-1X3-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-99D-RJS	P-33	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8110595-1/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante o travamento da TRT na base de teste com 2000 psi, foi observado vazamento de fluido hidráulico pela válvula reguladora da função trava TRT com queda de pressão a zero psi em aproximadamente 30 minutos.	MRL099D-250610-1x1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-56D-RJS	P-20	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	2183405-03/02		FALHA DE MANUTENÇÃO	2	«P>Durante a etapa de teste do AX de 4" da T.CAP SCV-12, foi pressurizado a referida função com 2000psi, e foi verificado migração de gás pela válvula esterel há 06 válvulas estera no diagrama da TRT que habilitam a operar pela placa hidráulica, riser e HCR). «P>«P>Presurizado linha de teste do AX de 4" com 2000psi, foi observado migração de gás pela válvula esterel há 06 válvulas estera no diagrama da TRT que habilitam a operar pela placa hidráulica, riser e HCR). «BR>«BR>Drenada pressão até a hidrostatica (1020 psi) e repressurizada a linha do AX de 4" até 4000psi, observado que cessou a migração de gás e a pressão se manteve estareque 400psi por 10minutos. «BR>Drenada pressão da linha de teste do AX de 4"e verificado que ao atingir 1100psi houve migração de gás no mesmo ponto que apresentara anteriormente. «BR>Informado ao fiscal e STO ficando definido que o teste foi conclusivo. «BR>Obs: O teste dos anéis AX's de 2" e 4" foram monitorado e registrado com 02 manômetros(01 manômetro da bomba booster e o segundo foi utilizado um manifold. «P>	MRL056-020710-2X2-2-0.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-21D-RJS	P-18	SISTEMA ANM		FERRAMENTA INSTALAÇÃO ANM-TCAP	8112394-1/TRT09VG003		FALHA DE LOGÍSTICA	1	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>11</p> <p>12</p> <p>13</p> <p>14</p> <p>15</p> <p>16</p> <p>17</p> <p>18</p> <p>19</p> <p>20</p> <p>21</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>25</p> <p>26</p> <p>27</p> <p>28</p> <p>29</p> <p>30</p> <p>31</p> <p>32</p> <p>33</p> <p>34</p> <p>35</p> <p>36</p> <p>37</p> <p>38</p> <p>39</p> <p>40</p> <p>41</p> <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p> <p>46</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>49</p> <p>50</p> <p>51</p> <p>52</p> <p>53</p> <p>54</p> <p>55</p> <p>56</p> <p>57</p> <p>58</p> <p>59</p> <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p> <p>64</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>67</p> <p>68</p> <p>69</p> <p>70</p> <p>71</p> <p>72</p> <p>73</p> <p>74</p> <p>75</p> <p>76</p> <p>77</p> <p>78</p> <p>79</p> <p>80</p> <p>81</p> <p>82</p> <p>83</p> <p>84</p> <p>85</p> <p>86</p> <p>87</p> <p>88</p> <p>89</p> <p>90</p> <p>91</p> <p>92</p> <p>93</p> <p>94</p> <p>95</p> <p>96</p> <p>97</p> <p>98</p> <p>99</p> <p>100</p>	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>11</p> <p>12</p> <p>13</p> <p>14</p> <p>15</p> <p>16</p> <p>17</p> <p>18</p> <p>19</p> <p>20</p> <p>21</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>25</p> <p>26</p> <p>27</p> <p>28</p> <p>29</p> <p>30</p> <p>31</p> <p>32</p> <p>33</p> <p>34</p> <p>35</p> <p>36</p> <p>37</p> <p>38</p> <p>39</p> <p>40</p> <p>41</p> <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p> <p>46</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>49</p> <p>50</p> <p>51</p> <p>52</p> <p>53</p> <p>54</p> <p>55</p> <p>56</p> <p>57</p> <p>58</p> <p>59</p> <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p> <p>64</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>67</p> <p>68</p> <p>69</p> <p>70</p> <p>71</p> <p>72</p> <p>73</p> <p>74</p> <p>75</p> <p>76</p> <p>77</p> <p>78</p> <p>79</p> <p>80</p> <p>81</p> <p>82</p> <p>83</p> <p>84</p> <p>85</p> <p>86</p> <p>87</p> <p>88</p> <p>89</p> <p>90</p> <p>91</p> <p>92</p> <p>93</p> <p>94</p> <p>95</p> <p>96</p> <p>97</p> <p>98</p> <p>99</p> <p>100</p>	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>11</p> <p>12</p> <p>13</p> <p>14</p> <p>15</p> <p>16</p> <p>17</p> <p>18</p> <p>19</p> <p>20</p> <p>21</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>25</p> <p>26</p> <p>27</p> <p>28</p> <p>29</p> <p>30</p> <p>31</p> <p>32</p> <p>33</p> <p>34</p> <p>35</p> <p>36</p> <p>37</p> <p>38</p> <p>39</p> <p>40</p> <p>41</p> <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p> <p>46</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>49</p> <p>50</p> <p>51</p> <p>52</p> <p>53</p> <p>54</p> <p>55</p> <p>56</p> <p>57</p> <p>58</p> <p>59</p> <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p> <p>64</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>67</p> <p>68</p> <p>69</p> <p>70</p> <p>71</p> <p>72</p> <p>73</p> <p>74</p> <p>75</p> <p>76</p> <p>77</p> <p>78</p> <p>79</p> <p>80</p> <p>81</p> <p>82</p> <p>83</p> <p>84</p> <p>85</p> <p>86</p> <p>87</p> <p>88</p> <p>89</p> <p>90</p> <p>91</p> <p>92</p> <p>93</p> <p>94</p> <p>95</p> <p>96</p> <p>97</p> <p>98</p> <p>99</p> <p>100</p>	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>11</p> <p>12</p> <p>13</p> <p>14</p> <p>15</p> <p>16</p> <p>17</p> <p>18</p> <p>19</p> <p>20</p> <p>21</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>25</p> <p>26</p> <p>27</p> <p>28</p> <p>29</p> <p>30</p> <p>31</p> <p>32</p> <p>33</p> <p>34</p> <p>35</p> <p>36</p> <p>37</p> <p>38</p> <p>39</p> <p>40</p> <p>41</p> <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p> <p>46</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>49</p> <p>50</p> <p>51</p> <p>52</p> <p>53</p> <p>54</p> <p>55</p> <p>56</p> <p>57</p> <p>58</p> <p>59</p> <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p> <p>64</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>67</p> <p>68</p> <p>69</p> <p>70</p> <p>71</p> <p>72</p> <p>73</p> <p>74</p> <p>75</p> <p>76</p> <p>77</p> <p>78</p> <p>79</p> <p>80</p> <p>81</p> <p>82</p> <p>83</p> <p>84</p> <p>85</p> <p>86</p> <p>87</p> <p>88</p> <p>89</p> <p>90</p> <p>91</p> <p>92</p> <p>93</p> <p>94</p> <p>95</p> <p>96</p> <p>97</p> <p>98</p> <p>99</p> <p>100</p>	<p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>11</p> <p>12</p> <p>13</p> <p>14</p> <p>15</p> <p>16</p> <p>17</p> <p>18</p> <p>19</p> <p>20</p> <p>21</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24</p> <p>25</p> <p>26</p> <p>27</p> <p>28</p> <p>29</p> <p>30</p> <p>31</p> <p>32</p> <p>33</p> <p>34</p> <p>35</p> <p>36</p> <p>37</p> <p>38</p> <p>39</p> <p>40</p> <p>41</p> <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p> <p>46</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>49</p> <p>50</p> <p>51</p> <p>52</p> <p>53</p> <p>54</p> <p>55</p> <p>56</p> <p>57</p> <p>58</p> <p>59</p> <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p> <p>64</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>67</p> <p>68</p> <p>69</p> <p>70</p> <p>71</p> <p>72</p> <p>73</p> <p>74</p> <p>75</p> <p>76</p> <p>77</p> <p>78</p> <p>79</p> <p>80</p> <p>81</p> <p>82</p> <p>83</p> <p>84</p> <p>85</p> <p>86</p> <p>87</p> <p>88</p> <p>89</p> <p>90</p> <p>91</p> <p>92</p> <p>93</p> <p>94</p> <p>95</p> <p>96</p> <p>97</p>
-------	---------------	--------	---------------	------	-------------	--	--------------------------------	----------------------	--	--------------------	---	---	---	---	---	--

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

SIDES - Sistema Integrado de Dados de Equipamentos Submarinos

Relatório de Anomalia

[illegible]

UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-57D-RJS 8-RO-58HP-RJS	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/9	FALHA OPERACIONAL	Durante a tentativa de desconectar a JRC NP-2183010-03 / NS-09 da THRT NP-2183111-04 / NS-01 para ser verificado o motivo da baixa isolamento e falha da continuidade entre a THRT e JRC, um dos parafusos que promovem a fixação da porca ACME 1" estava (emperrado). Apenas seria possível soltá-lo danificando a conexão.	RO058-151106-1x1-1.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	9-GLF-33D-ESS 7-GLF-34HP-ESS	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183228-04/JRC09C8002	FALHA DE MANUTENÇÃO	<P>Durante a realização de flushing da JRC na plataforma, identificado obstrução nas linhas D, E e H.<P><P><P>Desconectada as linhas referente as funções obstruídas e utilizada uma hot line para desobstruir as referidas linhas. Realizado tentativa de desobstrução da linha D por cima da JRC com 3000 psi, ok. Realizado tentativa de desobstrução da linha E por cima da JRC, sem êxito. Realizado várias tentativas de desobstrução da linha pressurizando e drenando a pressão sem êxito. Realizado contato com STO BR e CAM onde foi autorizado aumentar a pressão até 5000 psi. Realizado nova tentativa de desobstrução da linha com 5000 psi sem êxito. Instalado pino de teste da JRC. Realizado algumas tentativas de desobstrução com 5000 psi pressurizando por cima ou por baixo da JRC sem êxito. Pressurizado algumas vezes os dois lados da JRC com 5000 psi e em seguida drenado apenas um lado JRC onde começou a desobstrução da linha E. Pressurizado por baixo a linha E da JRC e foi visualizado a desobstrução total da linha, com fluxo de HW pleno.Desleita a plumbagem na JRC NP: 2183228-04 NS: S.JRC09C8002, com ela ainda na vertical e realizado flush de todas as linhas com coleta de amostras de HW. Colhido amostra de HW dos tanques da unidade hidráulica West, onde não foi visualizado anomalias. Pressurizado algumas vezes os dois lados da JRC com 5000 psi e em seguida drenado apenas um lado JRC onde começou a desobstrução da linha H. Pressurizado por baixo a linha H da JRC e foi visualizado a desobstrução total da linha, com fluxo de HW pleno. Realizado nova plumbagem e novo flushing na JRC, ok.<P><P>JRC embarcou para a SS 61como contingência, mas não operou. Foi transbordada para a SS 57 RT: 307706866 onde durante a preparação para a operação, apresentou obstrução nas linhas de controle.<P>	GLF34-280512-1x1-7.5.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	6-PRM-4D-SES	FPPRM	SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/16	FALHA DE MANUTENÇÃO	Ao iniciar os preparativos para testes funcionais da JRC NS-16, foram retirado 03 parafusos trava da porca de acoplamento 1" sobre da capa de manuseio e teste 4" x 2" do adaptador MC-80 c.x 11" ACME e efetuada tentativa de desengroutamento da luva sem sucesso.	PRM004-151108-1X1-0.0.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	6-PRM-4D-SES	FPPRM	SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/8	FALHA DE EQUIPAMENTO	Durante a instalação do TH CCB 75 e testes do selo de vedação do suspensor foi utilizado o anular superior e inferior do BOP Stack contra JRC, o Pack off da JRC chegou na superfície com as marcas.	PRM004-211108-2X2-0.0.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	8-PRM-2D-SES	FPPRM	SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/8	FALHA OPERACIONAL	Realizado teste de continuidade elétrica do conjunto Cametel Xc JRC THRT na THRT sem êxito.	PRM02-130608-1x1-4.5.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	3-PRM-12-SES	FPPRM	SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/14	FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante a preparação da JRC NS-14, foi observado retorno abaixo do pack off, após ter pressurizado as funções "Q" e "H" na capa de teste e manuseio.	PRM12-080211-1x1-5.5.xls
UO-SEAL	UO-SEAL/ATP-SM	PIRANEMA	4-SES-149 4-SES-149A		SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/10	FALHA OPERACIONAL	Durante o teste com 3000 psi do bore anular pela HCR contra o plug da THRT, foi verificado vazamento entre o terminal da HCR e a conexão do XO POV da JRC.	SES149-030707-1X1-0.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-8D-ESS 7-JUB-9HP-ESS	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/15	FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante teste de interface da JRC + adaptador + HCR com 3000psi contra a válvula Packson, através da capa de teste instalada na extremidade inferior da JRC, foi verificado vazamento na conexão 1" NPT x 11/16" JIC, na união do adaptador no topo da JRC com o HCR.	JUB009-230210-1x1-1.5.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-8D-ESS 7-JUB-9HP-ESS	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/15	FALHA OPERACIONAL	<P>Durante movimentação da JRC, da rampa da sonda para seu skid de transporte, a chapa que fixa o tubo de corte e as instrumentações veio a se soltar abaixo do packoff da mesma.<P><P><P>ADP 60<P>	JUB009-010310-1x1-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	7-JUB-10-ESS 7-JUB-11HP-ESS 7-JUB-11HPA-ESS	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-01-NS-03	FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante o teste de recuperação da THRT da base de teste, através da linha de recuperação JRC. Não ocorreu o destravamento da mesma, observado o retorno pelo linha de dreno do painel.	JUB11-060909-1x2-4.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-JUB-CHT	JUBARTE	9-JUB-10-ESS 7-JUB-11HP-ESS 7-JUB-11HPA-ESS	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-01-NS-03	FALHA DE PROCEDIMENTO	Após o teste de recuperação da ferramenta, foi pressurizada a função "A" para teste da válvula balanceada, observado o travamento THRT, o que segundo o procedimento não deveria acontecer se a válvula balanceada estivesse operacional.	JUB11-06092009-2x2-43.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	4-ESS-132	CVIX	SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/1	FALHA DE PROJETO	Durante operações de pescaria de arame no poço foi observada a queda de pressão das linhas de travamento da THRT (NP: 11-BS0031-00) e do TH (NP: 11-BS0048-02, NS: KV-102). Obs.: Toda a coluna foi retirada devido a problemas no poço. Obs.: Ao chegar a superfície, foram observados diversos danos na JRC. Realizados testes funcionais do conjunto JRC THRT TH através da JRC na superfície - sem êxito. Observados diversos vazamentos de fluido para o meio externo.	ESS132-170409-1x1-0.0.xls
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	4-ESS-132	CVIX	SISTEMA ANM	JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/1	FALHA DE MANUTENÇÃO	Após desconexão do adaptador POV do topo da JRC, foi constatada a ausência de dois dos oito dedos do mesmo.	ESS132-200409-2x2-0.0.xls

