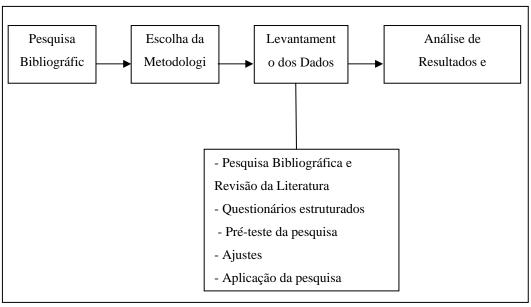
3 Metodologia

3.1. Descrição das etapas da pesquisa

A sequência de desenvolvimento da pesquisa seguiu o fluxograma ilustrado a seguir.

Figura 5 - Desenvolvimento da Pesquisa



Na etapa de pesquisa bibliográfica foram pesquisados os principais conceitos referentes ao tema estudado, identificando as principais vertentes que orientam o estudo da administração do capital de giro.

A seguir, foi escolhida a metodologia para verificação das hipóteses levantadas, de acordo com critérios de acessibilidade, tempo necessário para a pesquisa e a confiabilidade do método.

Para o levantamento de dados, subsequente à definição da metodologia, foram compiladas informações sobre o tema com orientação para o público a ser pesquisado. Para isso, foram consultadas três pequenas empresas, uma sitiada na

cidade de São Paulo e as outras duas no Rio de Janeiro. Dessa maneira, foi montado um questionário preliminar que foi testado junto a uma massa de micro e pequenas empresas do Rio de Janeiro (base de empresas cadastradas no SEBRAE-RJ). O período do pré-teste foi de três meses (entre março e maio de 2008).

Após a avaliação das respostas, o questionário sofreu adequações para melhor mensuração do fenômeno estudado.

Uma nova aplicação do questionário foi feita no período de agosto a outubro de 2008 com a amostra selecionada de indústrias dos estados do Rio de Janeiro e de São Paulo.

Os questionários inicial e final encontram-se, respectivamente, nos Apêndices 02 e 03 deste relatório.

A última etapa correspondeu à análise dos dados encontrados e dos resultados das pesquisas, concluindo sobre o comportamento do grupo estudado diante da administração do capital de giro.

3.2. Universo e amostra

O universo pesquisado foi o das pequenas e médias indústrias dos estados do Rio de Janeiro e São Paulo. Por se tratar de uma população bastante vasta foi escolhida a utilização de uma amostra representativa selecionada por meio de técnicas de amostragem. Dessa maneira, foram garantidos resultados confiáveis que puderam ser obtidos com menor custo financeiro e de tempo.

Inicialmente apurou-se a dimensão de indústrias no Brasil por região para demonstrar a representatividade dos estados do Rio de Janeiro e São Paulo. A relevância é verificada tanto em função da quantidade de indústrias localizadas nestes estados (38% das indústrias do Brasil) quanto pela receita líquida apurada nos mesmos (48% da receita gerada no país), como pode ser visto na Tabela 02. Se avaliarmos a importância destes estados na região em que estão inseridos, no caso, a região sudeste, nota-se que os dois representam 72% das unidades instaladas e 80% da receita líquida.

A partir deste cenário, avaliou-se o número de indústrias por porte na região sudeste. Considerando-se que esta distribuição reflete com aproximação adequada o comportamento de indústrias nos estados do Rio de Janeiro e São Paulo, tem-se a dimensão das indústrias de pequeno e médio portes, conforme Tabela 03. Pode ser percebido que as pequenas e médias indústrias (com número de funcionários entre 20 e 499) representam pouco mais de um quinto das unidades locais (22%), porém em vendas líquidas geram cerca de 40% do total da região.

Tabela 2 – Distribuição das unidades industriais por Grandes Regiões e Unidades Federativas no Brasil em 2006

