

3 Objetivo

Avaliar a possibilidade de utilização de Wustita em substituição parcial à Hematita na formulação dos revestimentos de eletrodos de tipo oxidante para soldagem subaquática molhada. Para tanto, testaram-se eletrodos artesanais analisando as influências sobre as características operacionais da soldagem e sobre as seguintes características do metal de solda: composição química, hidrogênio difusível, dureza e quantidade, tamanho e fração de área de inclusões.