UO-BS	EXP-EXPI/ABS	LULA	8-RJS-665	FPCAR	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	10000758086/0			FALHA DE PROJETO	11	Durante a inspeção de recebimento, foi visto que, o XO da JRC possui um espécie de "pescoco" de comprimento curto, não possibilitando a conexão do cabo elétrico e HCR.	RJS665-060111-1x1-1.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-CRP-64-RJS 4-CRP-64A-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2145685-01/01			FALHA DE MANUTENÇÃO	5	Observado obstrução nas linhas Nº 3, 4 e 5 da junta de riser cisalhável durante plumagem e teste de conexão da mesma.	CRP064-180109-1x1-5.0.xls
															<P>Torque na conexão da JRC contra XO, insuficiente. <P><P><P>Realizado contato com suporte Cameron e solicitado o valor do torque a ser aplicado no XO 5 1/2" 6TC x 6 5/8" FH, foi informado o valor de 4000 lbf.ft para a rosca 5 1/2" 6TC. Realizado torque inicialmente com 4000 lbf.ft, sendo que a rosca não ficou na posição correta/não atingindo a base do triângulo). Realizado contato com suporte Cameron que permitiu aumentar o torque para 5000 lbf.ft, novamente a rosca não ficou na posição correta Anúsp:Em novo contato com a base, a Cameron acionou o seu setor de engenharia que após os cálculos informou que o torque mínimo desta conexão é de 6300 lbf.ft e o máximo é de 11000 lbf.ft. <P>	CRP64-100710-1x1-1.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-CRP-64-RJS 4-CRP-64A-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2145685-01/01			FALHA DE PROCEDIMENTO	1	Foi constatado que a JRC (Junta de Riser Cisalhável) NP-2124392-01 NS-01 não possui o plug de teste 6 5/8" FH descrito no item 6.3.20 do PE-3D-02-469-A para execução do teste de interface do conjunto JRC x THRT x TH na superfície.	CRP064-060507-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-CRP-64-RJS 4-CRP-64A-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-01/1			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	0		
UO-BS	EXP-EXPI/ABS	FRANCO	2-ANP-1-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183110-08/JRC09CB001			FALHA DE MANUTENÇÃO	5	<P>Efetuada tentativa de gabaritar a JRC na vertical com gabarito de 5" sem êxito devido a grande quantidade de resíduo sólido fixado no interior do boro de produção da mesma.<P><P><P>Anúsp:Tentativa de gabaritação com gabarito de 5 polegadas (material teflon) na JRC, içada e sustentada pela catarina do sistema da sonda, porém não obteve-se sucesso, brevidia a aproximadamente 5 metros da descida. Passagem de gabarito de 4,5 polegadas (material teflon), sem e com fluxo livre de água industrial, resultado positivo com coleta de resíduo sólido, registrado em foto anexa (foto 2,sólido 1.). Nova tentativa de passagem com o de 5 polegadas, porém sem sucesso, ainda prendendo a 5 metros da descida. Passagem de gabarito de 4,75 polegadas (material teflon), efetuamos 4 ciclos de subida e descida. Tentativa de gabaritação com gabarito de 5 polegadas (material teflon), desta vez fora verificado um pequeno avanço na descida do gabarito em torno de 50 cm, mas gabarito aprisionou naquele ponto vindo a romper a guia afundada na extremidade superior do mesmo. Retiramos o gabarito de 5 polegas (material teflon), com utilização de 4 seções de tubos afixados por abraçadeiras, conforme foto anexa (foto 2,Arranjo 1.). Montado arranjo com disco de escova rotativa com cerdas de aço afixado em corda, conforme foto anexa (foto 2,Arranjo 2.). Colhido grande quantidade de resíduo sólido do interior do boro de produção, conforme foto anexa (foto 2,sólido 2.). Passagem do gabarito de 5 polegadas (material teflon), sem restrição no deslocamento. Obs. Todas as ações foram avaliadas e acompanhadas pelo STO <P><P><P>	ANP1-100512-1x1-5.0.xls
UO-BS	EXP-EXPI/ABS	FRANCO	2-ANP-1-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183110-08/JRC09CB001			FALHA OPERACIONAL	0	<P>Durante a desmobilização da JRC, que encontrava-se fixada com uma extremidade no elevador e outra no TFM (Carro de transporte de riser's), no momento da descida do Top drive houve o estorço excessivo na JRC, devido ao não movimento sincronizado do Top drive e TFM, onde o Top drive deveria descer e o TFM se deslocar para proa do navio, a fim de posicionar a JRC na horizontal, com isso veio a ocasionar uma torção elevada, causando empeno no tubo de cisalhamento da JRC. <P><P>No Momento de transferir a JRC da Catarina para o carro de transporte (TFM), O Sondador efetuou movimentos imprecisos de descida, estando a JRC apoiada no TFM, desta forma vindo a faltar o tubo de cisalhamento a prender o anelão dos links na aba de carga do elevador, impedindo sua retirada, após contato com STO BR, fora dada a autorização para corte do tubo de cisalhamento e providências para liberação dos Links <P>	ANP1-170512-1x1-0.0.xls
UO-BS	EXP-EXPI/ABS/PC	SAPINHOA	1-SPS-55	FDPDY	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183110-06/619705			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Após liberação da THRT / JRC e retirada até a superfície foi constatado a falta da manopla da <div><div><div>3/8" tube 5000 psi na JRC do sistema 10k weatherford.	SPS55-290810-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	8-ESP-37D-RJS 7-ESP-38HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-02/01			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Devido a operação com plugs do THH instalado na ANNH CCB-H088, foi solicitada a gabaritação da JRC com 3,94", tentado, porém sem êxito.	ESP038HP-150612-1x1-0.0_oxidação int JRC.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-37D-RJS 7-ESP-38HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-02/01			FALHA DE PROJETO	3	Efetuada testes funcionais com o conjunto suspenso na Catarina sobre mesa rotativa, Adaptador 15-1/4 Acme X DPR (NP-2184530-02), JRC (NP-2124392-02) e THRT (2124300-02), ao pressurizar a linha 1 (destrava THRT do TH), apresentou vazamento pela VÁLVULA BALANCEADA (NP-2145686-01), retornando pelo dístico de recuperação da JRC.	ESP038-210307-1x2-3.0.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	7-BI-23HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-01/1			FALHA DE MANUTENÇÃO	7	(NP: 2124300-01, NS: 02), via JRC.	BI024-080608-1x1-7-5.xls
															<P>Para realização dos testes do TH foi solicitado ao Sondador fechar o anular superior do BOP com pressão para revestimento de 13 3/8" (pela tabela do BOP 500 psi) conforme sequência operacional. Após os testes foi observado que a pressão de fechamento do anular superior encontrava-se com 750 psi. Na desmobilização da JRC na MR, observado marcas na luva de proteção da JRC.<P><P>Para realização dos testes do TH foi solicitado ao Sondador fechar o anular superior do BOP com pressão para revestimento de 13 3/8" (pela tabela do BOP 500 psi) conforme sequência operacional. Após os testes foi observado que a pressão de fechamento do anular superior se encontra com 750 psi.<P><P>CORPO : 2141358-01<P>	
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BICUDO	9-BI-22D-RJS 7-BI-23HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-01/1			FALHA OPERACIONAL	0		BI-231703-10-1-X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-111D-RJS 8-AB-112HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/10			FALHA DE PROJETO	0	Após a instalação do suspensor de coluna CCB-121 e a retirada da coluna DPR/THRTJRC, foi verificado que flange inferior do pack-off estava fora de posição e sem um dos dois parafusos de montagem do flange.	AB112-220909-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-100-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/9			FALHA OPERACIONAL	49	Durante inspeção, após retirada do conjunto JRC / THRT, observado que a JRC encontra-se com anel bi-partido de centralização do pack off (parte inferior) solto e seus parafusos de fixação encontram-se rompidos, e com desalinhamento de eixo entre pack off e manifold de recuperação. Também existem marcas na parte inferior do pack off de operações passadas.	AB100-290708-1x1-49.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	3-MA-32-RJS 3-MA-32A-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/16			FALHA DE EQUIPAMENTO	0	<P>Durante a inspeção da JRC foi evidenciado que o anel bipartido estava fora de posição.<P><P>Obs.: JRC recebida de SS-20 através da RT: 304.960.929.<P>	MA032-190410-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-181D-RJS	P-33	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/14			FALHA DE MANUTENÇÃO	25	Sonda parada aguardando concluir manutenção da junta de riser cisalhável NP:2183010-03 NS:14.	MRL-81-100607-1X1-25.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	4-ESP-23D-RJS	FPRO	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	10056763/JRC08A5003			FALHA OPERACIONAL	0	<P>Ao retirar JRC do SKID foi detectado que um dos conjuntos centralizadores estava faltando e sem contras-corcias, ao movimentar para rampa houve emprego de dois parafusos.<P><P>CORP 10117827 / BBP0R091001/ 10118972 :<P>	ESP-23-041011-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	6-BO-24H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-06/8			FALHA OPERACIONAL	0	Durante as operações para localização de vazamento da COI, foi constatada a queda de pressão de 5000 psi para 3500 psi, e posteriormente caiu para zero psi.	BO024-261207-1X1-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-N	URUGUA	9-URG-7D-RJS 7-URG-8HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/13			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	JRC em questão não apresenta proteção na área do groove de travamento e pórtico de recuperação da mesma.	URG008-170809-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS 7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/10			FALHA DE PROCEDIMENTO	0	Durante a instalação da conexão 3/4" NPT na linha de recuperação da JRC foi observado nidamente a inclinação lateral, aberta rosca de forma irregular.	MRL202-140910-2x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS 7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/10			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante a passagem de gabarito 3,90" pelo interior da JRC Cameron, foi observada a prisão do gabarito no interior do corpo da mesma.	MRL202-140910-1x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-116H-RJS 8-AB-118HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/9			FALHA OPERACIONAL	0	Recebida JRC NP 2183010-03, NS 09, proveniente de SS-52 com RT 304802145, com a luva (item 05 do desenho da JRC, "pack-off") com muitas marcas no mesmo provenientes de inseridos de gaveta de anular de operações anteriores, inclusive com marcas longitudinais. Skid de transporte da JRC, NS 12, N 2183263-04, com estrutura amassada. Conexão de teste do pino do bore de 4" no pino de teste da JRC encontrava-se quebrado. :<P>	AB118H-150210-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	8-AB-116H-RJS 8-AB-118HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/9			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	<P>Durante a tentativa de testar o TH CCB-122 na BAP de baixo para cima, foi fechada a gaveta anular superior na luva da JRC com 450 psi, porém não conseguiu vedação; com a devida autorização foi elevada a pressão de 100 em 100 psi até 900 psi, sem conseguir nenhuma vedação, ao retornar com JRC na superfície, foi constatado a marcação da luva pelos inseridos da gaveta anular indicando falta do elemento selante.<P><P> :<P><P>Durante a operação, foi informado o valor de colapso da JRC (16.2807 mpa). A :<P>fiscalização verificou juntamente com o sub-sea que este valor poderia ser fechado o anular do BOP com pressão de até 1200 psi. Foi acordado que fecharíamos com pressão de até 1000 psi. Como não houve melhora na taxa de vazamento, abortou a operação de acrescimo de pressão com 900 psi. Ao inspecionar a junta, verificou-se que a mesma não sofreu colapso, porém, sofreu dano mecânico proviñente dos finger da gaveta do anular.<P>	AB118H-160210-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/EXP	1BRSA713RJ5	3-RJS-670	FPRO	SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-02/01			FALHA OPERACIONAL	0	Durante o back load da FIANN, ocorreu uma colisão entre o skid da FIANN e o skid da JRC, que já encontrava-se no barco, acarretando o tombamento do skid da JRC. Ao reposicionar o skid da JRC, foi observado que se citias que seguravam o XO se romperam, fazendo com que o XO saísse de sua posição original.	RJS670-170212-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	6-RJS-556 9-MRL-197DP-RJS 7-MRL-198HP-RJS		SISTEMA ANM				JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/1 SEL			FALHA OPERACIONAL	0	Durante a movimentação do adaptador superior 11 1/2" e 6 5/8" (NP: 2184830-01), do deck para a plataforma, houve dano num dos pinos-guias na extremidade inferior do mesmo.	MRL198-180309-1x3-0.0.xls :<P>
			6-RJS-556												Após estarem os equipamentos acoplados (adaptador superior 11 1/2" x 6 5/8" (NP: 2184830-01 JRC) e a	