Grandes Regiões e Unidades da Federação	Número de unidades locais	% Representatividade Brasil	% Represen- tatividade Região	Receita líquida de vendas	% Representatividade Brasil	% Represen- tatividade Região
Brasil	172,583	100%	- Regiao	1.301.484.940	100%	- Regiao
Norte	5.035	3%	100%	75.565.758	6%	100%
Rondônia	1.034	1%	21%	1.993.550	0%	3%
Acre	211	0%	4%	197.351	0%	0%
Amazonas	987	1%	20%	51.751.785	4%	68%
Roraima	83	0%	2%	73.852	0%	0%
Pará	2.186	1%	43%	19.866.217	2%	26%
Amapá	126	0%	3%	368.055	0%	0%
Tocantins	408	0%	8%	1.314.948	0%	2%
Nordeste	18.714	11%	100%	123.847.608	10%	100%
Maranhão	814	0%	4%	6.260.678	0%	5%
Piauí	915	1%	5%	1.793.914	0%	1%
Ceará	3.861	2%	21%	14.560.974	1%	12%
Rio Grande do Norte	1.415	1%	8%	4.171.563	0%	3%
Paraíba	1.435	1%	8%	4.459.971	0%	4%
Pernambuco	4.124	2%	22%	16.221.008	1%	13%
Alagoas	701	0%	4%	4.552.083	0%	4%
Sergipe	804	0%	4%	3.376.115	0%	3%
Bahia	4.645	3%	25%	68.451.302	5%	55%
Sudeste	91.355	53%	100%	788.241.172	61%	100%
Minas Gerais	22.494	13%	25%	136.177.351	10%	17%
Espírito Santo	3.757	2%	4%	26.829.659	2%	3%
Rio de Janeiro	9.719	6%	11%	91.488.181	7%	12%
São Paulo	55.385	32%	61%	533.745.981	41%	68%
Sul	47.487	28%	100%	260.220.945	20%	100%
Paraná	14.918	9%	31%	96.019.105	7%	37%
Santa Catarina	15.340	9%	32%	58.014.908	4%	22%
Rio Grande do Sul	17.229	10%	36%	106.186.932	8%	41%
Centro-Oeste	9.991	6%	100%	53.609.458	4%	100%
Mato Grosso do Sul	1.418	1%	14%	8.601.892	1%	16%
Mato Grosso	2.433	1%	24%	13.730.525	1%	26%
Goiás	5.145	3%	51%	27.974.339	2%	52%
Distrito Federal	995	1%	10%	3.302.702	0%	6%

Fonte: Adaptado de Pesquisa Industrial 2006. Rio de Janeiro: IBGE, 2006.

Outra importante informação sobre as pequenas e médias indústrias é o número de pessoas empregadas, pois apesar de sua inferioridade em receita líquida quando comparada às grandes empresas (com 500 funcionários ou mais), são bastante superiores a elas no número de pessoas empregadas: 51% versus 28%.

% Represen-% Represen-% Represen-Faixa de Pessoal Número de Receita líquida Pessoal ocupado tatividade tatividade tatividade midades locais em 31.12.06 Ocupado de vendas Região Região Região 100% Sudeste 91.355 100% 788.241.171 100% 3.611.563 De 5 a 29 69,979 21% 77% 61.245,648 8% 764.088 De 30 a 49 8.493 9% 28.597.321 4% 322,914 9% De 50 a 99 6.776 7% 54.858.583 7% 470,292 13% De 100 a 249 3.933 4% 111.300.761 14% 609.102 17% De 250 a 499 1.303 1% 123.990.681 16% 451.873 Com 500 e mais 1%

Tabela 3 – Distribuição das unidades industriais por faixa de pessoal ocupado na Região Sudeste 2006

Fonte: Adaptado de Pesquisa Industrial 2006. Rio de Janeiro: IBGE, 2006.

Visto isso, tem-se que o universo de pequenas e médias indústrias nos estados do Rio de Janeiro e São Paulo é de aproximadamente 22% da população total de indústrias nestes estados. Logo, num universo de 65.000 indústrias, isso corresponderia a cerca de 14.500 unidades.

3.2.1. Tamanho da amostra

Para calcular o tamanho n da amostra, estimou-se um erro amostral de e = 10%. A partir daí, foi aplicada a fórmula de Cochran (1975):

$$n = \frac{\frac{z^2 PQ}{e^2}}{1 + \frac{1}{N} \left(\frac{z^2 PQ}{e^2} - 1\right)}$$
(6)

Onde:

- e é o erro amostral;
- z é a abscissa da curva de frequência normal, que define uma área na extremidade de seus ramos;
- P é a probabilidade de ocorrência de indústria de pequeno e médio porte na população de indústrias do Rio de Janeiro e de São Paulo;
- Q corresponde a 1-P;
- N é o tamanho real da população de indústrias nos estados do Rio de Janeiro e São Paulo.

Logo, a amostra suficiente seria de:

$$n = \frac{\frac{1,65^2 \times 22\% \times (1 - 22\%)}{0,10^2}}{1 + \frac{1}{65.000} \times \left(1,65^2 \times 22\% \times (1 - 22\%) / 0,10^2\right)} = 47$$

3.3. Coleta de dados

Nesta etapa da pesquisa aplicam-se instrumentos e técnicas para coletar os dados mais relevantes para a pesquisa.

Os dados foram coletados por meio de pesquisa documental, pesquisa telematizada e levantamento de percepções com o auxílio de questionários estruturados que foram respondidos por indústrias do Rio de Janeiro e São Paulo.

Vale ressaltar que, para garantir a consistência das informações foi realizado um cruzamento dos dados obtidos das várias fontes (documentos, levantamento de percepções do tipo *survey*, etc.) de acordo com a estratégia de triangulação dos métodos proposta por YIN (1996).