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-197DP-RJS 7-MRL-198HP-RJS		SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-03/13 SEL		FALHA OPERACIONAL	plumbagem hidráulica / elétrica ter sido efetuada, foi tentada a verificação da continuidade elétrica do sistema PDS. Sem sucesso.	MRL198-180309-2x3-1-0.xls.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-13-RJS	P-18	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2183010-01/NS-06		FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante o teste de destravamento de emergência da THRT via pórtico na JRC, houve comunicação hidráulica entre o sistema hidráulico de recuperação da JRC com a linha "D" (trava THRT) no painel de controle.	MRL013-140307-1X1-3-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-15D-RJS	P-08	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	«P>Ao elevar a JRC na MR foi observado marcas no pack off da mesma.»P>Após elevar JRC foi observado que o pack off se encontra com uma marca longitudinal e uma marca ao redor próximo a extremidade do mesmo Marca tal que não foi possível observar com a JRC na horizontal. Registro no BDOS 0 do dia 08/06/2011 às 10:00h.»P>	MA15D-090611-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-15D-RJS	P-08	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Após plumbagem da JRC, realizado flushing para correlação das linhas hidráulicas e ao pressurizar a função destrava THRT (linha 01), a válvula balanceada da JRC encontrava-se com vazamento.	MA015-300908-1X1-0-0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-15D-RJS	P-08	SISTEMA ANM		JUNTA DE RISER CISALHÁVEL	2124392-01/1		FALHA DE MANUTENÇÃO	Recebida a JRC NP-2124392-01 NS-01, proveniente de Macaé, conforme RT-303064946 sem os protetores de caixa NP-2141359-01 e pino NP-2141437-01.	MA015-110908-1X1-0-0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-99D-RJS 7-RO-100HP-RJS 9-RO-99DA-RJS		SISTEMA ANM						2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		9-RO-113D-RJS 7-RO-114HP-RJS		SISTEMA ANM						14	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-158D-RJS 9-MLS-158DA-RJS 7-MLS-159HP-RJS		SISTEMA ANM						9	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM						2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM						18	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM						2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM						2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-106D-RJS 7-RO-107HP-RJS		SISTEMA ANM						5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-146D-RJS	FPMLS	SISTEMA ANM						11	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-74-RJS		SISTEMA ANM						9	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-35D-RJS 8-MLL-35DA-RJS 8-MLL-35DB-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-31H-RJS	P-40	SISTEMA ANM						2	
UO-SUL	UO-RIO/EXP	BALNA	9-SPS-89 9-SPS-89I		SISTEMA ANM						0	Elevador da Weatherford para descida de DPR não estava abrindo, por isso teve que ser substituído.
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM						1	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-70D-RJS 7-ABL-71HP-RJS		SISTEMA ANM						6	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM						13	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM						5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM						5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-71D-RJS 7-RO-72HP-RJS 7-RO-72HPA-RJS 7-RO-72HPB-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	3-MLS-2-RJS	P-40	SISTEMA ANM						0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM						0	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

SIDES - Sistema Integrado de Dados de Equipamentos Submarinos

Relatório de Anomalia

Unidade	Ativo	Campo	Poço	Plataforma	Equipamento	Id equipamento	SubEquipamento	Id SubEquipamento	Ferramenta	NPINS	SCVS	Motivo	Causa Imediata	Tempo Perdido	Descrição	Arquivo
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-59D-RJS 7-RO-60HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/6			FALHA DE MANUTENÇÃO	4	Tempo excessivo dos testes funcionais, ocasionado primeiramente pelo não destravamento da THRT FMC do TH FMC FC-203ME, operação essa que necessitou de um acréscimo de pressão de 3000psi para 3500psi e cilindagens para o destravamento da THRT.	RO060-040107-1X1-4-0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-59D-RJS 7-RO-60HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/6			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Após o assentamento e testes do TH FC-203 na BAP FC-203, foi checado o sinal do PDG, porém, não foi obtido leitura. Após contato com o acompanhamento EQSB, COPSEI e ATIVO, foi decidido destravar o TH e subir conjunto. Involuntariamente, a THRT foi destravada. Reassentado THRT, pressurizada as funções unlock do T.H, lock da THRT, lock do T.H, (nessa ordem) e medido o sinal do PDG Ok, despressurizado lock do T.H e realizado o teste de overpull do TH. Ok, todos os testes foram positivos.	RO060-060107-1X1-0-0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-160D-RJS 8-MLS-161HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS001			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	0	Ao inspecionar a THRT recebida de Macaé foi verificado que este equipamento não possui NP nem NS tipado em seu corpo principal, o que impossibilita sua identificação.	MLS161-270311-1x1-0-0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-160D-RJS 8-MLS-161HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS002			FALHA DE FABRICAÇÃO	161	Interrompida operação de instalação do TH AS 140, por falta de THRT e JRC disponível para operação.	MLS161-050311-1X1-161-0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-160D-RJS 8-MLS-161HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS002			FALHA DE PLANEJAMENTO	28	Interrompida operação de instalação do TH AS-140 para descanso da equipe EQSB (Aker) a cada 12 horas de trabalho devido a equipe estar incompleta.	MLS161-150311-1X2-28-0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-157H-RJS	P-56	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS001			FALHA DE EQUIPAMENTO	3	<p>«P>-Durante a operação de liberação da THRT Aker do projeto 45 ANM/s do TH AS-142, a mesma não desassentou, mesmo vindo confirmar o seu destravamento com retorno de fluido esperado de 700 ml.«P>«P>-Antbsp: Eletuado procedimento de destravamento&nbsp;da THRT AKER projeto 45 com sucesso (arriado 10K lb de peso sobre o TH, com a linha de produção e HCR ventiladas.&nbsp;Antbsp: acionada pressurização da função "C" com retorno de 700 ml (fluido).&nbsp;Antbsp: Tracionando THRT até 40K lb.&nbsp;Antbsp: Não houve liberação da mesma.&nbsp;Antbsp: Eletuado contato com o suporte técnico de Macaé-e a respeito da situação. Arriado até linha neutra e tracionando até 50 K lb, sem êxito na liberação da THRT.&nbsp;Antbsp: Com tração de 50K lb, movendo plataforma 20,0 metros AZ-20º (proa).&nbsp;Antbsp: Após ter movido plataforma 20,0 metros AZ-20º (proa), foi liberada tração e fechado anular superior com 500 psi e em seguida aberto. Tracionado conjunto sem sucesso.&nbsp;Antbsp: Movendo plataforma 20,0 metros AZ-200º (popa) com peso arriado 10K lb.&nbsp;Antbsp: Tracionado COT DPR até 50K lb. Não liberando THRT.&nbsp;Antbsp: Com peso arriado 10K lb, movimentado plataforma na direção 110º (boreste).&nbsp;Antbsp: Repetido tração anterior, sem êxito na liberação da THRT.&nbsp;Antbsp: Eletuando 4º movimento da plataforma 20,0 metros AZ-280º (bombordo) com peso na linha neutra THRT.&nbsp;Antbsp: Arriado 20K lb da COT DPR, drenada função "C" e repressurizada com 3000 psi.&nbsp;Antbsp: Fechado anular superior com 500 psi, em seguida aberto anular superior.&nbsp;Antbsp: Eletuado over pull na THRT até 50K lb, sem êxito de liberação da THRT.&nbsp;Antbsp: Com o conjunto na linha neutra THRT, foi retornado para o off-set 15,0 metros direção 100º (off-set de operação).&nbsp;Antbsp: Tracionado THRT com 70K lb, liberando conjunto THRT.&nbsp;Antbsp.&nbsp;Antbsp: «P>«P>-&nbsp;Antbsp: Obs 1: Após liberação da THRT foi observado que o conjunto THRT+JRC+ COT DPR+SFT&nbsp;Antbsp: apresentou um ganho de 50K lb acima dos parâmetros que estávamos trabalhando. Foi contatado o técnico do SCA a bordo e tool puscher e os mesmos não souberam explicar o ocorrido. No momento para o fechamento da gaveta cislante garou-se a dúvida por parte da sonda a possível possibilidade de parte da COP esta presa ao conjunto.&nbsp;Antbsp: Obs 2: Portanto no momento que estávamos tracionando o conjunto para liberação, na realidade teríamos de somar mais 50K lb e quando estávamos colocando peso teríamos de subtrairmos.&nbsp;Antbsp: 50K lb.«BR>-&nbsp;Antbsp:Portanto a tração&nbsp;Antbsp: para liberação do conjunto no momento que estavam tracionando com 70K lb, na realidade chegamos a 20K lb. Vale salientar que no momento final de descida da COP.&nbsp;Antbsp: o peso do conjunto registrava 210K lb (75K lb sistema e 135K lb da COP). Após descida da COP + conjunto THRT + JRC + SFT + braços articulados, o conjunto estava marcando 350K lb.&nbsp;Antbsp: «P></p>	MLS157-230511-1x1-3-5.xls