3.3.1. Pesquisa documental

A pesquisa documental foi feita para apurar com mais detalhes as informações já publicadas sobre a administração do capital de giro em pequenas e médias empresas que pudessem acrescentar no presente estudo.

As principais fontes de dados estatísticos e quantitativos foram: Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística (IBGE), Confederação Nacional da Indústria (CNI), Serviço Brasileiro de Apoio às Micro e Pequenas Empresas (SEBRAE) e Instituto de Estudos para o Desenvolvimento Industrial (Iedi).

3.3.2. Pesquisa telematizada

A pesquisa telematizada aconteceu ao longo de toda a pesquisa, porém com maior ênfase no período de elaboração dos questionários estruturados, de forma a compilar da melhor maneira todas as informações desejadas dos empresários.

Ela foi realizada por meio de buscas sobre as indústrias no Brasil e nos estados de interesse, além de comparações com o cenário mundial. Foram feitas consultas e downloads de arquivos magnéticos destes sítios eletrônicos:

- CNI (http://www.cni.org.br), de onde foram extraídos Mapa Estratégico da Indústria 2007-2015, além de notícias sobre o setor industrial brasileiro;
- IBGE (http://www.ibge.gov.br) do qual foram obtidos os dados sobre quantidade de indústrias no Brasil e nos estados, por meio da Pesquisa Industrial Anual – Empresa 2005;
- SEBRAE (http://www.sebrae.org.br);
- Bancos de dados Ebsco (http://search.epnet.com);
- Bancos de teses nacionais (CAPES www.periodicos.capes.gov.br).

3.3.3. Levantamento de percepções (tipo *survey*)

Para detalhar o comportamento dos empresários frente às rotinas de administração do capital de giro, foi elaborado um levantamento tipo *survey*, usando um questionário estruturado.

As perguntas que buscavam captar a utilização de determinadas ferramentas de controle do capital de giro e, conseqüentemente, identificar perfis de comportamento neste quesito foram perguntas fechadas. Nelas foi utilizada a escala Likert de 1-5 de acordo com a freqüência de revisão destas ferramentas, onde 1 correspondia a "Nunca" e 5, "Sempre".

As demais perguntas foram desenhadas para validar as hipóteses (H1 a H5) definidas anteriormente.

Segundo Gil (1993), o questionário deve ser pré-testado, de modo a garantir a confiabilidade dos resultados no que tange à mensuração dos construtos. Este etapa foi realizada com micro e pequenas empresas sitiadas na cidade do Rio de Janeiro. Os questionários foram enviados por e-mail para um total de 1.036 empresas, das quais 11 empresas responderam. Portanto, a taxa de resposta ao questionário de teste foi de aproximadamente 1%.

Para o levantamento de percepções junto às pequenas e médias indústrias foi utilizada uma base de 1.200 indústrias, com taxa de resposta esperada em torno de 4%. Para alcançar este objetivo, nesta etapa, foi adotada a prática de entrar em contato com a empresa via telefone para coleta de e-mail e posterior envio do questionário. Porém, com essa medida a taxa de resposta foi de 14,75%, atingindo um total de 177 questionários válidos. Com isso, o erro amostral (e) pôde ser diminuído para aproximadamente 5,88%, o que aprimora a qualidade da amostra e, conseqüentemente, da generalização para a população.

Os questionários considerados foram aqueles respondidos por ocupantes de altos cargos na companhia, tais como, Presidentes, Sócios e Diretores Financeiros.

3.4. Tratamento dos dados

Para o tratamento dos dados foram analisados os resultados e posteriormente os mesmos foram confrontados com as hipóteses desenvolvidas no início do estudo.

As respostas obtidas por meio dos questionários estruturados foram tratadas previamente de forma a extrair indivíduos que não pertenciam ao universo pesquisado, evitando, assim, distorções nos resultados obtidos. A partir daí, os dados foram tabulados e tratados quantitativamente por meio de métodos estatísticos.

3.5. Limitações do método

A principal limitação é a análise apenas de pequenas e médias indústrias do Rio de Janeiro e São Paulo, quando a intenção inicial era de se utilizar pequenas e médias empresas de todo o Brasil. Esta limitação deve-se particularmente ao fato de o acesso a base de dados ser bastante difícil e pouco centralizado.

Além disso, existe a limitação imposta pelo próprio método. Pois o uso de questionário com perguntas fechadas, apesar de ser uma forma de adquirir dados em grande escala e de fácil tratamento estatístico, deixa de lado o aspecto subjetivo da pesquisa, para o qual seriam necessários dados qualitativos. O fato das perguntas possuírem respostas fechadas também pode, de certa forma, induzir o respondente.