UO-SUL	UO-SUL/PDCP	CORAL	7-CRL-5D-BSS	SS-11	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2145023-01/02				FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante a desconexão do adaptador Riser MC-8D NP-2183055-01 com a THRT NP-2145028-01, foi observado que o reb n° 06 referente a linha da DHSV da THRT estava quebrado.	CRL005-241208-1X2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-20D-RJS	FPNIT	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/6				FALHA DE PROJETO	2	Durante o teste funcional da THRT não se conseguiu realizar a função de travamento do Tubing Hanger.	MLL020-170507-1X1-2.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-12-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-04/3				FALHA DE MANUTENÇÃO	14	Durante tentativa de destravar a THRT, constatou-se vazamento na proporção de 2500 psi / 1 min. e 30seg. na linha "C" destrava THRT impedindo o seu destravamento.	MLL012-080608-1x2-14.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	7-CRT-39D-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	91-8AA-579/4				FALHA DE MANUTENÇÃO	2	Tentado destravar THRT (91-8AA-579) do TH KV-45, após a sua instalação, sem sucesso.	CRT040-110706-1x1-2.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-65D-RJS	P-52	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/1				FALHA DE PROJETO	14	Durante a operação de retirada da THRT NP-180.570.739 S/NS do skid de transporte e teste, pressurizado com 3.000psi função "A" trava suspensor, via umbilical sem sucesso, observado atuação do pistão principal a meio curso.	RO065-060706-1x1-14.0_THRT.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	7-MLS-96H-RJS	P-51	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/2				FALHA OPERACIONAL	0	Durante a desmontagem do Pino Riser da THRT, foi verificado a ausência de um dos Pinos de alinhamento NP-180-577-680 e ao desencaixar os Stabs montados entre o Pino Riser e o Corpo da THRT o pino de alinhamento que estava montado Caiu.	MLS095-010208-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	9-CRT-41D-RJS 7-CRT-42HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/5				FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao realizar a desmontagem da Bucha Guia 16 3/4" NP-180-576-424 da THRT GLL-7 NP-180-570-739 NS-05 foi encontrada grande dificuldade em desmontar os 04 buíões 3/8" NPT SS que fixam a Bucha no Corpo da THRT e suspender a mesma para limpeza das câmaras do travamento e destravamento das funções LOCK e UNLOCK do TH, conforme procedimento de instalação BR.	CRT042-170907-3x3-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLS-119H-RJS	P-51	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/1				FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Realizado inúmeras tentativas de operacionalizar a função de travamento do Tubing Hanger, a função "A", só atua pressurizando bruscamente com 3.000 psi, observado estalos dos Dogs NP-180-576-401 da THRT ao pressurizar a função "A" trava Tubing Hanger, observado que os dogs estavam sem lubrificação.	MLS119-210607-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLS-119H-RJS	P-51	SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/1				FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Após a retirada a bucha guia de 16 3/4" NP-180-576-424 da THRT e feito jateamento com água e lubrificação com óleo e graxa na ferramenta, em seguida tentando realizar teste funcional de lock e unlock do TH na THRT com 3000 psi. Durante os testes da THRT não se conseguiu realizar a função (A) de travamento do Tubing Hanger.	MLS119-140607-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2124300-04/2				FALHA DE PROJETO	0	Segundo o coordenador de embarcação de P-23, em função da capacidade do convés da mesma ser de 1,5 ton / m², a base de apoio, quando com algum equipamento EQSB sobre a mesma, estaria exercendo uma pressão de 8,29 ton / m² sobre este convés, o que o estaria danificando.	RO070-250208-1x1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110886-1/2				FALHA DE PROJETO	0	Verificado o giro da coluna e o encamisamento de 4,5 m do TSR, foi arriado o peso da COI 100 kb 40 kb da COT, fechado a gaveta anular inferior com 500 psi. Com excessão da função D (pressão 3000 psi) todas as demais funções estavam ventadas. Pressurizado função A (trava o T.H.) com 4000 psi , obtido retorno de 400 ml (volume previsto 1.1 l), durante teste de overpull do TH VAH-76 NP-B110826-1, o TH desassentou com 5 kbs de overpull.	RO070-08042007-1X1-231.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110886-1/2				FALHA DE PROJETO	70	Falha na tentativa de travamento do TH.	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110886-1/2				FALHA OPERACIONAL	66	Durante a operação de instalação do TH VAH-80 NP-B110826-1, com ferramenta NP-B110886-1 NS-02. Usando procedimento PE-3D-02201-A, não conseguimos orientação do TH na ANMH, foi solicitado que sondador liberasse 40 kbs da coluna de DPR o mesmo so liberou 40kbs da COI ficando 90 de overpull na THRT. Fechado anular do BOP com 800 psi e pressurizado pela choke com 700 psi devido a válvula A1 esta aberta na ANM, vindo a subir a coluna dando a entender que THRT teria destravado. Feito procedimento de reentrada da THRT vindo a destravar THRT do TH.	RO70HP-010407-1X1-246.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110886-1/2				FALHA DE PROJETO	180	Verificado o giro da coluna e o encamisamento de 4,5 m do TSR, foi arriado o peso da COI 100 kb 40 kb da COT, fechado a gaveta anular inferior com 500 psi. Com excessão da função D (pressão 3000 psi) todas as demais funções estavam ventadas. Pressurizado função A (trava o T.H.) com 4000 psi , obtido retorno de 400 ml (volume previsto 1.1 l), durante teste de overpull do TH VAH-76 NP-B110826-1, o TH desassentou com 5 kbs de overpull.	RO070-08042007-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-69D-RJS 8-RO-70HP-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110886-1/1				FALHA DE PROCEDIMENTO	9	Durante os testes funcionais da operação de Instalação do TH VAH-80 NP-B110826-1, com ferramenta NP-B110886-1 NS-01. Usando procedimento PE-3D-02201-A, não conseguimos destravar o TH.	RO70HP-010407-1X2-9.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-71D-RJS 7-RO-72HP-RJS 7-RO-72HPA-RJS 7-RO-72HPB-RJS		SISTEMA ANM					FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-850031-00/3				FALHA OPERACIONAL	0	Durante inspeção visual na THRT na mesa rotativa após a instalação do TH KV-101, foi verificado que o Stinger da DHSV-1 retornou empenado danificando o Stinger e impossibilitando de assentar a THRT na base de teste.	RO072-290109-1x2-0.0.xls
			9-MLS-123H-RJS 8-MLS-123HA-RJS														Função (A) trava TH da THRT. não atuava. após	

UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLS-123HB-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/5		FALHA OPERACIONAL	4	Entrada da THRT no Tubing Hanger FC-212.	MLS123HB-310109-1X1-4.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLS-123H-RJS 8-MLS-123HA-RJS 8-MLS-123HB-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/5		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Desmobilizado pino MC-8D da THRT e tentado retirar stab de 2" e 4" da THRT sem êxito.	MLS123-290109-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLL-55D-RJS 6-MLL-57DP-RJS 7-MLL-56HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/8		FALHA DE MANUTENÇÃO	3	<P>-Realizado testes funcionais na THRT FMC 180-570-739 NS-08 dia 27-01-2010 via hot line com 3000 psi, não apresentou problema. No entanto, durante preparativo desta ferramenta na mesa rotativa para instalar o suspensor FC-229, a função "A" trava Suspensor de Coluna não atuava totalmente.<P>-<P>Após destravada a THRT pelo pórtico de recuperação via Hot line, tentado realizar teste funcional na THRT via umbilical com pressão de 3000 psi, não obtendo êxito na função "A" referente ao travamento do Suspensor de Coluna.<P>	MLL056-310110-1X1-3.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	9-MLL-61D-RJS 7-MLL-62HP-RJS 7-MLL-62HPA-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-B50031-33/THRT08AS001		FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Tentado efetuar o teste de travamento da THRT via umbilical hidráulico. Sem êxito.	MLL062-011010-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	3-MLS-2-RJS	P-40	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-02/2		FALHA OPERACIONAL	13	Assentada e travada a THRT no TH NP-1140988, acionado o destravamento do TH com retorno de 600 ml (volume esperado de 900 ml), em seguida foi realizado over pull de 30 kbs acima do peso da COP (70 KLSB), sem obter êxito no destravamento do TH.	MLS002-260907-1X1-13.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	6-BR-63-RJS 6-BR-63A-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	P7000005678/THRT07FC003		FALHA DE MANUTENÇÃO	30	<P>-Tentado efetuar o teste da THRT no falso TH na base de teste com 3000psi de fluido hidráulico HW-443, via UEH (com 2100 metros e linhas hidráulicas de 1/4") da Weatherford, mas não obtido êxito.<P>-<P>Obs.: A THRT chegou a bordo da SS-62 dia 26/12/2011, mas os testes preliminares com este equipamento somente foram iniciados no dia 12/01/2012.<P>-<P>VER DESCRIÇÃO COMPLETA NO ARQUIVO DE RA EM ANEXO.<P>	BR063-120112-1X1-30.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-32-RJS	P-52	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/2		FALHA OPERACIONAL	0	Durante a preparação da THRT NP: 180-570-739 NS.02 para a instalação do TH FC 209 ME ocorreu o cisalhamento do pino guia NP:180-577-680, que faz a interface do conjunto pino riser MC 8D com o corpo da ferramenta.	RO032-221107-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-116D-RJS 7-MLS-117HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-B50031-00/0		FALHA OPERACIONAL	11	Durante finalização da operação de ITH, ao tentar destravar a THRT, não foi conseguido desassentar a mesma do TH.	MLS117-210609-1X1-11.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-62D-RJS 7-MLS-63HP-RJS 7-MLS-63HPA-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-039/2		FALHA DE MANUTENÇÃO	6	Durante o teste funcional do conjunto THRTTH FC-223, pressurizada função trava TH com 3000psi via umbilical e a mesma não atuava.	MLS63-260809-1X1-6.5.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-64D-RJS 8-MLS-65HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-06/8		FALHA DE PROGRAMAÇÃO	5	Aguardado o recebimento das ferramentas de instalação do TH CCB-153.	MLS065-151009-1X1-5.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-166D-RJS 7-MLS-167HP-RJS 7-MLS-167HPA-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/4		FALHA OPERACIONAL	0	Durante a desmontagem do pino riser MC-8D da THRT, foi verificado que um pino guia está quebrado dentro da mesma. O bujão 3/8" NPT que fixa o pino de travamento da bucha guia 16 3/4" está danificado, impossibilitando a desmontagem da bucha guia.	MLS167-180310-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-86-RJS 9-MLS-86A-RJS 9-MLS-124DP-RJS 8-MLS-125HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/8		FALHA OPERACIONAL	2	Durante operação de teste da THRT Tbg Hgr FC-208 foi realizado teste de travamento(Overpull) da THRT travando peso da COH (100 KLB), quando houve o desassentamento involuntário da THRT.	MLS125-250708-1X1-2.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS001		FALHA DE EQUIPAMENTO	0	Cisalhamento do stinger hidráulico da função "I" da completação inteligente 1 da THRT, no momento do posicionamento da ferramenta no skid de transporte.	MLS163-190111-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	7-MLL-49H-RJS	P-53	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	P7000005678/03		FALHA OPERACIONAL	139	Durante a verificação do posicionamento do TH na Tubing Head, (conforme solicitado pelo STO BR), houve a desconexão da THRT e o giro da COT em 90° no sentido horário, ao atingir aproximadamente 165 kb de tração na COT.	MLL49-080610-1X1-131.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	7-MLL-49H-RJS	P-53	SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/8		FALHA OPERACIONAL	0	Realizado teste funcional da THRT, função "A" trava tubing hanger não está atuando totalmente.	MLL49-120610-1X2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 8-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS001		FALHA DE PROJETO	0	Observada a falta de protetor para os stabs na extremidade inferior da THRT que permita uma movimentação segura da THRT e IRC sem seu skid de transporte.	MLS155-270211-2x2-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 8-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM			FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10050365/THRT08AS001		FALHA DE PROJETO	20	Tentada a estanqueidade da função "A" (trava) THRT após acionamento hidráulico da ferramenta com 3000psi, via hot line. Sem êxito.	MLS155-270211-1x2-28.0.xls

[illegible]

[illegible]

UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-23D-RJS	P-25	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110229-2/6			FALHA DE MANUTENÇÃO	2	manter a pressão.	AB023-211106-1x1-2.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-23D-RJS	P-25	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110229-1/4			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante o teste da THRT na base de teste foi observado queda de pressão na função "C" (Trava T-Hanger) e na função "D" (Destruva T-Hanger).	AB023-101106-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-26D-RJS	P-25	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-06/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Queda de pressão com vazamento para o meio externo ao testar as THRTs NP: 2183111-06/ NS-05 e NS-09 na função "C" (Destruva THRT do TH).	AB026-150911-1x1-0.0.xls
UO-BS	EXP-EXPIABS/PC	1BRS4491SPS	3-SPS-74	FDPDV	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2124300-04/5			FALHA DE PROJETO	11	<P>Assentado conjunto JCR NP- 2183110-08 NS-09CB002, THRT NP- 2124300-04 NS-05 + TH NP- 2243467-04 CCB-182, na BAP CCB-182, realizado o travamento do TH np, com 3000 psi e observado que não houve retorno de fluido suficiente quando acionado a função trava TH. <P><P>OBS.: VER DESCRIÇÃO DETALHADA NO ANEXO DO ARQUIVO DE RA.<P>	SPS74-100311-1x11.5.xls
UO-BS	EXP-EXPIABS														Durante o teste hidrostático do bore de anular do suspensor, foi observado vazamento quando a pressão atingiu a 6700 psi. NP: 10084635) foi destruída - desassentada do suspensor.	RJS665-090111-1x1-5.5.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-25H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	M11-DS0007-00/1			FALHA OPERACIONAL	0	Dano na capa externa do umbilical em diferentes pontos, devido a giro da coluna.	BO25H-010109-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-25H-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-BS0031-00/THRT07KV001			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Inspecionado THRT e verificado falta do stab de atuação da VDV.	BO025-061208-1X2-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-RJS-320		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B35403/5			FALHA OPERACIONAL	9	Ferramenta liberou o tubing hanger aproximadamente 8 metros da cabeça de poço.	RJS320-170706-1x1-9.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-NE	CARAPEBA	4-RJS-320		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B35403/5					Após ajustamento do BOP, efetuado inspeção no housing com auxílio do Rov, constatado defasagem de 12 graus no aprumo do Suspensor de Coluna de Produção PTB-01 NP- B-110015-1, para a esquerda em relação ao poste 4.	RJS-320-300706-2x2-00.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	BONITO	7-BO-0D-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B110544-1/1			FALHA OPERACIONAL	0	Durante manobra para desmobilizar a THRT B110544-1 NS: 01 da sonda, o sondador amou o conjunto e o elevador deslizou pelo tub atingindo as mangueiras do umbilical hidráulico do hose painel NS:53 danificando-as.	BO009-071208-1X1-0.0.xls
UO-BS	EXP-EXPIABS	LULA	3-RJS-646	FPCAR	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2124300-04/04			FALHA DE PROCEDIMENTO	25	Durante a instalação do Tubing Hanger CCB-176, foi observado que a THRT não respondeu ao comando de travamento do mesmo.	RJS646-270309-1x2-25.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ENCHOVA OESTE	3-ENO-13-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B112174-1/4			FALHA DE PROJETO	0	Durante o teste entre THRT VG (B112174-1) e T-Hanger (B112084-1) na mesa rotativa, ocorreu dificuldade no destravamento do np; TH VG, a câmara externa do np; T. Hanger não deslucou o curso suficiente para que os dog's de travamento do t. Hanger retraiam totalmente.	ENO013-260610-3x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ENCHOVA OESTE	3-ENO-13-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B112174-1/4			FALHA DE FABRICAÇÃO	0	Durante o teste entre THRT VG (B112174-1) e T-Hanger (B112084-1) na mesa rotativa, ocorreu dificuldade no desassentamento da THRT VG, do T. Hanger, em virtude de três dog's inferiores (B112175-9), não estarem totalmente retraídos. Pressão de trabalho 2000 psi.	ENO013-260610-1x3-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ENCHOVA	7-EN-55-RJS	PCE-1	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-02/2			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Ao efetuar o teste funcional da THRT NP 2183111-02, NS 02, com base de teste NS SVC29, NS 03 foi constatado comunicação da câmara da função "C" (desconecta a Ferramenta do Suspensor) para a câmara "D" (Conecta ferr. no corpo do suspensor) devido queda de pressão e vazamento de fluido através do stab "D" na CX de teste MC-4D. Equipamento recebido com RT 302935424 em 12/04/2006, proveniente de Macaé.	EN055-120408-1X1-0.0.xls
UO-BS	UO-BS/ATP-C	LULA	9-RJS-686D	FPCAR	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	10066090/THRT08AS008			FALHA DE LOGÍSTICA	0	<P>Constatado que o selo para o stab de 2" que estavam dentro da embalagem não eram para esta operação.<P><P>Ao abrir a embalagem em que deveria estar o selo NP: 10093544, conforme identificado na mesma, constatou-se tratar de um selo de menor diâmetro e menor espessura, possivelmente o selo que estava dentro da embalagem é do NP: 10089075 correspondente o menor diâmetro do stab de 2".<P>	RJS686-230511-1x2-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-101D-RJS 9-AB-102DP-RJS 7-AB-103HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	P7000005678/08FC001			FALHA DE PROJETO	31	Tentado realizar os teste funcionais do np; THRT GLL-9 NP: P7000005678 NS-THRT.08.FC001, sem êxito.A ferramenta só apresentava funcionalidade nas linhas "C" e "D" (Unlock e lock THRT).	AB103-300710-1x1-31.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-87-RJS 9-AB-109DP-RJS 9-AB-109DPA-RJS 7-AB-110HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-BS0031-00/THRT07KV001			FALHA DE MANUTENÇÃO	4	Tentado testar função trava THRT, com pressão de acionamento 3000 psi, sem êxito.	AB110-150908-1x1-4.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	9-MRL-195D-RJS 7-MRL-196HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-BS0031-00/THRT07KV001			FALHA DE PLANEJAMENTO	0	Recebido a THRT NP-11-BS0031-00 Base de transporte e teste NP-11-BS0031-21 NS-BTHRT07KV001, proveniente do NS-23 RT-303553295. Ao inspecionar o equipamento foi verificado que a base de transporte e teste estava sem ligação.	MRL-196-181106-1X1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	9-AB-104D-RJS 8-AB-113HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-04/2			FALHA DE PROCEDIMENTO	73	<P>No momento da etapa da orientação da chaveita do TH na MR para deslida, a cunha foi removida para se efetuar giro da coluna com o top driver (estavam pressurizadas as funções L_A, L_D e o bore de L_2 estava parcialmente cheio). Após retirada da cunha, todo o conjunto foi erguido a altura de aproximadamente 1 metro, e após aproximadamente 10 segundos, a THRT soltou-se do TH vindo o TH + coluna de produção a cair parando na MR.<P>	AB113HP-251109-2x2-74.0.xls

UO-BC	UO-BC/IATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-29D-RJS 7-ESP-34HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-01/01			FALHA OPERACIONAL	0	Após concluídos os testes de assentamento do Suspensor de Coluna CCB-85 foi acionado o destravamento da THRT com 3000 psi (verificado retorno de aproximadamente 400 ml) e com a coluna com overpui de 15 kbs, THRT não destravou.	ESP034-151106-1x3-0.0.xls
UO-BA	UO-BA/IATP-BM	MANATI	7-MNT-5D-BAS	PMNT	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2-803139/1			FALHA DE EQUIPAMENTO	0	Vazamento na função trava TH da THRT. Devido a retirada da ferramenta da Cabeça de Produção e reentrada foi necessário cortar e esmerilhar a coluna de riser para instalar o cabeçal do sistema OBS e o BOP. Nesta operação todo o detrito metálico gerado no corte com maçarico e esmerilhamento caiu sobre o TH cunhando o mesmo e a haste de equalização do plug FDB 3,75". Na tentativa de retirada do TH nesta condição, a função Trava/Destrava TH da THRT foi ciclada aproximadamente 960 vezes durante quatro dias. Mesmo assim, o TH só foi destravado e desassentado com tração de 60 ton aplicada com Spear.	MNT005-260407-1X1-22.5.xls
UO-BA	UO-BA/IATP-BM	MANATI	7-MNT-5D-BAS	PMNT	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2-803139/1			FALHA OPERACIONAL	2	Tentado acoplar a THRT no TH, negativo.	MNT005-010507-1x1-2.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-N	BADEJO	9-BD-19D-RJS 9-BD-20HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2124300-01/1			FALHA OPERACIONAL	1	Durante os preparativos para instalação do TH CCB-150-Horizontal na superfície houve dificuldade em travar o conjunto JRC (np:2124300-01 e ns:1) THRT(np:2124300-01 e ns:1) no TH e após travamento o conjunto foi liberado do TH, quando realizado teste de carga não houve resistência.	BD020-030509-1X1-1.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-MRL	MARLIM	6-MRL-199D-RJS	P-27	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	B112174-1/THRT08VG003			FALHA DE PROJETO	2	THRT NP: B112174-1, NS:VG003, não desassentou do T.Hanger VG110 após a realização do "passo a passo" de retrada descrito no procedimento específico para o T.Hanger em questão.	MRL199D-011210-1X1-2.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-MRL	MARLIM	6-MRL-201-RJS	P-18	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2183111-05/10			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	8	Durante teste funcional da THRT, encontrado os seguintes valores de retorno de suas funções : Função THRT - trava (100 ml) e destrava (150 ml) ; Função TH - trava (400 ml) e destrava (100ml), estes valores não se igualam ao valor especificado no manual Cameron que é (THRT - 450 ml trava e 420 ml destrava) , (TH - 800 ml trava e 720 ml destrava).	MRL201-021009-1X1-4.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-N	CONGRO	3-CG-6-RJS 7-CG-8HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-464/2			FALHA DE PROJETO	7	Falha no deslocamento do anel interior da THRT durante reentrada no suspensor. Após o assentamento da THRT sobre o TH foram liberados 10 kbs de peso sobre a ferramenta. A função D responsável pelo travamento da THRT foi acionada com 3000 psi enquanto a função C, destrava THRT, foi drenada. Não se observou o deslocamento de fluido desejado.	
UO-BS	UO-BS/IATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	DS700006926/1			FALHA DE PROJETO	3	Conectado Pipe Joint 20 THRT "HRT" que estava travado no skid de teste e transporte, realizado testes funcional e estanqueidade das interfaces para garantir as vedações das mesmas e não obido êxito. Verificado o vazamento de fluido na parte superior da caixa da THRT."	MXL007-170409-1X1-3.5 - Vazamento da THRT.xls
UO-BS	UO-BS/IATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	P7000001634/1			FALHA DE PROJETO	18	Durante a pressurização da COP com 7.500 psi para testar a mesma conforme cronograma de fiscalização, foi verificado que a DHSV fechou e ocorreu vazamento em todas as funções da THRT.	MXL007-190409-1x1-18.5 -Linha Hidraulica da DHSV.xls
UO-BS	UO-BS/IATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	P7000001510/			FALHA DE PROJETO	3	Durante os testes funcionais da THRT, foi verificado que o oring da check valve existente no conjunto estava dando passagem de pressão da linha "A" (trava TH) para a linha "D" (trava THRT).	MXL007-090309-2X2-3.0.xls
UO-BS	UO-BS/IATP-N	MEXILHAO	9-MXL-6D-SPS 9-MXL-6DA-SPS 7-MXL-7HP-SPS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	LS70004559/			FALHA DE PLANEJAMENTO	22	Sonda aguardando a chegada da Caixa de Teste Riser UN para efetuar testes no conjunto THRTXOTH na operação de Instalação Tubing Hanger.	MXL007-070309-1X1-22.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-N	PAMPO	7-PM-49D-RJS 7-PM-49DA-RJS 7-PM-49DB-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	81-8AA-579/5			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Durante testes funcionais e de estanqueidade da THRT foi verificada a comunicação plena das funções "C" (Destrava THRT) e "B" (Destrava TH).	PM049-261006-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-C-S	ESPADARTE	9-ESP-30D-RJS 8-ESP-31HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	180-570-739/4			FALHA DE MANUTENÇÃO	0	Foi solicitado a instrumentação da THRT FMC NS-04, NP-180-570-739 para ser utilizada na SS-55, poço ESP-31. Devido a falta de conectores DH-0223-A em estoque, foi necessário a retirada do conector da ferramenta THRT FMC NS-03, PN: 180.570.464 na oficina da CMIN. Porém ao efetuar inspeção na THRT FMC NS-03 recebida da FMC-Macae, foi detectada ausência do conector elétrico da base da referida ferramenta, tendo o mesmo sido retirado sem o conhecimento do CMIN/SEL.	
UO-BS	UO-BS/IATP-N	URUGUA	9-URG-7D-RJS 7-URG-8HP-RJS 7-URG-8HPA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-B50031-31/07KV001			FALHA DE PLANEJAMENTO	2	Durante a retrada da THRT após realizada instalação do suspensor, realizou-se um teste na mesa rotativa verificando que ocorria falha na expansão do interior da THRT em algumas situações.	URG008-250809-1X1-2.5.xls
UO-BS	UO-BS/IATP-N	URUGUA	9-URG-7D-RJS 7-URG-8HP-RJS 7-URG-8HPA-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-B50031-31/07KV001			FALHA DE PROCEDIMENTO	9	Após conexão da THRT na JRC e teste das funções "A" (trava THRT), "C" (destrava THRT), "B" (destrava TH) e "D" (trava TH) e flushing das funções "E" (DHSV-1) e "F" (DHSV-2), sem anormalidade, foi efetuado o destravamento da THRT, via linha de recuperação. Onerada pressão trapeçada na JRC e tentou-se travar a THRT novamente sem sucesso.	URG008-200809-1x2-9.0.xls
UO-BC	UO-BC/IATP-MRL	MARLIM	7-MRL-202H-RJS 7-MRL-212HP-RJS	P-19	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	11-B50031-33/THRT07KV005			FALHA DE REGISTRO DE INFORMAÇÕES	3	Durante teste funcional ocorreu travamento indevido da THRT Aker Solutions (NP: 11-B50031-33, NS: THRT 07 KV 005) com pressão de 3000psi via umbilical hidráulico, após esta ter sido destravada com 3000psi via linha de recuperação da JRC.	MRL202-140910-3x3 3.0.xls

UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-15D-RJS	P-08	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2124300-01/2				FALHA OPERACIONAL	Assentada a THRT no TH CCBH-059, realizada várias tentativas de travar a mesma no TH sem êxito.	MA015-011008-1X2-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-15D-RJS	P-08	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	2124300-01/1				FALHA DE PROCEDIMENTO	12 Durante os testes de travamento do TH CCBH 059 NP-2124276-02 na ANM-H CCBH-59, foi observado que o volume recuperado não era compatível com volume da função destrava TH.	MA015-131008-1X1-12.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	MARIMBA	7-MA-6D-RJS	P-08	SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	1140785/NS-01				FALHA DE MANUTENÇÃO	Durante os testes de superfície da Thrt (VIC) NP: 1140785 - na: 01, foi constatado a impossibilidade de destravar o anel atuador inferior - NP: 1140777 e consequentemente retrair o anel de conexão inferior (lock ring) NP: 1140370.	MA006-170906-1x1-0.0.xls
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	VOADOR	9-VD-1D-RJS 7-VD-1HP-RJS		SISTEMA ANM				FERRAMENTA INSTALAÇÃO TH	91-BA-579/5				FALHA DE EQUIPAMENTO	Durante tentativa de travamento na base de teste, da THRT recebida de Macaê sob RT:307.527.194, foi evidenciado o não deslocamento do anel inferior.(brava ferramenta).	VD001-100512-1X1-0.0.xls
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-99D-RJS 7-RO-100HP-RJS 9-RO-99DA-RJS		SISTEMA ANM										2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO		9-RO-113D-RJS 7-RO-114HP-RJS		SISTEMA ANM										14	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-158D-RJS 9-MLS-158DA-RJS 7-MLS-159HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM										2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM										18	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM										2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-176D-RJS 7-MLS-177HP-RJS		SISTEMA ANM										2	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-106D-RJS 7-RO-107HP-RJS		SISTEMA ANM										5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	6-MLS-146D-RJS	FPMLS	SISTEMA ANM										11	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	BARRACUDA	3-BR-74-RJS		SISTEMA ANM										3	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	8-MLL-35D-RJS 8-MLL-35DA-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	8-MLL-35DB-RJS 7-MLS-31H-RJS	P-40	SISTEMA ANM										2	
UO-SUL	UO-RIO/EXP	BALNA	9-SPS-89 9-SPS-89I		SISTEMA ANM											
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM										1	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-63H-RJS 7-RO-63HA-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-70D-RJS 7-ABL-71HP-RJS		SISTEMA ANM										6	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM										13	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM										5	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLL	MARLIM LESTE	3-MLL-22-RJS 7-MLL-54HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	9-RO-71D-RJS 7-RO-72HP-RJS 7-RO-72HPA-RJS 7-RO-72HPB-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-144D-RJS 8-MLS-145HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	3-MLS-2-RJS	P-40	SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM										0	
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM										0	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

SIDES - Sistema Integrado de Dados de Equipamentos Submarinos

Relatório de Anomalia

[illegible]

UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-35D-RJS 8-ABL-36HP-RJS		SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	8-RO-32-RJS	P-52	SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM											33		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM											6		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM											2		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-RO	RONCADOR	7-RO-26H-RJS	P-52	SISTEMA ANM											0		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-86-RJS 9-MLS-86A-RJS 9-MLS-124DP-RJS 8-MLS-125HP-RJS		SISTEMA ANM											4		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM											12		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM											6		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM											5		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM											4		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM											4		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-162D-RJS 7-MLS-163HP-RJS		SISTEMA ANM											16		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-BRC	CARATINGA	6-CRT-43-RJS	P-48	SISTEMA ANM											1		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM											24		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM											151		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM											4		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-168D-RJS 7-MLS-169HP-RJS		SISTEMA ANM											7		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-ABL	ALBACORA LESTE	9-ABL-77D-RJS 7-ABL-78HP-RJS		SISTEMA ANM											3		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 8-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM											4		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 8-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM											8		
UO-RIO	UO-RIO/ATP-MLS	MARLIM SUL	9-MLS-154D-RJS 9-MLS-154DA-RJS 9-MLS-154DB-RJS 8-MLS-155HP-RJS		SISTEMA ANM											1		
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	PEROA	7-PER-1-ESS	PPER	SISTEMA ANM											6		
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-13H-ESS	CVIX	SISTEMA ANM											2		
UO-ES	UO-ES/ATP-GLF	GOLFINHO	7-GLF-12H-ESS 7-GLF-12HA-ESS		SISTEMA ANM											4		
			7-GLF-12H-ESS															

cargo inconsistente 2007.txt

[illegible]

[illegible]

UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM										10		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-94D-RJS	P-35	SISTEMA ANM										13		
			9-MRL-133D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-134HP-RJS		SISTEMA ANM										4		
			9-MRL-133D-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	7-MRL-134HP-RJS		SISTEMA ANM										1		
			3-RJS-418D														
			7-CG-5HP-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-N	CONGRO	7-CG-5HPA-RJS	PCH-2	SISTEMA ANM										34		
			7-AB-64H-RJS														
UO-BC	UO-BC/ATP-AB	ALBACORA	7-AB-64HA-RJS		SISTEMA ANM										2		
UO-BC	UO-BC/ATP-C-S	ESPADARTE	7-ESP-10H-RJS	ESPF	SISTEMA ANM										2		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-38H-RJS	P-18	SISTEMA ANM										2		
UO-BC	UO-BC/ATP-MRL	MARLIM	8-MRL-35-RJS	P-18	SISTEMA ANM										14		
Total: 132																	

Carregar inconsistente 2007.txt